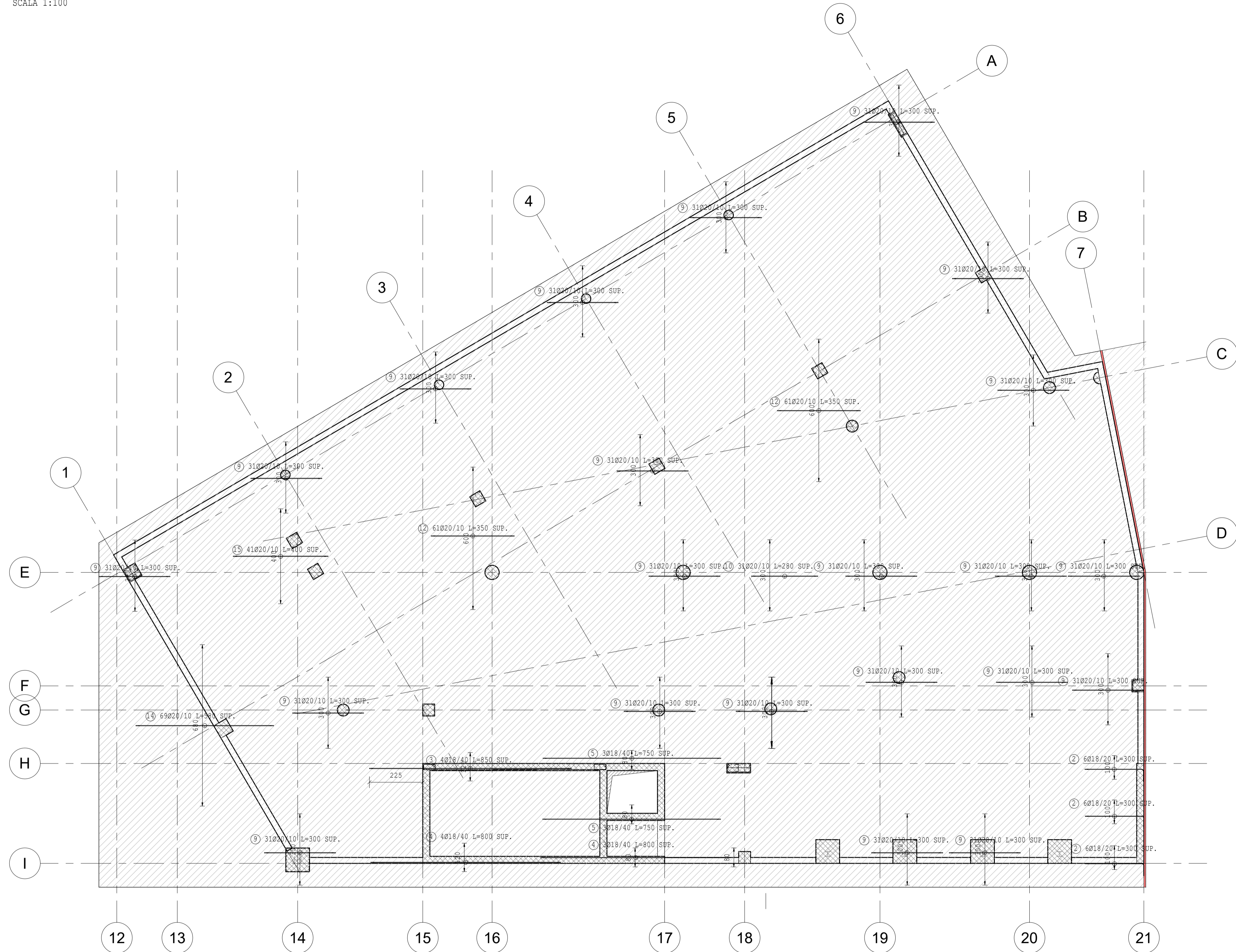


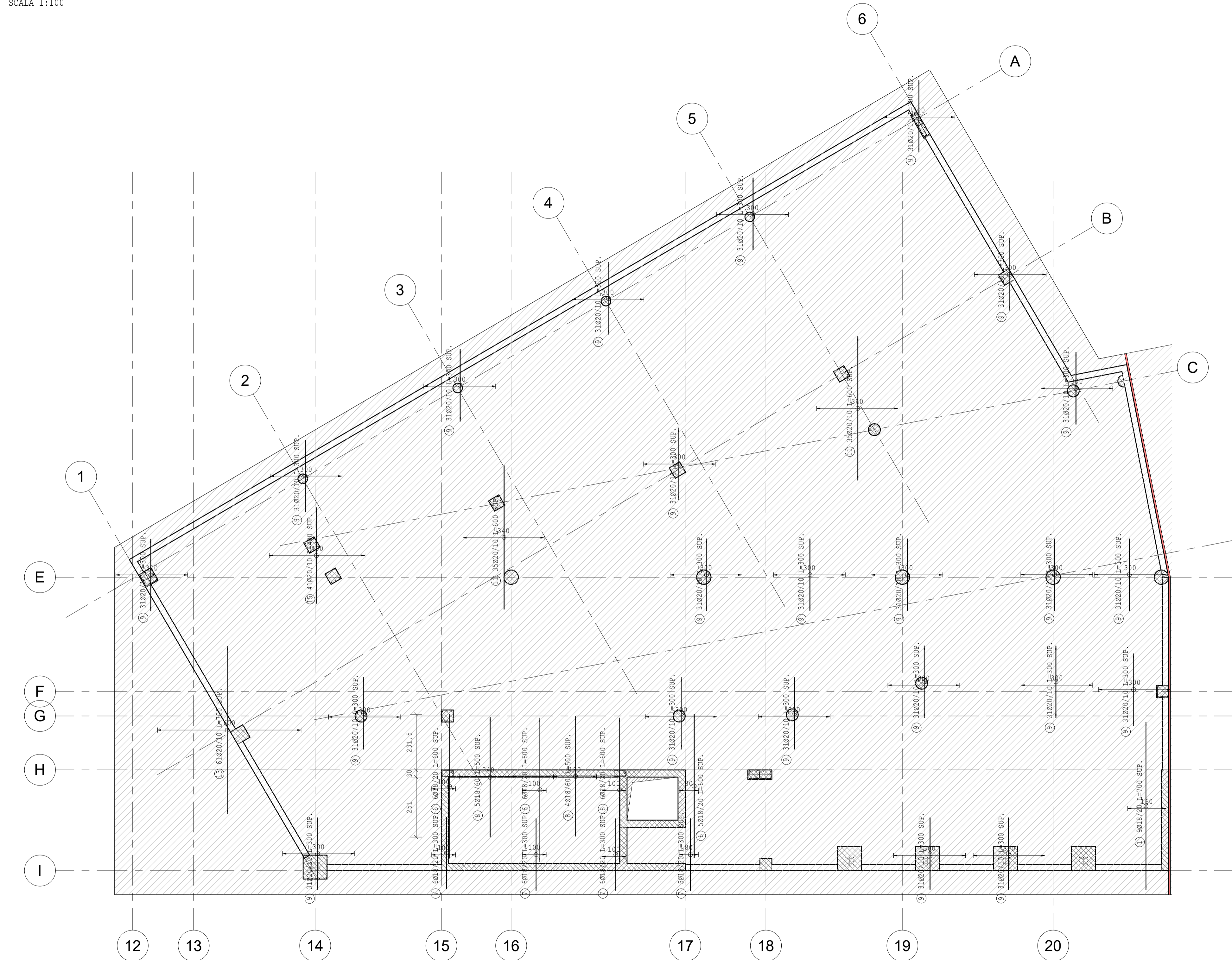
ARMATURA PLATEA DI FONDAZIONE BLOCCO 1 - SUPERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100



ARMATURA PLATEA DI FONDAZIONE BLOCCO 1 - SUPERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100



Contrassegno	φ [mm]	Immagine	Lunghezza [mm]	QNT	Peso [kg]
1	18		7000	9	126.00
2	18		3000	18	108.00
3	18		8500	4	68.00
4	18		8000	7	112.00
5	18		7500	6	90.00
6	18		6000	23	276.00
7	18		3000	23	138.00
8	18		5000	9	90.00
9	20		3000	1395	10253.25
10	20		2800	31	212.66
11	20		6000	70	1029.00
12	20		3500	122	1046.15
13	20		7000	61	1046.15
14	20		5800	69	980.49
15	20		4000	82	803.60
Totale peso					16379.30

TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	TIPO	ACCIAIO SFP	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CL. A PRESTAZIONE	GARANZIA-UNI EN 204-1	AMB.	A/Classe	
ELEVAZIONI - TRAVI E PILASTRI						S235	30	35	0,4	AC1 0,40
ELEVAZIONI - PIASTRE E RETTI						S235	30	30	0,4	AC1 0,40
FONDAZIONI		EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIEN10089 VITE 8,8 GRADO 8	EN10025 B450 C	S235	30	40	0,4	AC2 0,40
PALI DI FONDAZIONE						S235	30	50	0,4	AC2 0,40
ELEMENTI PREFABRICATI						S235	30	30	0,4	AC1 0,40

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA	TIPO N°-VOLUME	TIPO N°-VOLUME	TIPO N°-VOLUME
