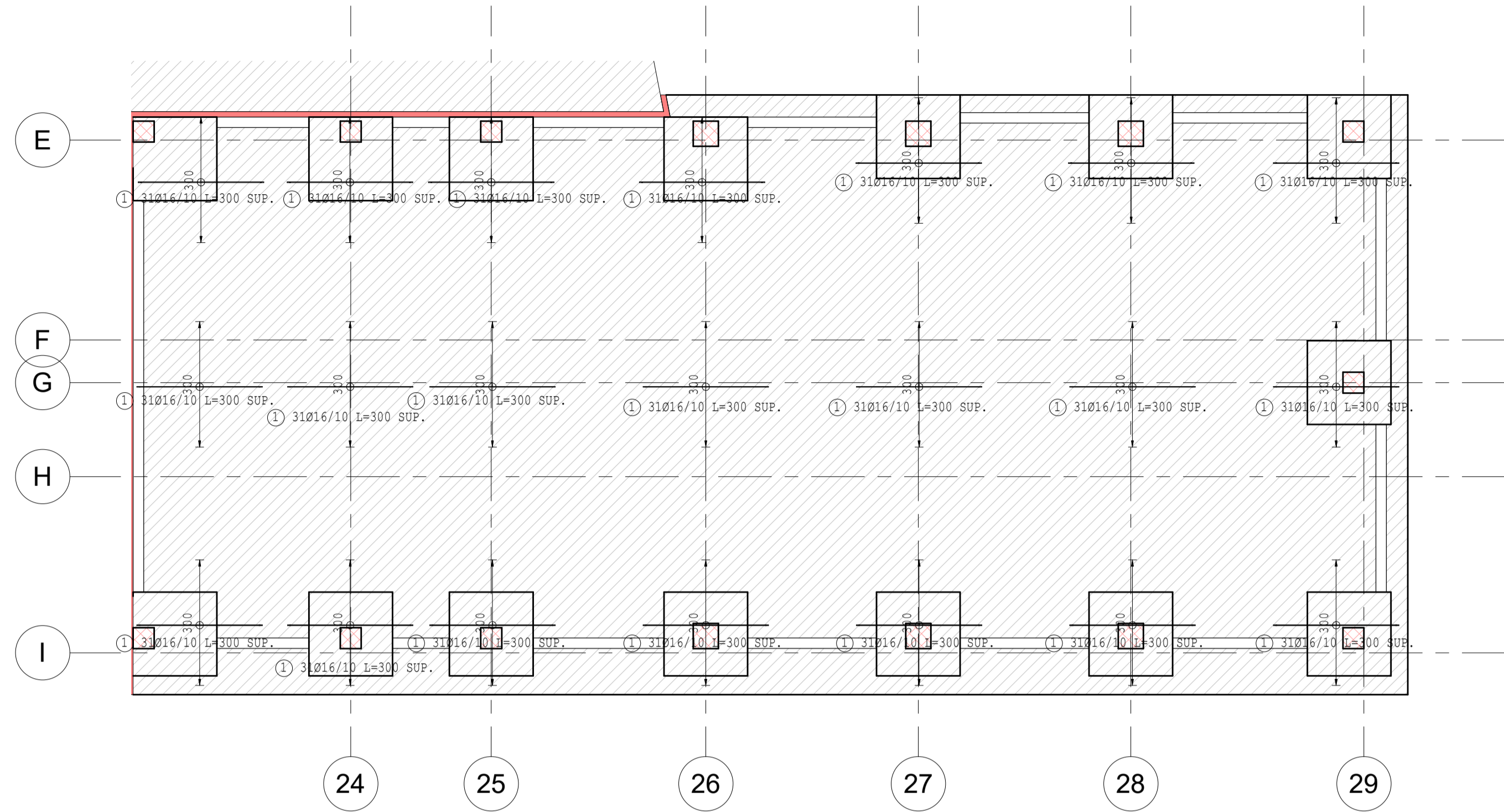


ARMATURA PLATEA DI FONDAZIONE BLOCCO PALESTRA - INTEGRATIVA SUPERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100



Contrassegno	φ [mm]	Lunghezza[mm]	QNT	Peso [kg]
1	16	3000	1302	6163.67
Totale peso				6163.67

ARMATURA PLATEA DI FONDAZIONE BLOCCO PALESTRA - INTEGRATIVA SUPERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100

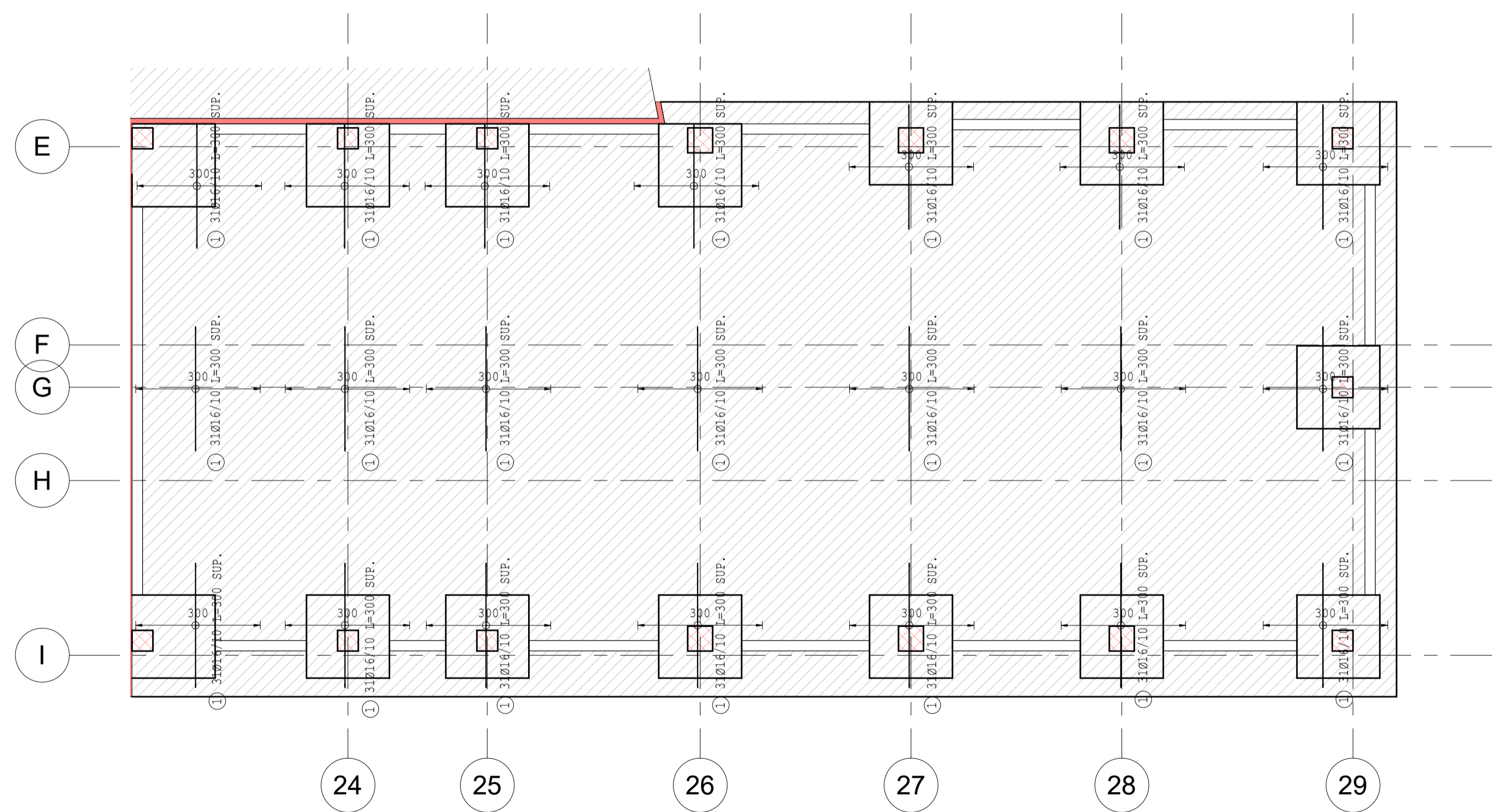


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1						
					RESIST.	CONSIST.	COPRIF.	CLORURI	AMB.	A/Cmax	
ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI					C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIEN150898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni <12 l=120 cm <18 l=150 cm >18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione
Totale peso	6163.67

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f _{ys} min	425N/mm ²
f _{ys} max	572N/mm ²
A _{gt} max	>6,0t
Rottura/snervamento	1,13<f _t /f _y <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 80 mm
f _{ys} min	355 N/mm ²	335 N/mm ²
f _t min	510 N/mm ²	470 N/mm ²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

Frequenza	TIPO A'-V<100m ³	TIPO A-V<1500m ³	TIPO B-V>1500m ³
3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix. omog.	Almeno 3 prel./mix. omog.	Almeno 3 prel./mix. omog.
1 prel./100 m ³ di mix omog.	1 prel./100 m ³ di mix omog.	1 prel./giorno di getto di mix omog.	1 prel./giorno di getto di mix omog.
Tipo	Non statistico	Statistico	Statistico
R _c (N/mm ²)	>R _c +3.5	>R _c +3.5	>R _c +1.4s
s/R _c	<0.3	<0.3	<0.3

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MORO:			
	A	B	C	D
Materiale	S235/s<30mm	S235	S275	S355
base/spessore	S275/s<30mm	S275	S355	S355
membrature	-	S355/s<30mm	S460	S460
Costruttore	-	-	-	altri acciai
Personale coord.	elementare	medio	completo	completo
Operatori	di base	specifico	completo	completo
Qualità	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418
Processi	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1
Controlli	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COPPIA MAX SERRAGGIO (Nm)	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
1 max FORO (mm)	89	142	221	304	431	587	746	1091	1534	2015	2595
1 max FORO (mm)	11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.5

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTAT7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02

ARMATURA INTEGRATIVA FONDAZIONI - BLOCCO PALESTRA

GASS_D_Stru 021