ASSESSORATO ALLA CULTURA

 COMUNE DI CANDIOLO

**OGGETTO: DOMANDA DI PARTECIPAZIONE AL TRENO DELLA MEMORIA 2025**

Il/La sottoscritto/a\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

nato a\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_il\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

codice fiscale\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Residentea\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_via\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

tel\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ indirizzo mail\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

chiede di partecipare al progetto **TRENO DELLA MEMORIA 2025**

dichiara di impegnarsi al versamento della quota di partecipazione di € 340,00 secondo le modalità ed entro le scadenze previste dalla convenzione:

entro e non oltre il 6 NOVEMBRE **€ 50,00**

causale "***COMUNE DI CANDIOLO--- nome partecipante- iscrizione progetto culturale Treno della Memoria 2025***"

entro e non oltre il 3 DICEMBRE **€ 290,00**

causale **" *COMUNE DI CANDIOLO -- nome partecipante - iscrizione progetto culturale treno della memoria 2025 - saldo"***

dichiara di essere a conoscenza che la quota di iscrizione, qualora per motivi personali non fosse possibile partecipare al viaggio**, non è rimborsabile**, così come dovrà essere restituita al Comune la quota integrativa (€ 120,00) versata da quest'ultimo per ciascun partecipante; fatto salvo il reperimento di un eventuale sostituto/a.

dichiara di non aver partecipato alle precedenti edizioni

dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del decreto legislativo 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa

Candiolo, lì\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 FIRMA

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**all. carta d'identità**