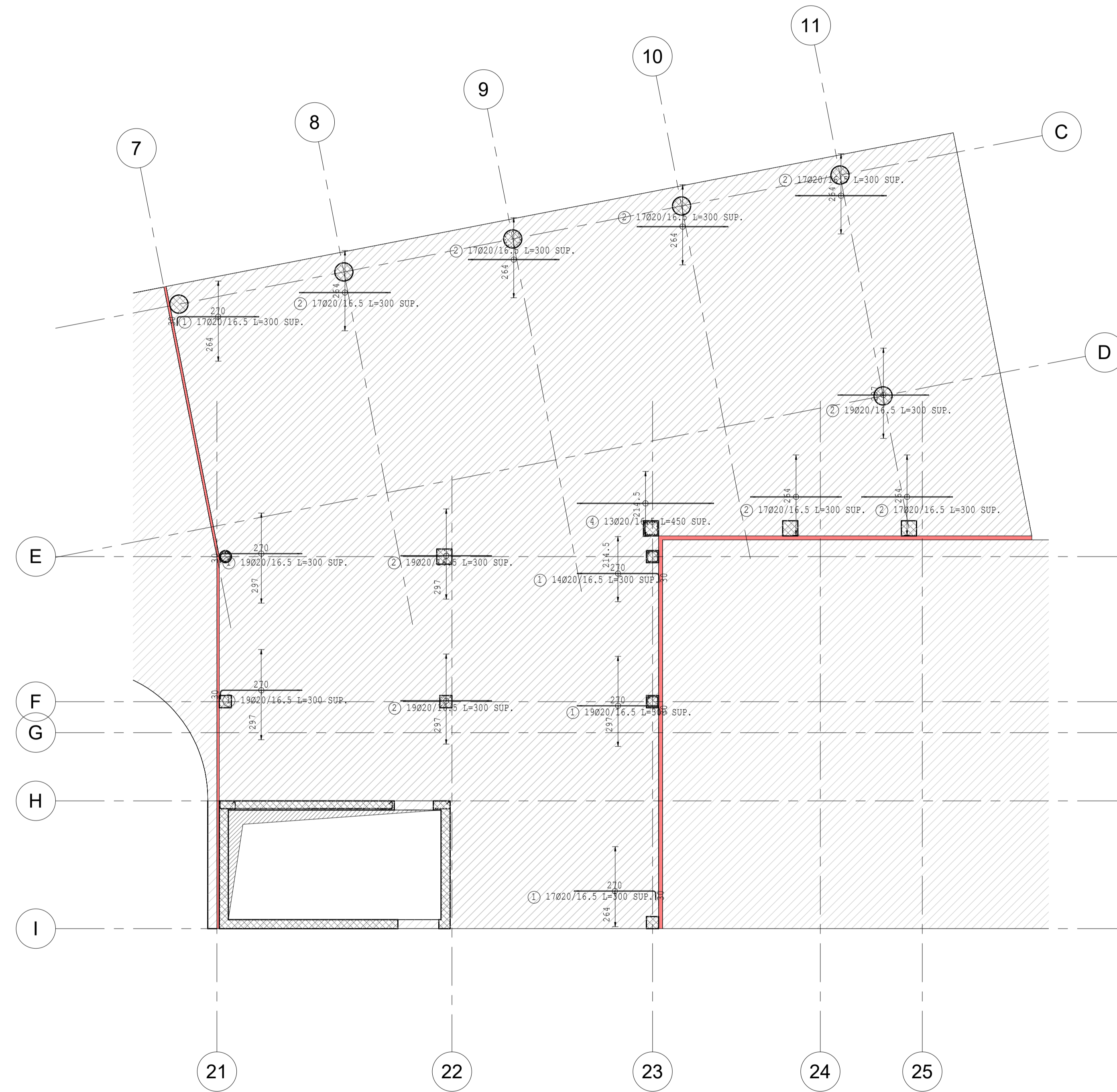


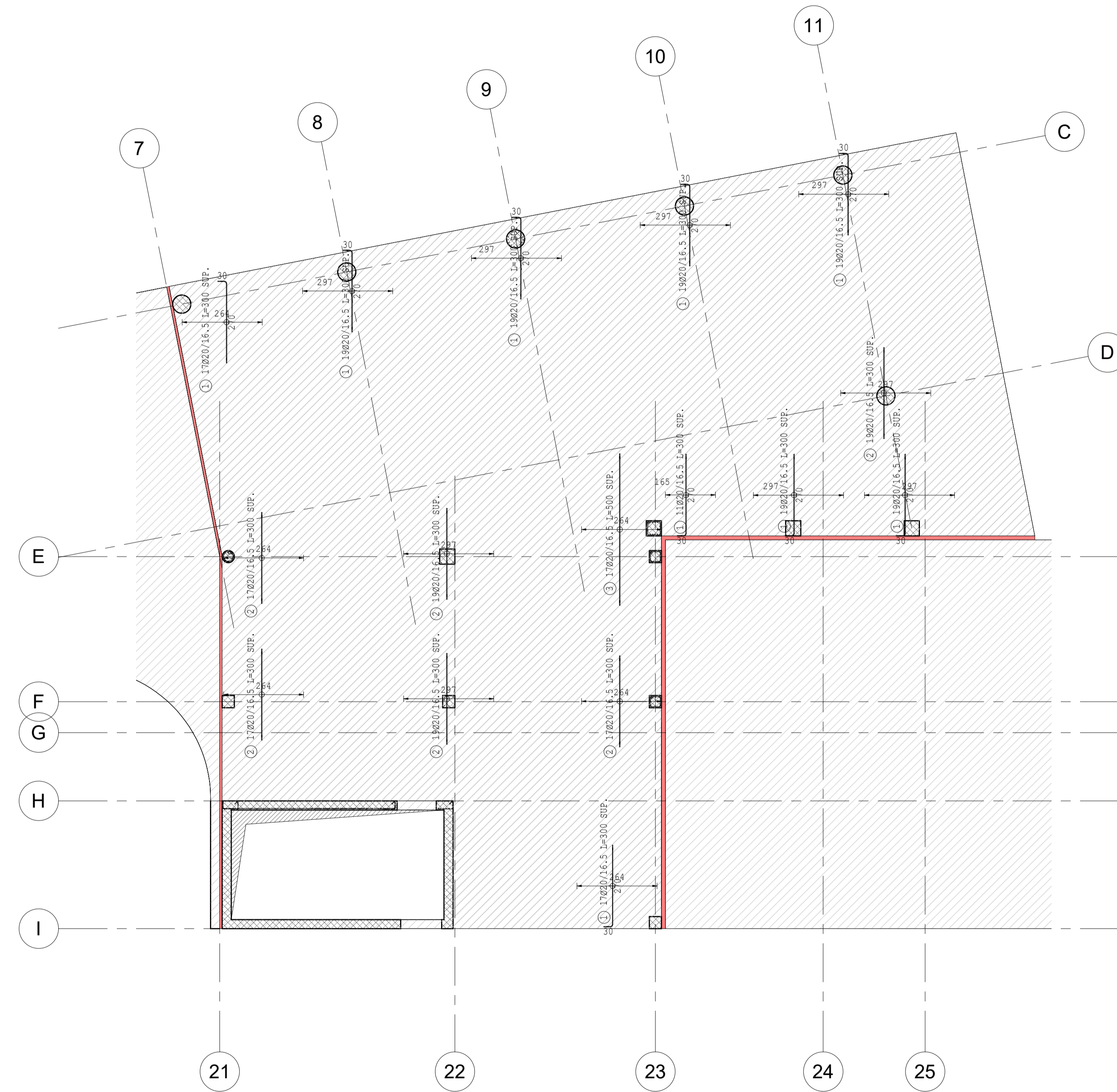
ARMATURA INTEGRATIVA SOLAIO 1 E SOLAIO 2 BLOCCO 2 - SUPERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100



ARMATURA INTEGRATIVA SOLAIO 1 E SOLAIO 2 BLOCCO 2 - SUPERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100



Contrassegno	Ø [mm]	Immagine	Lunghezza[mm]	QNT	Peso [kg]
1	20		3000	264	1940.40
2	20		3000	267	1962.45
3	20		5000	17	208.25
4	20		4500	13	143.33
Totale peso					4254.43

TABELLA MATERIALI DI PROGETTO												
POSIZIONE	ACCIAIO STR		BULLONE		ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 106-1						
	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO		RESIST.	FONDIST.	SPES.	CLORURI	AMB.		
ELEVAZIONI - TRAVI E PILESTR						C32/40	S4	16	35	0,4	X01	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SEZI						C32/40	S4	16	30	0,4	X01	0,60
FONDAZIONI	EN10025 S355 JR	S355 JR	UNIEN150898 VITE M 8 DADO 8		EN10025 S355 C	C32/40	S4	16	40	0,4	X02	0,60
PALI DI FONDAZIONE						C32/40	S4	16	50	0,4	X02	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI						C45/55	S4	16	30	0,4	X01	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.				CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS			
TIPO	FREQUENZA	TIPO A'-VCL00m'	TIPO A-VCL150m'	TIPO B-V-150m'	TIPO B-V-150m'	TIPO B-V-150m'	TIPO B-V-150m'
3 sezioni	ogni 30 con ogni lotto di produzione	Almeno 3 preli./mix. omog.	Almeno 3 preli./mix. omog.	Almeno 3 preli./mix. omog.	Almeno 3 preli./mix. omog.	Almeno 3 preli./mix. omog.	Almeno 3 preli./mix. omog.
