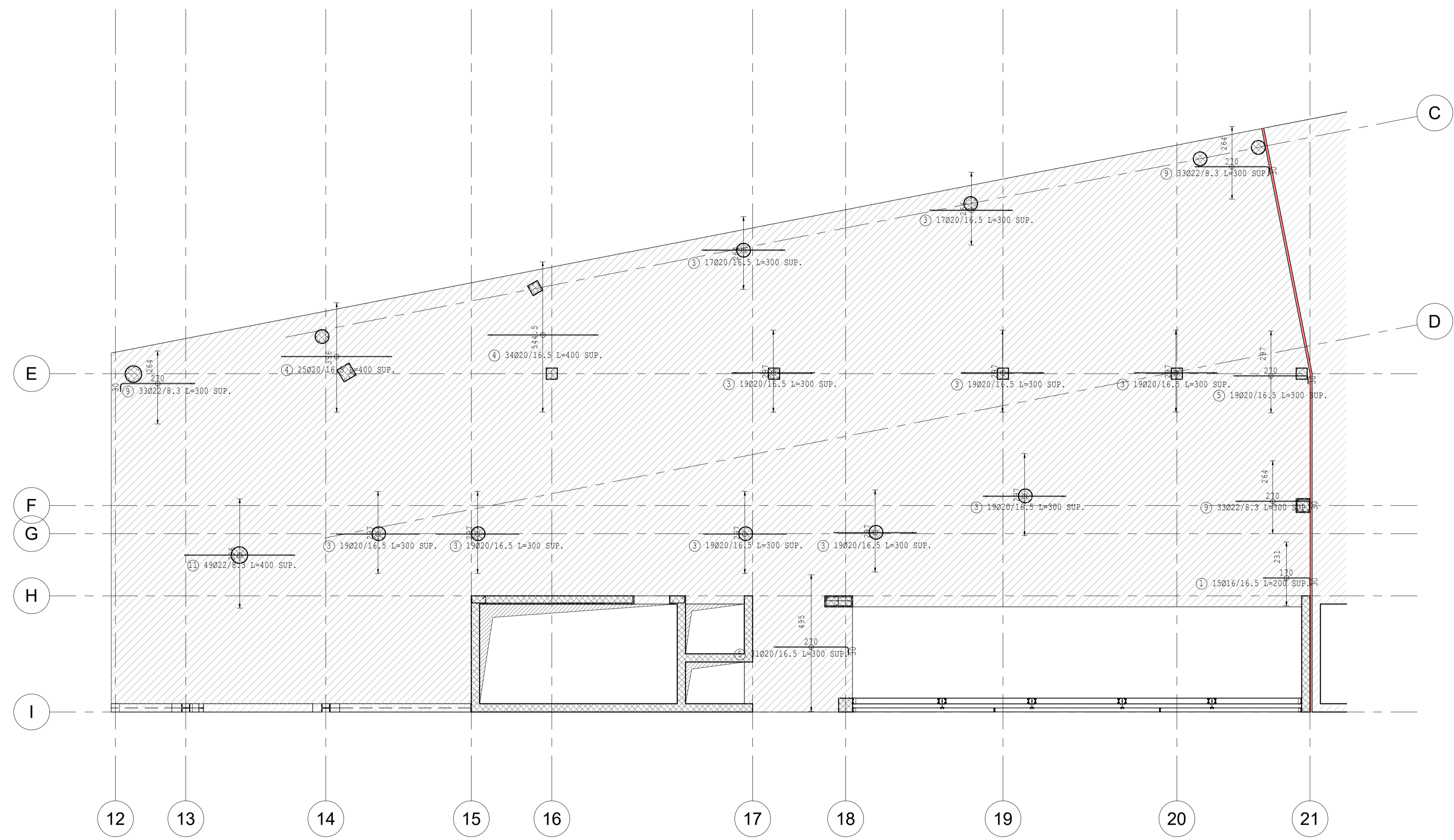


ARMATURA INTEGRATIVA SOLAIO 2 BLOCCO 1 - SUPERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100



Contrassegno	φ [mm]	Immagine	Lunghezza [mm]	QNT	Peso [kg]
1	16		2000	15	47.34
2	16		2500	10	39.45
3	20		3000	355	2609.25
4	20		4000	62	607.60
5	20		3000	88	646.80
6	20		5500	17	229.08
7	20		5000	25	306.25
8	20		6000	25	367.50
9	22		3000	165	0.00
10	22		3000	34	0.00
11	22		4000	98	0.00
Totale peso					4853.27

