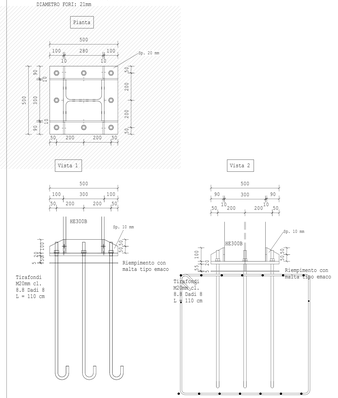
NODO A - SBALZO

SCALA 1:10

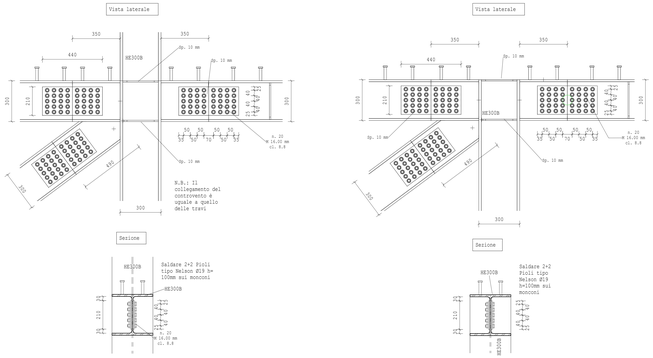
MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 10mm
DIAMETRO FORI: 21mm



NODO B - SBALZO

SCALA 1:10

MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 10mm
DIAMETRO FORI: 17mm



NODO C - SBALZO

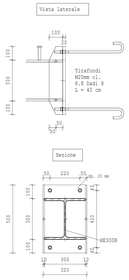
SCALA 1:10

MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 10mm
DIAMETRO FORI: 17mm

NODO D - SBALZO

SCALA 1:10

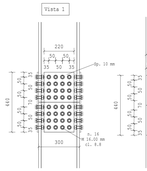
MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 10mm
DIAMETRO FORI: 17mm



NODO E - SBALZO

SCALA 1:10

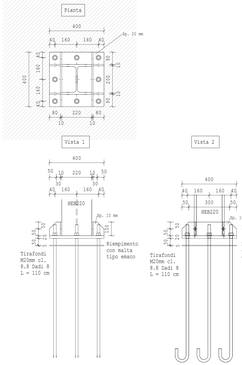
MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 10mm
DIAMETRO FORI: 17mm



NODO A - FACCIATA

SCALA 1:10

MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 8mm
DIAMETRO FORI: 21mm



NODO B - FACCIATA

SCALA 1:10

MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 8mm
DIAMETRO FORI: 21mm

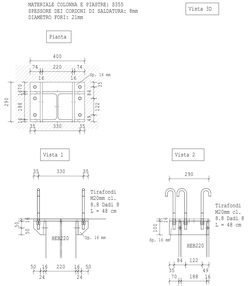


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

	ACCIAIO STR.		GALVANIZ.	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA(RCK 400 20/40)					
POSIZIONE	TIPO		TIPO	TIPO	TIPO	DESCR.	DIMENS.	CARAT.	CLASSEX	ARM.	ACCIA.
ELEVAZIONE - TRAVI E COLONNE	S355		S355	10.9	B450C	C32/40	ES	16	XS	A/A	B450C
ELEVAZIONE - PIANTINE E SBOZZI						C32/40	ES	16	XS	A/A	B450C
FONDAZIONE	S355J2G3 (EN 10025-2)		ZINCATURA A CALDO (EN ISO 1461)	INOX A2 GRADO 8	B450C(B450A)	C32/40	ES	16	XS	A/A	B450C
PALI DI FONDAZIONE						C32/40	ES	16	XS	A/A	B450C
ELEMENTI PREFABBRICATI						C32/40	ES	16	XS	A/A	B450C

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO DI ACCIAIO	FREQUENZA
B450C d <12 (4120 cm 12<d <25 (4100 cm d >25 (4250 cm	1 prelievo ogni 30 ton.

