

**ATTIVITA' VENATORIA** \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
**Dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà**  
**ai fini del ritiro del tesserino di caccia**  
(art. 46-47 D.P.R. 445 del 28.12.2000)

Il sottoscritto .....  
nata/o a ..... il.....  
residente a Montechiarugolo Via....., n.....  
consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi,  
richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28/12/2000, ed al fine del ritiro del TESSERINO per la stagione  
venatoria \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

**D I C H I A R A**

(solo per nuovi cacciatori) il codice fiscale \_\_\_\_\_

- di essere in possesso della **licenza di porto d'armi** rilasciata dalla Questura di \_\_\_\_\_  
in data \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_;
- di aver provveduto al **versamento della tassa di concessione governativa di porto di fucile** ad uso  
caccia in data \_\_\_\_\_ con bollettino n. \_\_\_\_\_;
- di aver provveduto al versamento delle **quote assicurative** di cui all'art. 12, comma 8, della L.  
157/92, in data \_\_\_\_\_ con bollettino n. \_\_\_\_\_;

**(solo se l'esercizio della caccia è svolto in ATC/CA)**

- di essere iscritto ai seguenti ATC/CA per la stagione venatoria \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
1- \_\_\_\_\_ 2- \_\_\_\_\_ 3- \_\_\_\_\_ 4- \_\_\_\_\_  
e di avere provveduto al versamento della relativa quota di iscrizione;
- di aver provveduto al **versamento della tassa di concessione regionale per l'abilitazione**  
**all'esercizio venatorio** in data \_\_\_\_\_ con bollettino n. \_\_\_\_\_;
- (solo per nuovi cacciatori) di avere provveduto a comunicare alla Provincia di residenza l'opzione  
sulla forma di caccia prescelta a norma dell'art. 34 L.R. 8/94 e successive modifiche, con  
indicazione della scelta effettuata di tipo  a) vagante in zona Alpi  b) da  
appostamento fisso  c) insieme di altre attività venatorie;
- di avere consegnato l'ultimo tesserino utilizzato.

**Se l'esercizio della caccia è svolto in Azienda Venatoria dichiara:**

- di praticare l'esercizio venatorio esclusivamente in Azienda Venatoria.

Dichiara infine di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 10 del D.lgs 196/2003, che i dati personali raccolti saranno  
trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene  
resa.

Data \_\_\_\_\_

Il dichiarante

\_\_\_\_\_