3 spessimetri ≤ 12 ≤ 120 cm ≤ 18 ≤ 150 cm >18 ≤ 180 cm	ogni 30 ton. ogni lotto di produzione	Almeno 3 preli./ris. omog.	Almeno 1 preli./ris. omog.	Almeno 3 preli./ris. omog.
		3 preli./ris. omog.	1 preli./ris. omog.	1 preli./ris. omog.
		Non statistico	Statistico	Statistico

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
Tensione	410/500 N/mm ²
Elongazione	≥ 22%
Aptitudine	> 4,0%
Rottura/sovraccarico	1,13xR _m /f _{yk} > 1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spessimetri ≤ 40 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 60 mm	60 mm < t <= 80 mm
Elongazione	335 N/mm ²	335 N/mm ²	335 N/mm ²
f _y minimo	510 N/mm ²	470 N/mm ²	490 N/mm ²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	355S28
Finitura superficiale	2
Controlli	secondo UNI EN 10204 B2C2

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODI:	A	B	C	D
Materiali	S235/S355	S235	S235	S235
base/apertura	2275/430mm	2275	2275	2275
minimo delle saldature	S235/S355	S235	S235	S235
	-	-	5400/430mm	5400
	-	-	-	acciai acciai

BULLONI ALTA RESISTENZA CL. 8.8/8

COEFFICIENTE DI RICERCA	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
1	89	142	221	304	431	587	746	1041	1334	1815	2415
2	11	13	17	17	19	23	25	28	31	34	38

COMUNE DI MAGGIORANA TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

ARMATURA INTEGRATIVA FONDAZIONI - BLOCCO 1 SUP.

GASS_D_Stru
016

REV_02