

VERBALE COLLEGIO DEI REVISORI N. 130/2022 del 07 NOVEMBRE 2022

per il Comune di Traversetolo

OGGETTO: Revisione della composizione dell'Avanzo di amministrazione 2021 ed allegati al rendiconto 2021 a seguito segnalazione della Ragioneria generale dello stato.

L'anno 2022 addì 07 del mese di novembre, il Collegio dei Revisori dei Conti dell'Unione Pedemontana Parmense e dei Comuni di Collecchio, Montechiarugolo, Traversetolo, Sala Baganza e Felino, composto da:

- Dott.ssa Maria Letizia Monica, Presidente del Collegio,
- Dott. ssa Valentina Bianchi, Revisore effettivo,
- Dott. Pietro Cantarelli, Revisore effettivo,

nominati con Deliberazione del Consiglio Unione Pedemontana Parmense n. 13 del 24/05/2021 si è riunito in modalità da remoto su iniziativa del Presidente.

VISTA la proposta di determina del Responsabile del Area Economico-Finanziaria Dott. Bedodi Paolo del 07/11/2022 avente per oggetto: "REVISIONE DELLA COMPOSIZIONE DELL'AVANZO DI AMMINISTRAZIONE 2021 ED ALLEGATI DEL RENDICONTO 2021 A SEGUITO SEGNALAZIONE DELLA RAGIONERIA GENERALE DELLO STATO

VISTO il decreto-legge 19 maggio 2020, n. 34, convertito, con modificazioni, dalla legge 17 luglio 2020, n. 77;

VISTO il decreto-legge 14 agosto 2020, n. 104, convertito, con modificazioni, dalla legge 13 ottobre 2020, n. 126;

VISTI i prospetti dimostrativi delle minori entrate, delle minori e delle maggiori spese sostenute dal Comune di Traversetolo conseguenti all'emergenza epidemiologica Covid-19 nell'anno 2021;

VERIFICATO che nel 2021 il Comune di Traversetolo ha beneficiato di una quota del "Fondo per l'adozione di misure urgenti di solidarietà alimentare e sostegno delle famiglie", di cui all'art. 53, c. 1 del D.L. 73/2021, per un importo di € 40.257,21;

VERIFICATO che con determinazione n. 540 del 15/10/2021 è stato disposto di procedere alla liquidazione dell'importo di cui sopra a favore di Pedemontana sociale, azienda consortile dell'Unione Pedemontana Parmense, che gestisce i servizi sociali ed i servizi socio-assistenziali anche per il Comune di Traversetolo;

VERIFICATO che:

- in sede di preparazione della certificazione COVID-19/2021, per mero errore materiale, non si è tenuto conto della suddetta erogazione a favore di Pedemontana sociale,
- conseguentemente, per lo stesso importo, risulta ancora allocata una quota nell'avanzo di amministrazione, parte vincolata, come risulta dai prospetti (in particolare prospetto A2) riapprovati a seguito delle modifiche conseguenti alla certificazione COVID-19/2021,

CONSIDERATO:

- il quesito sottoposto in data 03/08/2022 alla Ragioneria generale dello stato, con il quale è stato richiesto se fosse stato possibile recuperare questa situazione in sede di rendiconto 2022, svincolando l'avanzo o indicando una maggiore spesa
- le successive segnalazioni della Ragioneria Generale dello stato del 06/09/2022 (prot. 17425/2022), e del 09/09/2022 (prot. 17863/2022), per le quali si rende necessario rettificare nuovamente gli allegati del risultato di amministrazione 2021, secondo l'art. 37-bis, comma 1, primo periodo, del D.L. 21/2022:

RICONCILIAZIONE COMPOSIZIONE RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE ANNO 2021	IMPORTO DI CUI ALLA DELIBERA DI C.C. N. 24/2022	DISALLINEAMENTO A SEGUITO CERTIFICAZIONE 2021 FONDI COVID	IMPORTO RICONCILIATO	DISALLINEAMENTO A SEGUITO ERRORE NELLA CERTIFICAZIONE 2021 FONDI COVID	IMPORTO RICONCILIATO
Fondo crediti di dubbia esigibilità	1.606.845,00		1.606.845,00		1.606.845,00
Fondo contenzioso	27.098,63		27.098,63		27.098,63
Fondo perdite partecipate					
Altri accantonamenti	25.217,00		25.217,00		25.217,00
TOTALE Parte accantonata	1.659.160,63		1.659.160,63		1.659.160,63
Vincoli derivanti da leggi e dai principi contabili	376.994,18	-56.939,21	320.054,97		320.054,97
Vincoli derivanti da trasferimenti	59.982,98	12.843,75	72.826,73	- 40.257,21	32.569,52
Vincoli derivanti dalla contrazione di mutui	2.446,52		2.446,52		2.446,52
Vincoli formalmente attribuiti all'ente	60.764,00		60.764,00		60.764,00
Altri vincoli					
TOTALE Parte vincolata	500.187,68	-44.095,46	456.092,22	- 40.257,21	415.835,01
TOTALE Parte destinata a investimenti	52.227,05		52.227,05		52.227,05
TOTALE Parte disponibile	377.919,78	44.095,46	422.015,24	40.257,21	462.272,45

CONSIDERATO che occorre riallineare alcuni quadri del rendiconto della gestione 2021, in particolare:

- L'allegato a/2 sulla composizione analitica dell'avanzo vincolato;
- Il prospetto dimostrativo del risultato di amministrazione;
- Il quadro generale riassuntivo;
- Il quadro verifica equilibri;

CONSIDERATO inoltre:

- che, a seguito della riconciliazione della composizione dell'avanzo di amministrazione, viene aumentata quota di avanzo disponibile, con il conseguente aggiustamento degli equilibri e degli indicatori rappresentati nel rendiconto della gestione 2021
- Che l'articolo 37-bis del decreto legge 21 marzo 2022 n. 21 convertito nella legge 20 maggio 2022 n. 51, prevede che il provvedimento con il quale si rettificano gli allegati al rendiconto 2021 al fine di adeguarli alle risultanze della Certificazione Covid-19 relativa al 2021, è di competenza del Responsabile del Servizio Finanziario - sempre che non sia necessario rettificare anche il valore complessivo del risultato di amministrazione, nel qual caso il provvedimento rimane di competenza



dell'Organo Consiliare.

VISTI lo Statuto ed il Regolamento di Contabilità dell'Ente;

VISTI gli artt. 187 e 239 del D. Lgs. 18/08/2000 n. 267;

IL COLLEGIO DEI REVISORI

esprime parere favorevole alla proposta di determinazione Responsabile Area Economico-Finanziaria del 07/11/2022 avente ad oggetto: "REVISIONE DELLA COMPOSIZIONE DELL'AVANZO DI AMMINISTRAZIONE 2021 ED ALLEGATI DEL RENDICONTO 2021 A SEGUITO SEGNALAZIONE DELLA RAGIONERIA GENERALE DELLO STATO".

I Revisori

Dott.ssa Maria Letizia Monica (Presidente)

Dott.ssa Valentina Bianchi (Componente)

Dott. Pietro Cantarelli (Componente)

(documento firmato digitalmente)