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f_{yk}(N/mm²)	450(450 MPa)
f_{tk}(N/mm²)	540(540 MPa)
A_{gt}(%)	>6.0%
Rottura/snervamento	1.15<f/f'<1.37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

DESCRITTO	FREQUENZA
1 campione ogni 200 ton	1 per lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t < 80 mm
	SPESSORE NOMINALE	SPESSORE TOTA
f_{yk}(N/mm²)	355 N/mm²	335 N/mm²
f_{tk}(N/mm²)	470 N/mm²	470 N/mm²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincata
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

TIPO DI ACCIAIO	FREQUENZA	TIPO DI CONTROLLO
Slump	1 prelievo ogni betoniera	Slump (UNI 9418)
Resistenza	1 prelievo ogni 100 mc	2 gruppi di 2 cubetti ogni 100 mc di cls gettato (R.cm.ensg.)
Tipo	Non richiesto	Non richiesto
R_c(N/mm²)	$\geq R_{ck}$+1.5	$R_{cm}\geq R_{ck}$
R_c(N/mm²)	$R_{cm}\geq 0.7$	$R_{cm}\geq R_{ck}$
a/b		r/s

r: resistenza di accettazione = 2 prelievi = 6 provini
s: resistenza di rottura = 2 prelievi = 6 provini
a: minimo
b: massimo
R_{cm}: resistenza media dei prelievi
R_{ck}: = minimo quadratico medio

QUALIFICAZIONE DELLE STRUTTURE SALDATE

DESCRITTO	STRUTTURE DESCRITTE A PARTIRE DA ANNEXE			
	con sollecitazioni			Significativa
Materiale base/apporto metallico	A TEST/ATTESTAZIONE -	B TEST/ATTESTAZIONE -	D/E ATTS ATTS/CONFORM	D/E ATTS ATTS/CONFORM CARD ATTS/CARD
Tipo/ubicazione giunto	ALL	SECONDA VISTA		
Ispezione visiva	eseguita	medio	medio	completo
Ulteriori ispezioni/prove (Radiografici)	Ex Nemo	specifica	completo	completo
Procedure	qualificato secondo UNI EN 1418			
Personale	qualificato secondo UNI EN 1418/ISO			
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12062			

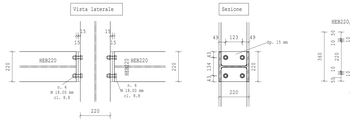
BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

DIAMETRO (mm)	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36
Area (mm²)	84	115	157	192	245	303	352	459	561	817
Coppia (Nm)	77	123	191	267	374	511	645	947	1310	2250

NODO C - FACCIATA

SCALA 1:10

MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 8mm
DIAMETRO FORI: 19mm



NODO D - FACCIATA

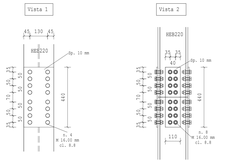
SCALA 1:10

MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 8mm
DIAMETRO FORI: 19mm

NODO E - FACCIATA

SCALA 1:10

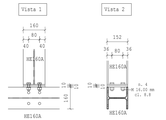
MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 8mm
DIAMETRO FORI: 17mm



NODO A - PORTA TAMPONAMENTO

SCALA 1:10

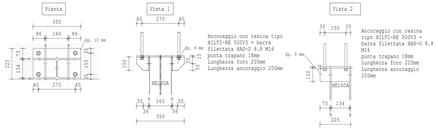
MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 5mm
DIAMETRO FORI: 17mm



NODO B - PORTA TAMPONAMENTO

SCALA 1:10

MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 5mm
DIAMETRO FORI: 17mm



NODO C - PORTA TAMPONAMENTO

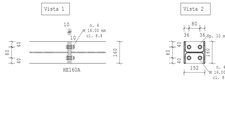
SCALA 1:10

MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 5mm
DIAMETRO FORI: 17mm

NODO D - PORTA TAMPONAMENTO

SCALA 1:10

MATERIALE COLONNA E PIASTRE: S355
SPESSORE DEI CORDONI DI SALDATURA: 5mm
DIAMETRO FORI: 17mm



COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO : Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTAT STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone
Arch. E. Ronda

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02

COLLEGAMENTI ACCIAIO BLOCCO 1

GASS_D_Strc
007