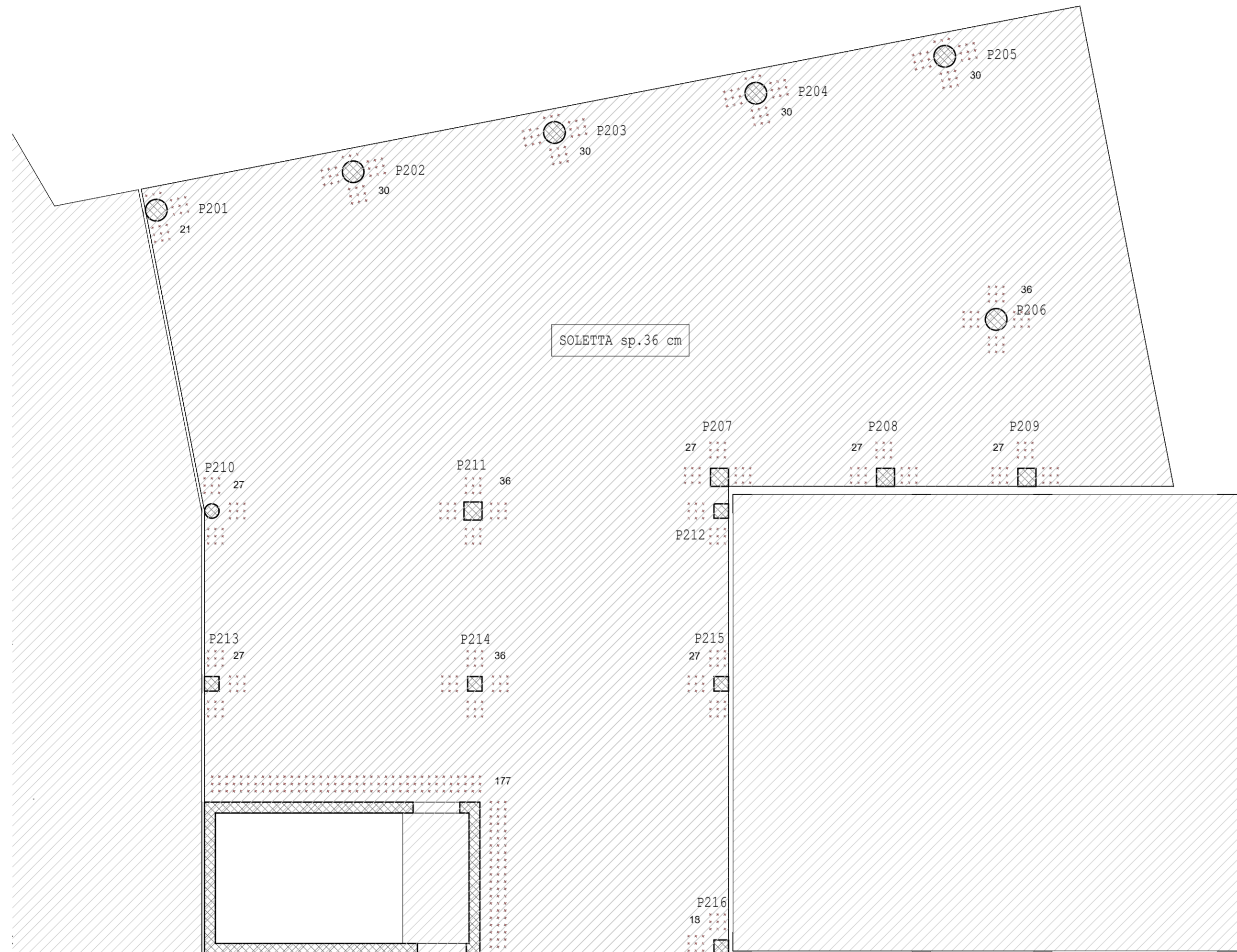


# ARMATURA PUNZONAMENTO SOLAIO PRIMO - BLOCCO 2

SCALA 1:100



## TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

| POSIZIONE                     | ACCIAIO STR        |           | SALDATURA                            | BULLONI           | ACCIAIO C.A. | CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 204-1 |          |                        |         |          |      |
|-------------------------------|--------------------|-----------|--------------------------------------|-------------------|--------------|--|----------|------------------------|---------|----------|------|
|                               | TIPO               | TIPO      |                                      |                   |              | RESIST.                                  | CONSIST. | L <sub>max</sub> AGGR. | COPRIF. | COLORURI | AMB. |
| ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI | EN10025<br>S355 JR | ISO4063-1 | UNI EN ISO 898<br>VITE 8.8<br>DADO 8 | EN10025<br>B450 C | C32/40       | S4                                       | 16       | 35                     | 0,4     | XC1      | 0,60 |
| ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI  |                    |           |                                      |                   | C32/40       | S4                                       | 16       | 30                     | 0,4     | XC1      | 0,60 |
| FONDAZIONI                    |                    |           |                                      |                   | C32/40       | S4                                       | 16       | 40                     | 0,4     | XC2      | 0,60 |
| PALI DI FONDAZIONE            |                    |           |                                      |                   | C32/40       | S4                                       | 16       | 50                     | 0,4     | XC2      | 0,60 |
| ELEMENTI PREFABBRICATI        |                    |           |                                      |                   | C45/55       | S4                                       | 16       | 30                     | 0,4     | XC1      | 0,60 |

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

| TIPO   | FREQUENZA                               |
|--|---|
| 3 spezzoni<br><12 l=120 cm<br><18 l=150 cm<br>>18 l=180 cm | ogni 30 ton<br>ogni lotto di produzione |

## ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

| CARATTERISTICA            | VALORE LIMITE                             |
|---------------------------|---|
| f <sub>yminimo</sub>      | 425N/mm <sup>2</sup>                      |
| f <sub>yessimo</sub>      | 572N/mm <sup>2</sup>                      |
| A <sub>g</sub> minimo     | >6,0%                                     |
| Rottura/snervamento       | 1,13<f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> <1,37 |
| Piegamento/raddrizzamento | assenza di cricche                        |

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

| TIPO                  | FREQUENZA                |
|-----------------------|--------------------------|
| 3 spezzoni<br>l=60 cm | Ogni lotto di produzione |

## ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

| VALORE LIMITE        | t < 40 mm             |                       |                       | 40 mm < t <= 80 mm    |  |
|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|
|                      | SEZIONE APERTA        |                       | SEZIONE CAVA          |                       |  |
| f <sub>yminimo</sub> | 355 N/mm <sup>2</sup> | 335 N/mm <sup>2</sup> | 335 N/mm <sup>2</sup> | 335 N/mm <sup>2</sup> |  |
| f <sub>tminimo</sub> | 510 N/mm <sup>2</sup> | 470 N/mm <sup>2</sup> | 470 N/mm <sup>2</sup> | 490 N/mm <sup>2</sup> |  |

## QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

|                       |                      |
|-----------------------|----------------------|
| Qualità               | S355JR               |
| Finitura superficiale | Zincato              |
| Controlli             | secondo UNI EN 10204 |
| Classe di esecuzione  | EXC2                 |

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

| TIPO                                | TIPO A-V<100m'           | TIPO A-V<1500m'   | TIPO B-V<1500m'   |
|-------------------------------------|--------------------------|---|---|
| Frequenza                           | Almeno 3 prel./mix omog. | Almeno 3 prel./mix omog.<br>1 prel./100 m <sup>3</sup> di mix omog. | Almeno 3 prel./mix omog.<br>1 prel./100 m <sup>3</sup> di mix omog. |
| Tipo                                | Non statistico           | Statistico  | Statistico  |
| R <sub>i</sub> [N/mm <sup>2</sup> ] | >R <sub>ck</sub> -3.5    |   |   |
| R <sub>o</sub> [N/mm <sup>2</sup> ] | >R <sub>ck</sub> +3.5    |   |   |
| s/R <sub>o</sub>                    | <0.3                     |   |   |

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini  
 R<sub>i</sub> [N/mm<sup>2</sup>] = minore valore della resistenza dei prelievi  
 R<sub>o</sub> [N/mm<sup>2</sup>] = resistenza media dei prelievi  
 s = scarto quadratico medio

## QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

| SOGGETTO         | STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO: |             |             |               |
|------------------|--------------------------------------|-------------|-------------|---------------|
|                  | non significativo                    |             |             | significativo |
|                  | A                                    | B           | C           | D             |
| Materiale        | S235/s<30mm                          | S235        | S235        | S235          |
| base/spessore    | S275/s<30mm                          | S275        | S275        | S275          |
| minimo delle     | -                                    | S355/s<30mm | S355        | S355          |
| membrature       | -                                    | -           | S460/s<30mm | S460          |
| Costruttore      | elementare                           | medio       | medio       | altri acciai  |
| UNI EN 10113     | completo                             | completo    | completo    | completo      |
| Personale coord. | di base                              | specifico   | completo    | completo      |
| Operatori        | qualificato secondo UNI EN 1418      |             |             |               |
| Processi         | qualificato secondo UNI EN 15614-1   |             |             |               |
| Controlli        | qualificato secondo UNI EN 12026     |             |             |               |

## BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

| COPPIA max SERRAGGIO       | M10          | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | M22  | M24  | M27  | M30  | M33  |
|----------------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
|                            | UNI EN 10913 | 51  | 89  | 142 | 221 | 304 | 431  | 587  | 746  | 1091 | 1534 |
| L <sub>max</sub> FORO (mm) | 11           | 13  | 15  | 17  | 19  | 21  | 23.5 | 25.5 | 28.5 | 31.5 | 34.5 |

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)



REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

### PROGETTISTI

SETTANTAT7 STUDIO ASSOCIATO  
Arch. D. Rangone Arch. E. Rionda

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO  
Ing. A. Remonda



Arch. Laura Lova



PROGETTO DEFINITIVO  
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV\_02