



Città di Cesano Maderno

Provincia di Monza e Brianza

AREA SERVIZI AMMINISTRATIVI E FINANZIARI

Segreteria Generale

DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DEGLI/LE AMMINISTRATORI/TRICI

Io sottoscritto/a CHIARA SCOTTI nato/a a DESEO
Il 22/10/1995 in qualità di CONSIGLIERA COMUNALE del Comune di Cesano Maderno, ai sensi e per gli effetti, dell'art. 41 bis del Decreto Legislativo 18 agosto 2000 n. 267 come introdotto dall'art. 3, comma 1, del D.L. 10 ottobre 2012, n. 174, dal Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33, come modificato dal D. Lgs. 25 maggio 2016, n. 97 e dell'art. 12 del "Regolamento in materia di controlli interni e di trasparenza per le cariche elettive e di governo", sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARO

- che il reddito complessivo riferito all'anno 2023 è pari ad Euro 21.605
- che nessuna variazione è intervenuta alla propria situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione già depositata nell'anno 2023;

oppure

- che sono intervenute le seguenti variazioni:
- variazioni relative ai diritti reali su beni immobili:

n. ord.	Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia	Tipo e data di variazione (3)

1. - specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, usufrutto
2. specificare se trattasi di: fabbricato, terreno
3. specificare se trattasi di acquisto o perdita della proprietà

- variazioni relative ai diritti reali su beni mobili registrati:

Piazza Arese, 12 - CAP 20811 - Centralino 0362 5131 - Fax 0362 500066 - www.comune.cesano-maderno.mb.it
Cod. Fisc 83000130159 - P.IVA 00985710961

dichiarazione amministratori

Pag. 1/4



Città di Cesano Maderno

Provincia di Monza e Brianza

AREA SERVIZI AMMINISTRATIVI E FINANZIARI

Segreteria Generale

n. ord.	Tipologia	Cavalli fiscali	Tipo Targa Anno	Immatricolazione	Tipo e data di variazione

variazioni relative a quote di partecipazione a società/titoli o altre utilità finanziarie detenute o fondi comuni di investimento:

n. ord.	Tipologia A= Azioni Q= Quote	Descrizione	Percentuale quota / Numero azioni	Valore	Tipo e data di variazione

variazioni relative alle cariche esercitate presso società/enti pubblici o privati:

n. ord	Società / Ente	Carica rivestita	Compenso annuo	Tipo e data di variazione

variazioni relative all'espletamento di ulteriori incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

n. ord	Natura dell'incarico	committente	Compenso annuo	Tipo e data di variazione

Allego alla presente attestazione copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta dei redditi delle persone fisiche, presentata il corrente anno all'Agenzia delle Entrate.

Dichiaro inoltre che non ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale dei seguenti soggetti (indicare nome, cognome e grado di parentela)



Città di Cesano Maderno

Provincia di Monza e Brianza

AREA SERVIZI AMMINISTRATIVI E FINANZIARI

Segreteria Generale

nonché agli ulteriori dati forniti nel corso del suo rapporto con questo Ente (nel prosieguo collettivamente "i Dati"), la informiamo di quanto segue:

1) Finalità del trattamento. Il trattamento dei Dati è diretto a consentire all'Ente Comune di Cesano Maderno il pieno rispetto di quanto previsto dal Regolamento per la pubblicità della situazione patrimoniale degli/le amministratori/trici.

2) Modalità del trattamento. Il trattamento dei dati è:

- a) realizzato per mezzo delle operazioni o complessi di operazioni indicate all'art. 4 del G.D.P.R.;
- b) posto in essere sia con mezzi manuali che con l'ausilio di mezzi elettronici o comunque automatizzati;
- c) svolto direttamente dall'organizzazione del titolare, o dai soggetti di cui al punto a) che precede nella qualità di autonomi titolari, anche per mezzo dei propri dipendenti e/o collaboratori all'uopo preposti, nella qualità di incaricati del trattamento;
- d) destinato a raccogliere e garantire l'accesso degli aventi diritto ai dati nonché ad effettuare la pubblicazione;

3) Natura del conferimento dei Dati - Il conferimento dei Dati ed il relativo consenso al loro trattamento è facoltativo, ma strettamente necessario per la realizzazione della finalità di cui al punto 1) che precede;

4) Conseguenze di un eventuale rifiuto di rispondere - Il mancato conferimento dei dati e/o del consenso renderà impossibile dare attuazione, in maniera completa, a quanto previsto dalla disposizione di cui al punto 1);

5) Comunicazione e Diffusione dei Dati - I dati potranno essere comunicati ai soggetti indicati al punto 2) che precede perché gli stessi, nella qualità di autonomi titolari, diano corso al trattamento dei Dati per le finalità indicate al punto 1). I Dati potranno altresì essere pubblicati sul sito Internet dell'Ente e comunicati a terzi per i fini, e nei limiti, strettamente necessari per il perseguimento delle finalità di cui al punto 1);

6) Diritti dell'interessato/a - I diritti che potrà esercitare con riferimento al trattamento dei Dati sono quelli previsti dall'art. 15 del G.D.P.R.;

7) Titolare del trattamento e responsabili - Titolare del trattamento è il Comune di Cesano Maderno, email: titolare@comune.cesano-maderno.mb.it; DPO (Responsabile della protezione dei dati), email: dpo@comune.cesano-maderno.mb.it

DICHIARAZIONE AI FINI DELLA NORMATIVA IN MATERIA DI PRIVACY

Preso atto dell'informativa resa ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/679, autorizzo il trattamento dei miei dati sopra riportati che avverrà con le modalità e nei limiti previsti dall'informativa stessa.

Cesano Maderno addì 23/12/2024

In fede Chiara Scotti



MODELLO 730-3 Redditi 2023

prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata

730 rettificativo

730 integrativo

Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione

Comunicazione dati rettificati CAF a professionista

Sostituto, CAF a professionista non delegato

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO	CODICE FISCALE	COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF
RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE			
DICHIARANTE	SCTCHR95R62D286K	SCOTTI CHIARA	
CONIUGE DICHIARANTE			

RIEPILOGO DEI REDDITI		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	.00	.00
2	REDDITI AGRARI	.00	.00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	.00	.00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	21.605,00	.00
5	ALTRI REDDITI	.00	.00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	.00	.00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	.00	.00
8	Altri redditi di capitale di fonte estera a tassazione ordinaria	.00	.00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		DICHIARANTE	CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	21.605,00	.00

71DF7A6B-D9BF-440F-B52E-52BEEF1436D9

Comune di Cesano Maderno Prot. n. 0002456 del 14-01-2025 in arrivo