ARMATURA INTEGRATIVA SOLAIO 2 BLOCCO 1 - SUPERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100

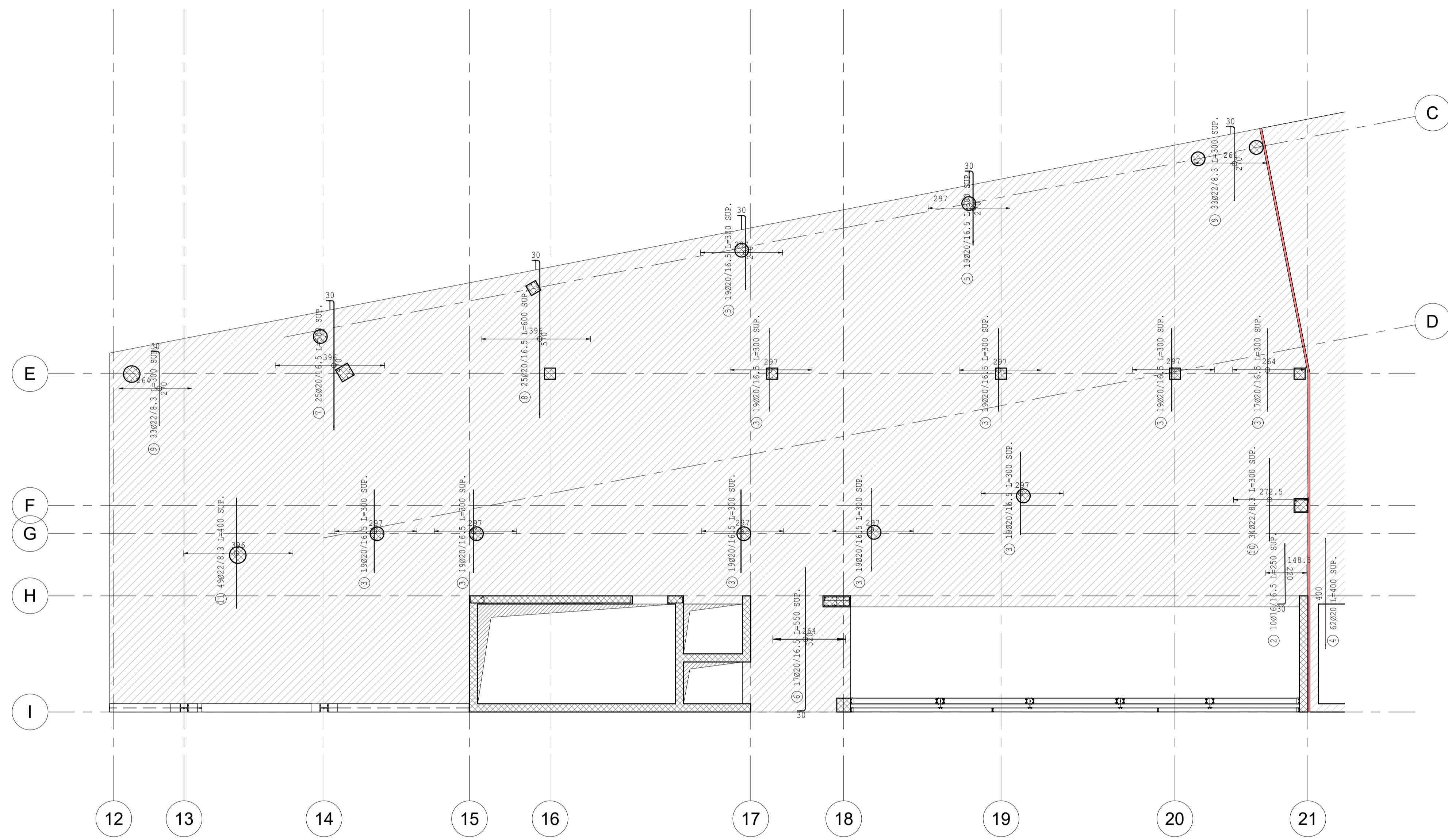


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONVIST.	ARM.	COEFF.	CLASSE	AMB.	A/Classe
ELEVAZIONI - TRAVI E PILASTRI					C32/40	S4	16	35	0,4	XCI	0,40
ELEVAZIONI - PIASTRE E RETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XCI	0,40
FONDAMENTI					C32/40	S4	16	40	0,4	XCI	0,40
PALLI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XCI	0,40
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XCI	0,40

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - ACCIAIO C.A.

TIPO	FRAGUENZA	TIPO	TIPO	TIPO
3 spresioni <12 >120 cm <18 >120 cm >18 >180 cm	ogni 30 sec ogni lotto di produzione	1120 N/mm ²	1120 N/mm ²	1120 N/mm ²

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE	VALORE LIMITE	VALORE LIMITE
Tensione	4750N/mm ²	4750N/mm ²	4750N/mm ²
Elongazione	22%	22%	22%
Aptitudine	>4,0	>4,0	>4,0
Rottura/sovraccarico	1,13Kt/fyk,3T	1,13Kt/fyk,3T	1,13Kt/fyk,3T
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche	assenza di cricche	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - ACCIAIO STR

TIPO	FRAGUENZA	TIPO	TIPO	TIPO
3 spresioni >160 cm	ogni lotto di produzione	1120 N/mm ²	1120 N/mm ²	1120 N/mm ²

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 60 mm	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
f _{yk}	355 N/mm ²	335 N/mm ²	335 N/mm ²	335 N/mm ²
f _t max	510 N/mm ²	470 N/mm ²	470 N/mm ²	470 N/mm ²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	355S28	355S28	355S28	355S28
Finitura superficiale	2	2	2	2
Controlli	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	SBC2	SBC2	SBC2	SBC2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - C/S

FRAGUENZA	TIPO	TIPO	TIPO
1120 N/mm ²	1120 N/mm ²	1120 N/mm ²	1120 N/mm ²

QUALIFICAZIONE DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODI:
	A non significativo
	B non significativo
	C non significativo

OPERATORI

OPERATORI	QUALIFICAZIONE SECONDO UNI EN 10418
	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12
	13
	14
	15
	16
	17
	18
	19
	20
	21
	22
	23
	24
	25
	26
	27
	28
	29
	30
	31
	32
	33
	34
	35
	36
	37
	38
	39
	40
	41
	42
	43
	44
	45
	46
	47
	48
	49
	50

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTAT7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

ARMATURA INTEGRATIVA SOLAIO 2 - BLOCCO 1 SUP.

GASS_D_Stu 045

REV_02