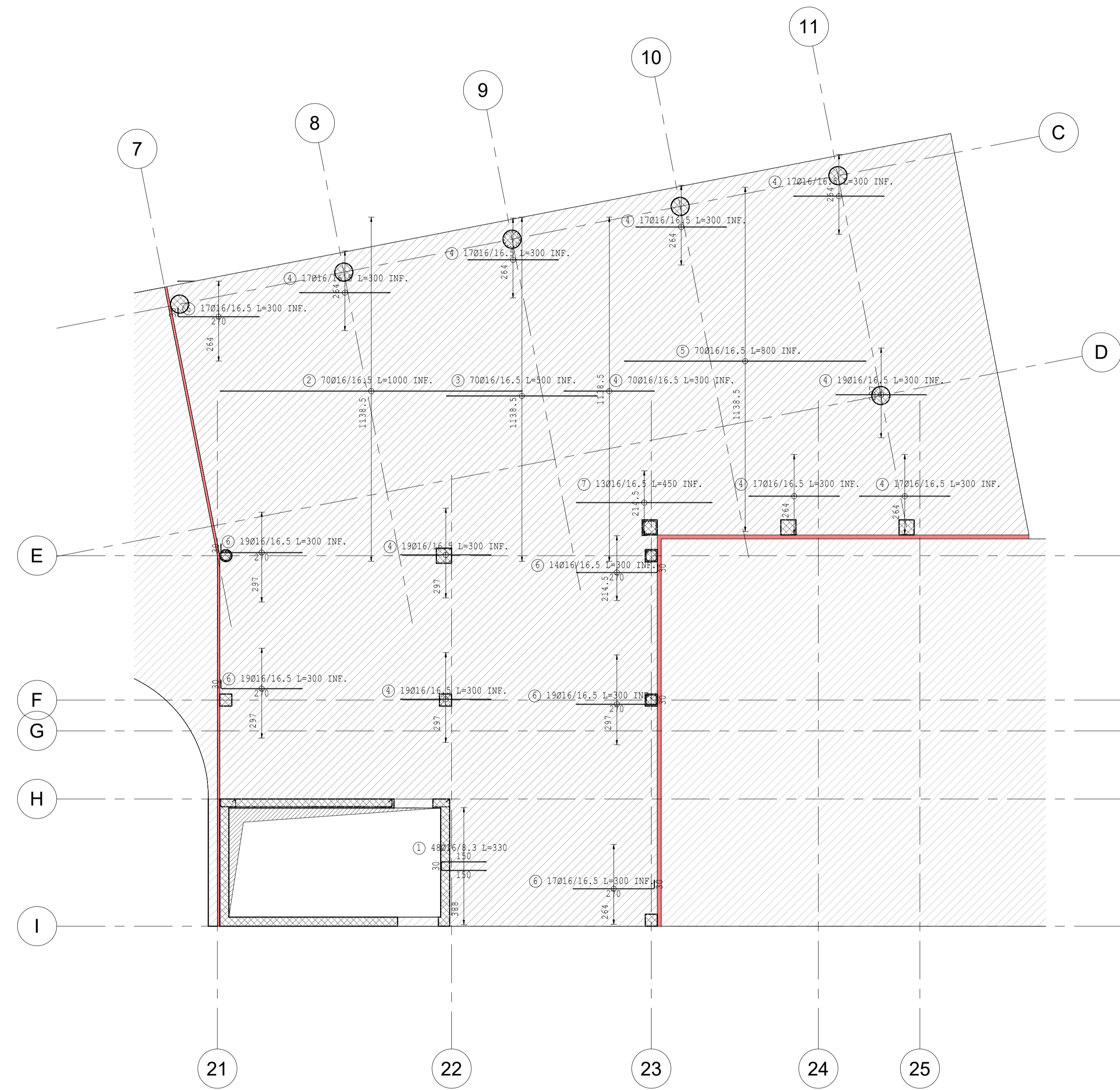


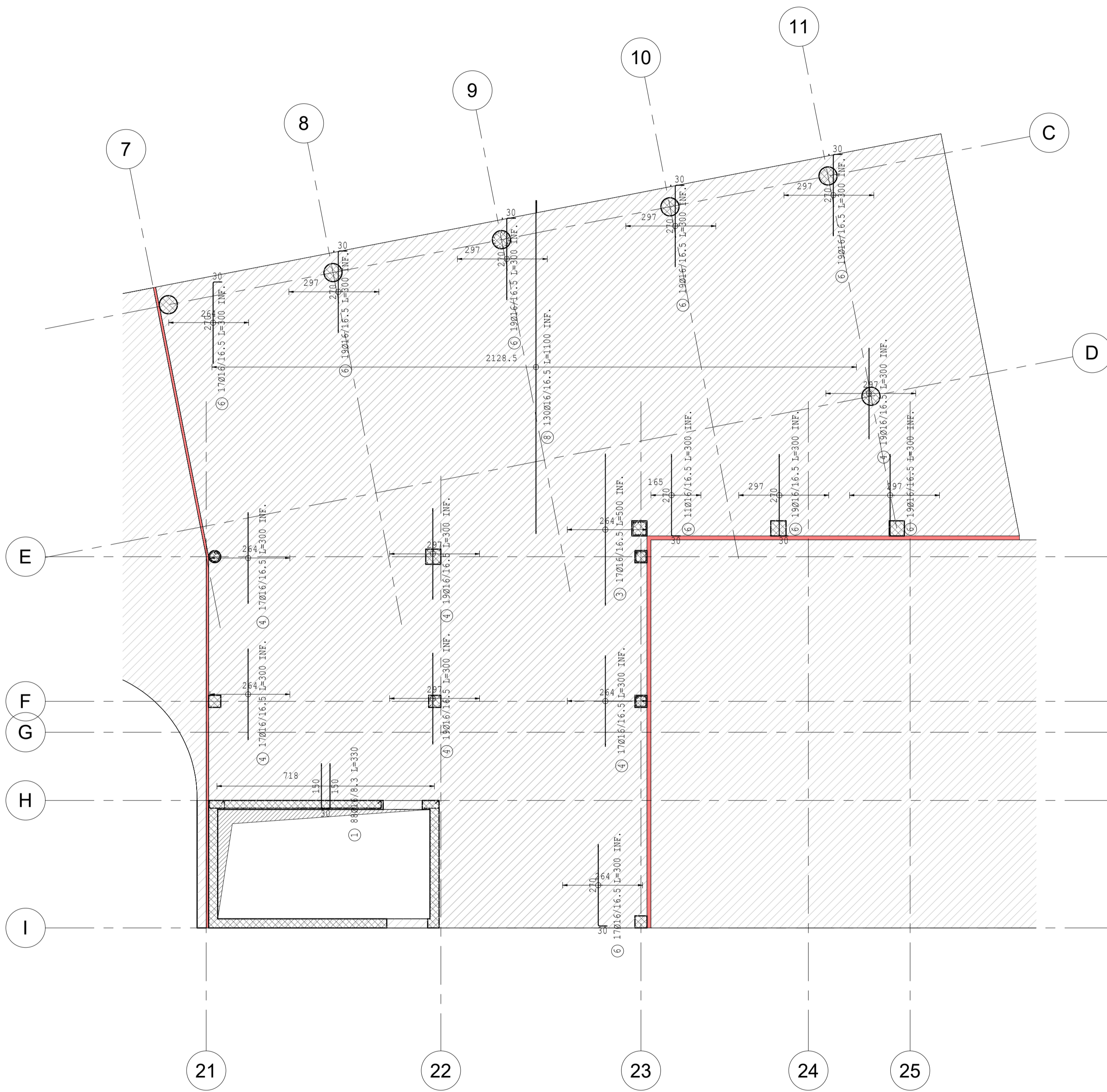
ARMATURA INTEGRATIVA SOLAIO 1 E SOLAIO 2 BLOCCO 2 - INFERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100



ARMATURA INTEGRATIVA SOLAIO 1 E SOLAIO 2 BLOCCO 2 - INFERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100



Contrassegno	φ [mm]	Immagine	Lunghezza[mm]	QNT	Peso [kg]
1	16		3300	136	708.21
2	16		10000	70	1104.60
3	16		5000	87	686.43
4	16		3000	337	1595.36
5	16		8000	70	883.68
6	16		3000	264	1249.78
7	16		4500	13	92.31
8	16		11000	130	2256.54
Totale peso					8576.90

TABELLA MATERIALI DI PROGETTO											
POSIZIONE	ACCIAIO STR		BULLONI		ACCIAIO C.A.		CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 126-1				
	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	FONDIST.	CLORURI	AMB.	A/Ccm	
BEVAVIONI - TRAVI E PILASTRI						C32/40	S4	16	35	0,4	XCl1 0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SEZI						C32/40	S4	16	30	0,4	XCl1 0,60
FONDAMENTI	EN10025 S355 JR	S355 JR	S355 JR	UNIEN10993 VITE M 8 DADO 8	EN10025 S355 C	C32/40	S4	16	40	0,4	XCl2 0,60
PALI DI FONDAZIONE						C32/40	S4	16	50	0,4	XCl2 0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI						C45/55	S4	16	30	0,4	XCl1 0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.			
TIPO	FREQUENZA	TIPO A'-VCL00m'	TIPO B-V-1500m'
3 spezzoni ≤12 ≤120 cm ≤18 ≤150 cm ≥18 ≤180 cm	ogni 30 con ogni lotto di produzione	Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C			
CARATTERISTICA	VALORE LIMITE		
Espansione	4250/mm²		
Espansione	5720/mm²		
Allungamento	>4,0%		
Rottura/arruolamento	1,13kcf/fyCl,3%		
Piegamento/addrizzamento	assenza di cricche		

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR			
TIPO	FREQUENZA	TIPO A'-VCL00m'	TIPO B-V-1500m'
3 spezzoni 1-60 cm	ogni lotto di produzione	Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR			
VALORE LIMITE	t < 40 mm	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
Espansione	355 N/mm²	335 N/mm²	335 N/mm²
Et allung.	510 N/mm²	470 N/mm²	490 N/mm²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090			
Qualità	S355JR		
Finitura superficiale	Rinunciato		
Controlli	secondo UNI EN 10204		
Classe di esecuzione	EXC2		

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS			
TIPO	TIPO A'-VCL00m'	TIPO B-V-1500m'	TIPO B-V-1500m'
Frequenza	Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE				
SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN NODI:			
	A	B	C	D
Maceriale	S235/A<30mm	S235	S235	S235
Base/appendice	S275/A<30mm	S275	S275	S275
Unione delle membrature	S355/A<30mm	S355	S355	S355
Costituzione	-	S460/A<30mm	S460	S460

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8			
COPPIA/ARRABBIAMENTO	M10	M12	M14
UNI EN 10204	51	89	142
UNI EN 10204	221	304	431
UNI EN 10204	587	746	1091
UNI EN 10204	1534	2015	2815

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTAT' STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone Arch. E. Rionda

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO