## SOCIETÀ PARTECIPATE - ENTI PUBBLICI ex art. 22 D.Lgs. n. 33 del 14-03-2013 al 30.12.2019



## **COMUNE DI CESANO MADERNO**

## Società partecipate direttamente



(1,4285%)







Ambiente Energia Brianza S.p.A. (1,7955%)

## Enti pubblici



