ARMATURA PUNZONAMENTO FONDAZIONE - PALESTRA

SCALA 1:50

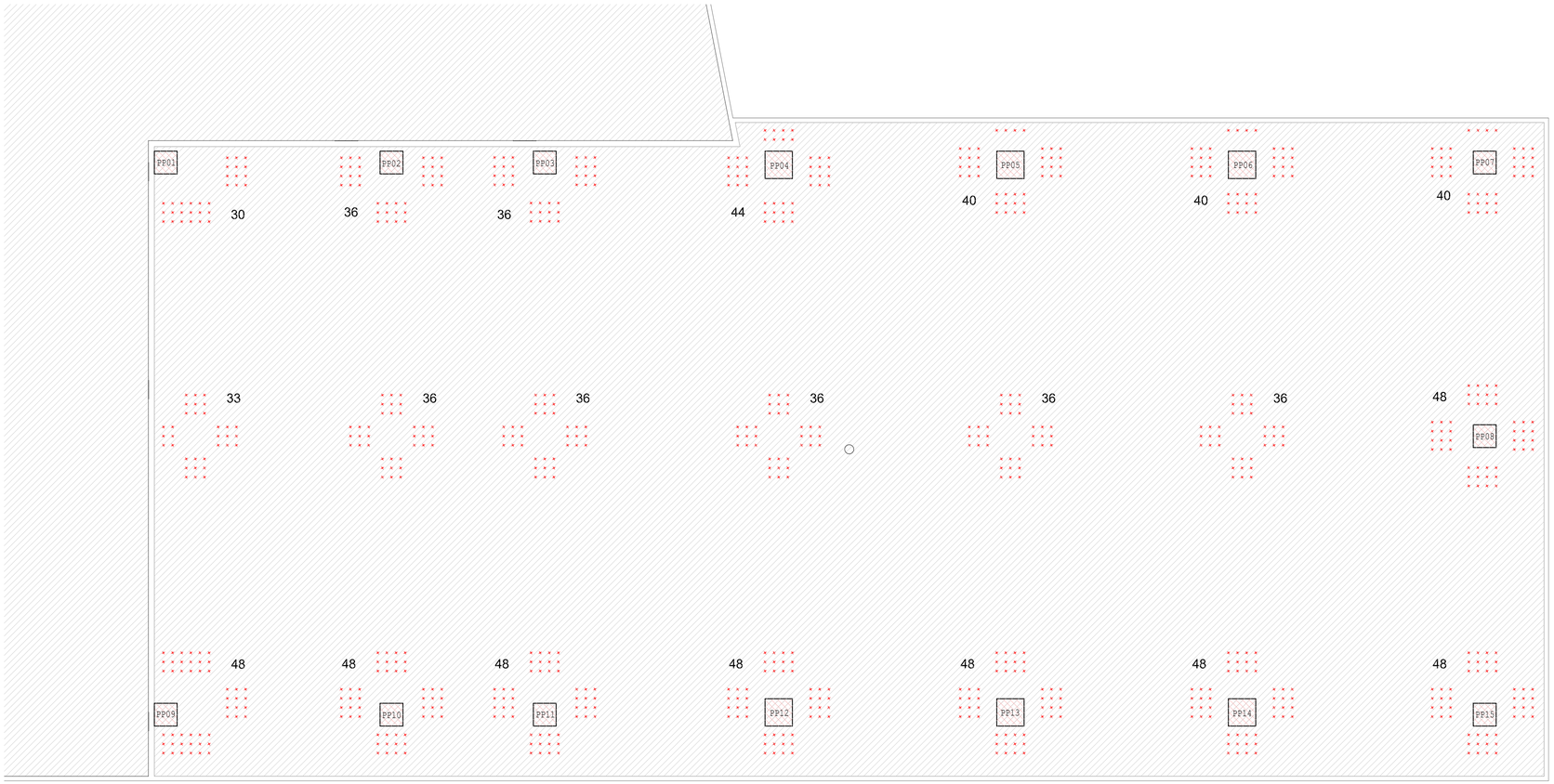

TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1						
	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	Dmax AGGR.	COPRIF.	CLORURI	AMB.	A/C max
ELEVAZIONI - TRAVI E PILSTRI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIENISO898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI					C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 sperzoni <12 l=120 cm <18 l=150 cm >18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
$f_{yminimo}$	425N/mm²
$f_{ymassimo}$	572N/mm²
Agt_{minimo}	>6,0%
Rottura/snervamento	1,13<ft/fy<1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 sperzoni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 80 mm	
		SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
$f_{yminimo}$	355 N/mm²	335 N/mm²	335 N/mm²
$f_{t\ minimo}$	510 N/mm²	470 N/mm²	490 N/mm²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

	TIPO A"-V<100m³	TIPO A-V<1500m³	TIPO B-V>1500m³
Frequenza	Almeno 3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix. omog. 1 prel./ 100 m³ di mix omog. 1 prel./giorno di getto di mix omog.	
Tipo	Non statistico		Statistico
R_c[N/mm²]	>Rck-3.5		
R_m[N/mm²]	>Rck+3.5		>Rck+1.4s
s/R_m			<0.3

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini
R_c[N/mm²] = minore valore della resistenza dei prelievi
R_m[N/mm²] = resistenza media dei prelievi
s = scarto quadratico medio

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:			
	non significativo			significativo
	A	B	C	D
Materiale base/spessore minimo delle membrature	S235/s<30mm S275/s<30mm " " "	S235 S275 S355/s<30mm " "	S235 S275 S355 S460/s<30mm "	S235 S275 S355 S460 altri acciai
Costruttore UNI EN 1090	elementare	medio	medio	completo
Personale coord. UNI EN 1090	di base	specifico	completo	completo
Operatori	qualificato secondo UNI EN 1418			
Processi	qualificato secondo UNI EN 15614-1			
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12026			

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
COPPIA max SERRAGGIO (Nm)	51	89	142	221	304	431	587	746	1091	1534	2015
max FORO (mm)	11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.5

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO : Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone
Arch. E. Rionda

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02

ARMATURA PUNZONAMENTO FONDAZIONE - PALESTRA

GASS_D_Stru 024