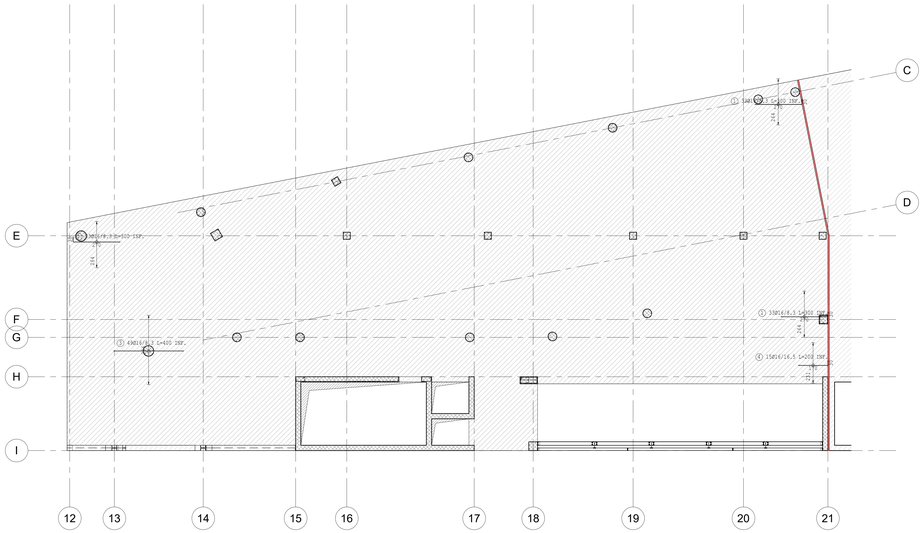
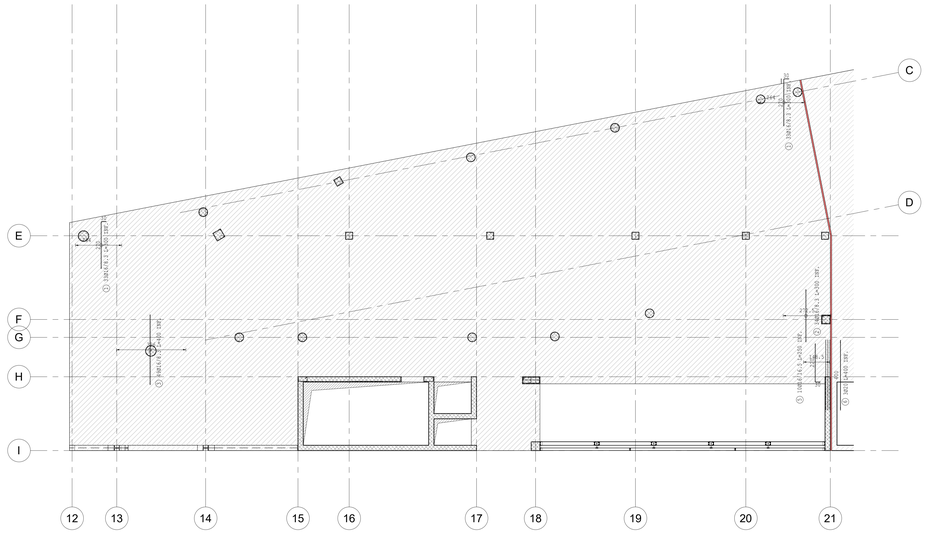
ARMATURA INTEGRATIVA SOLAIO 2 BLOCCO 1 - INFERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100



ARMATURA INTEGRATIVA SOLAIO 2 BLOCCO 1 - INFERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100



Contrassegno	ϕ [mm]	Immagine	Lunghezza[mm]	QNT	Peso [kg]
1	16	1700 / 18	3000	165	781.11
2	16	3000	3000	34	160.96
3	16	4000	4000	98	618.58
4	16	1700 / 18	2000	15	47.34
5	16	2500 / 20	2500	10	39.45
6	20	4000	4000	3	29.40
Totale peso					1676.83

TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

	ACCIAIO STR	GALVANTURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1					
POSIZIONE	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	Dmax AGGR.	COPRIF.	CLORURI	AMB.	A/C max
ELEVAZIONI - TRAVI E PILASTRI	EN10025 S355 JR	ISO4561-1	UNI5931GR8 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	B6	16	30	0.4	XC1	0.60
ELEVAZIONI - PIANTAE E SEZIONI					C32/40	B6	16	30	0.4	XC1	0.60
FONDAZIONI					C32/40	B8	16	40	0.4	XC2	0.60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	B8	16	50	0.4	XC2	0.60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C40/55	B8	16	30	0.4	XC1	0.60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 barrisoti <18 $l=120$ cm $18 \le \phi < 26$ cm >26 $l=180$ cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
$f_{yk\,min}$	4250/m²
$f_{yk\,max}$	5720/m²
$Rq_{k\,min}$	>6.25
Rottura/snervamento	L_u>1.15f(f/fyk),3)
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
2 spezzoni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 80 mm	
		SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
$f_{yk\,min}$	355 N/mm²	335 N/mm²	335 N/mm²
$f_{t\,min}$	510 N/mm²	470 N/mm²	490 N/mm²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Sbiadito
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

	TIPO A'=<10N/m²	TIPO B=>10N/m²
Frequenza	Almeno 3 prel./Max omog.	Almeno 3 prel./min. omog. 1 prel./ 100 m³ di mix omog. 1 prel./giorno di getto di mix omog.
Tipo	Non statistico	Statistico
R_cN/mm²	$>R_{ck}-3.5$	
R_cN/mm²	$>R_{ck}+3.5$	$>R_{ck}+1.4s$
s/R$_c$		<3.3

I controlli di accettazione = 3 prelievi = 6 provini
R_cN/mm² = minima resistenza media
R_{ck}N/mm² = resistenza caratteristica
R_cN/mm² = resistenza media dei prelievi
s = scarto quadratico medio

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:			
	non significativo		significativo	
	A	B	C	D
Materiale base/spessore minimo delle membrature	S235/s<30mm S275/s<30mm	S235 S275 S355/s<30mm	S235 S275 S355 S460/s<30mm	S235 S275 S355 S460 S235J0, S235J2
Costruzione	elementare	medio	medio	completo
Controllo Processo Saldatura	di base	specifico	completo	completo
Operatori	qualificato secondo UNI EN 1418			
Processi	qualificato secondo UNI EN 15614-1			
Controlli	qualificato secondo UNI EN 10228			

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
SUPERFICIE DERRAGGIO mm²	58	88	142	221	304	431	567	761	1105	1519	2115
FORO mm	11	13	15	17	19	21	23	25	28	31	34

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO : Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone Arch. E. Ronda

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

ORDINE DEGLI ARCHITETTI PIANIFICATORI PAESAGGISTI E CONSERVATORI DELLA PROVINCIA DI TORINO
Arch. DANIELE RANGONE n° 7347

ORDINE DEGLI ARCHITETTI PIANIFICATORI PAESAGGISTI E CONSERVATORI DELLA PROVINCIA DI TORINO
Arch. ELENA RONDA n° 6459

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI TORINO
Dott. Ing. ALESSANDRO REMONDA n° 4811 A

Arch. Laura Lova

ORDINE DEGLI ARCHITETTI PIANIFICATORI PAESAGGISTI E CONSERVATORI DELLA PROVINCIA DI TORINO
ARCHITETTO LAURA LOVA n. 9565

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02

ARMATURA INTEGRATIVA SOLAIO 2 - BLOCCO 1 INF.

GASS_D_Stru 042