Ø12 >=100 cm		1 preli./100 m³ di mix omog.	1 preli./100 m³ di mix omog.	1 preli./100 m³ di mix omog.	1 preli./100 m³ di mix omog.	1 preli./100 m³ di mix omog.	1 preli./100 m³ di mix omog.
Ø18 >=150 cm		1 preli./lotto di produzione	1 preli./lotto di produzione	1 preli./lotto di produzione	1 preli./lotto di produzione	1 preli./lotto di produzione	1 preli./lotto di produzione
Ø18 >=180 cm							

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C			
CARATTERISTICA	VALORE LIMITE		
Espansivo	4250/mm²		
Spessore	5726/mm²		
Apertura	>=0,5		
Rottura/arricchimento	1,13xft/fyCl,37		
Piegamento/addrizzamento	assenza di cricche		

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR			
TIPO	FREQUENZA		
3 sezioni	ogni lotto di produzione		
1-60 cm			

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR			
VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 80 mm	SEZIONE APERTA
Espansivo	355 N/mm²	335 N/mm²	335 N/mm²
Et minimo	510 N/mm²	470 N/mm²	490 N/mm²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090			
Qualità	S355JR		
Finitura superficiale	Rinunciato		
Controlli	secondo UNI EN 10204		
Classe di esecuzione	EXC2		

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8			
COPIPIA	M10	M12	M14
RESISTENZA	51	89	142
SPES.	221	304	431
CLORURI	587	746	1091
AMB.	1534	2015	2815
AMB. S	11	13	15
AMB. S	17	19	21
AMB. S	23,5	25,5	28,5
AMB. S	31,5	34,5	38,5

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTAT' STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone Arch. E. Rionda

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO