

ARMATURA PUNZONAMENTO SOLAIO SECONDO - BLOCCO 1

SCALA 1:100

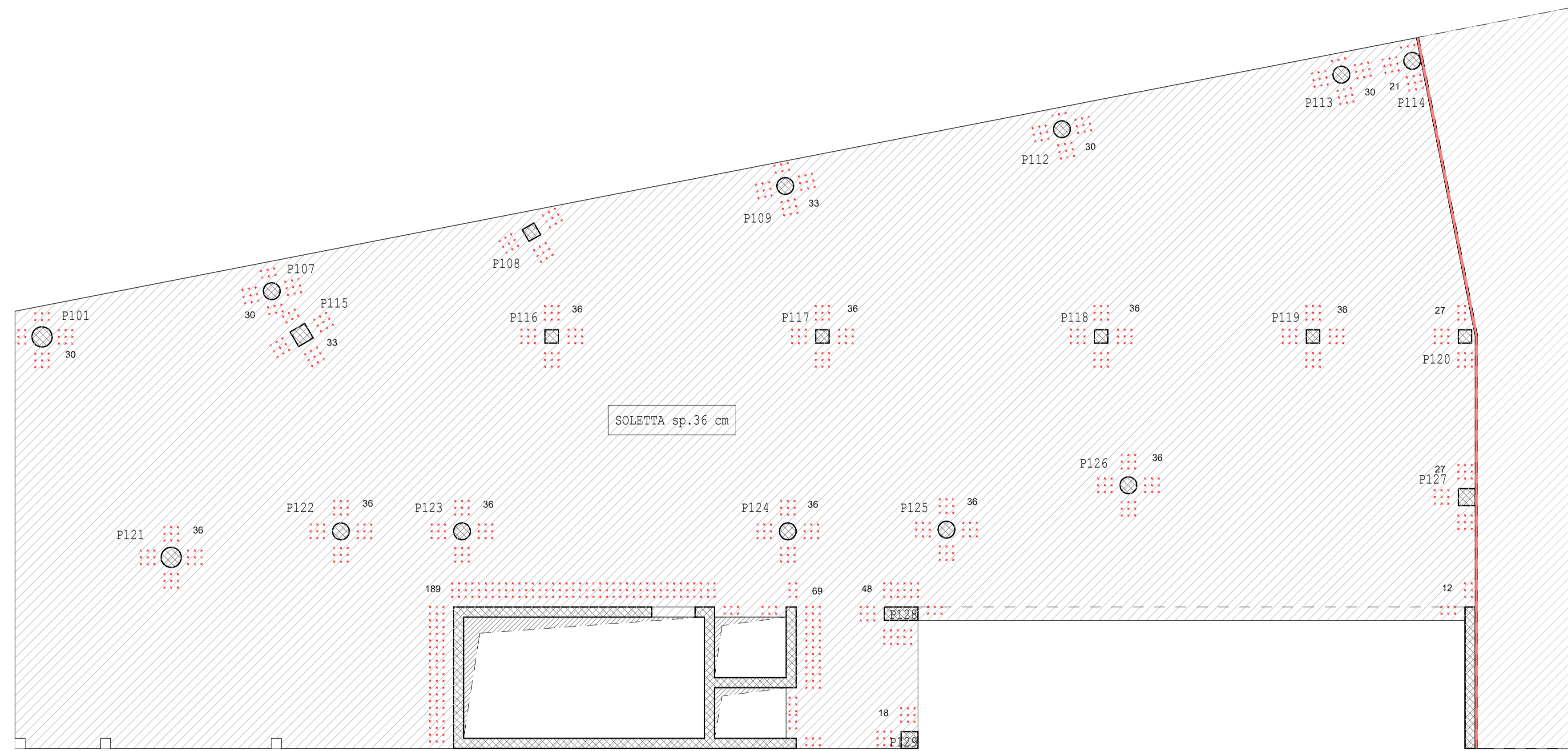


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO											
POSIZIONE	ACCIAIO STR		BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1						
	TIPO	TIPO			RESIST.	CONSIST.	COPRIF.	CLORURI	AMB.	A/Cmax	
ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI					C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIEN150898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzioni	ogni 30 ton
<12 l=120 cm	ogni lotto di produzione
<18 l=150 cm	
>18 l=180 cm	

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f _{ys} minimo	425N/mm ²
f _{ys} massimo	572N/mm ²
A _{gt} minimo	>6,0t
Rottura/sneccamento	1,13<f _t /f _y <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzioni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 80 mm
f _{ys} minimo	355 N/mm ²	335 N/mm ²
f _t minimo	510 N/mm ²	470 N/mm ²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

Frequenza	TIPO A'-V<100m ³	TIPO A-V<1500m ³	TIPO B-V>1500m ³
3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix omog.
	1 prel./100 m ³ di mix omog.	1 prel./100 m ³ di mix omog.	1 prel./giorno di getto di mix omog.

R _m (N/mm ²)	Non statistico	Statistico
R _m (N/mm ²)	>R _m +3.5	>R _m +1.4s
s/R _m	>R _m +3.5	<0.3

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini
 R_m(N/mm²) = minore valore della resistenza dei prelievi
 R_m(N/mm²) = resistenza media dei prelievi
 s = scarto quadratico medio

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MORO:			
	non significativo			significativo
	A	B	C	D
Materiale	S235/s<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/s<30mm	S275	S275	S275
minimo delle membrature	-	S355/s<30mm	S355	S355
	-	S460/s<30mm	S460	S460
altri acciai	-	-	-	-
Costruttore	elementare	medio	medio	completo
Personale coord.	di base	specifico	completo	completo
Operatori	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418
Processi	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1
Controlli	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COPPIA MAX SERRAGGIO (N)	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
MAX FORO (mm)	11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.5

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02

ARMATURA PUNZONAMENTO SOLAIO 2 - BLOCCO 1 GASS_D_Stru 044