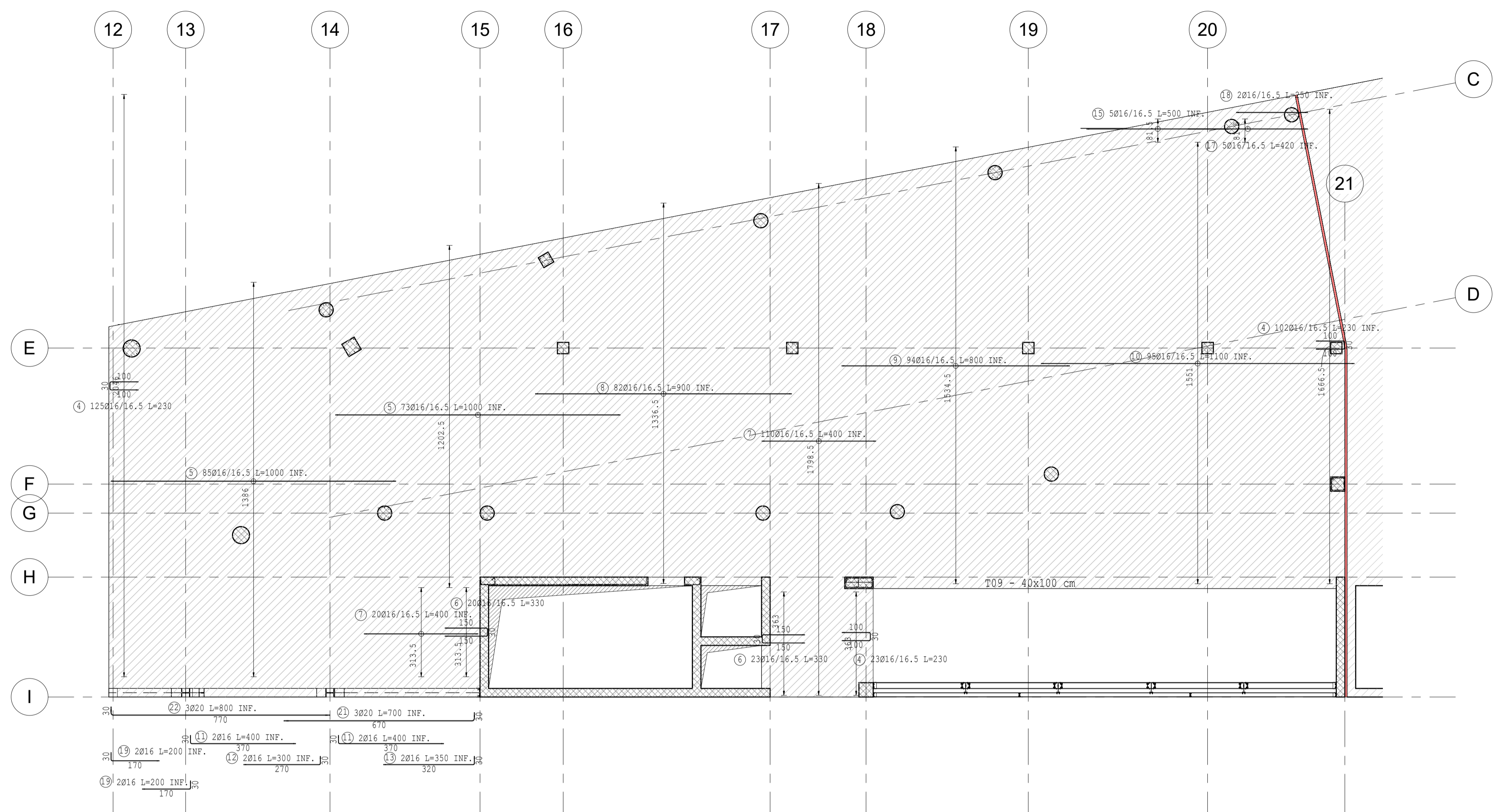


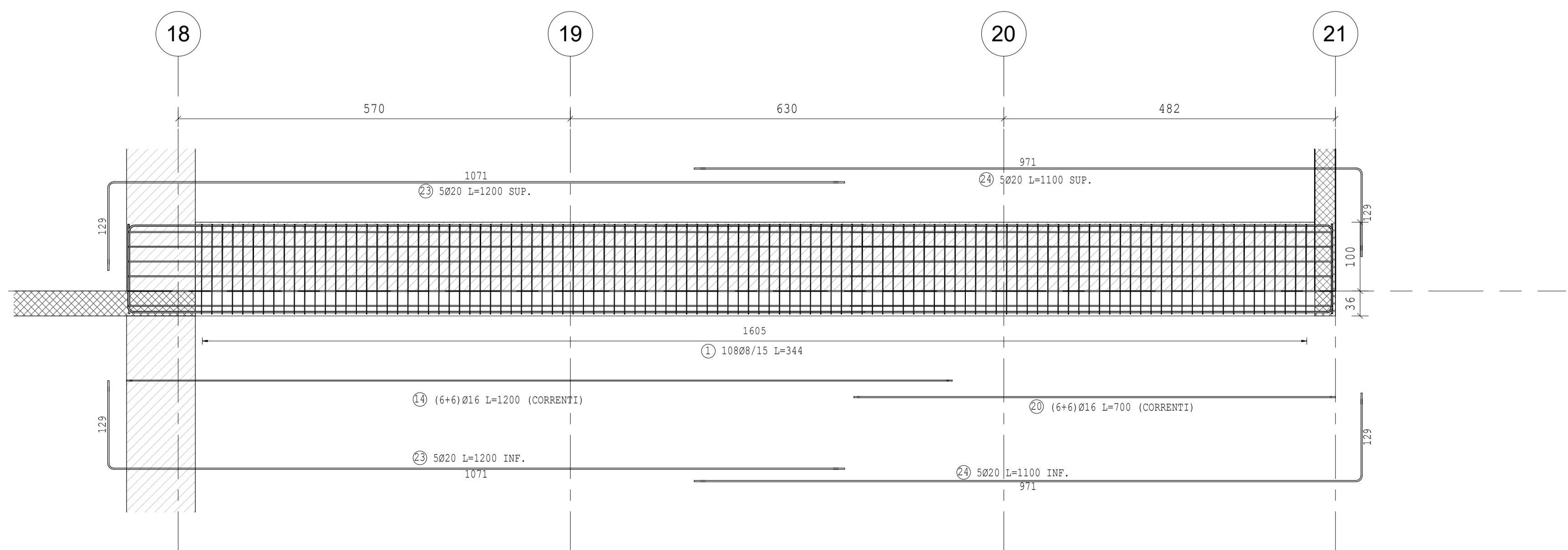
ARMATURA DI BASE SOLAIO 2 BLOCCO 1 - INFERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100

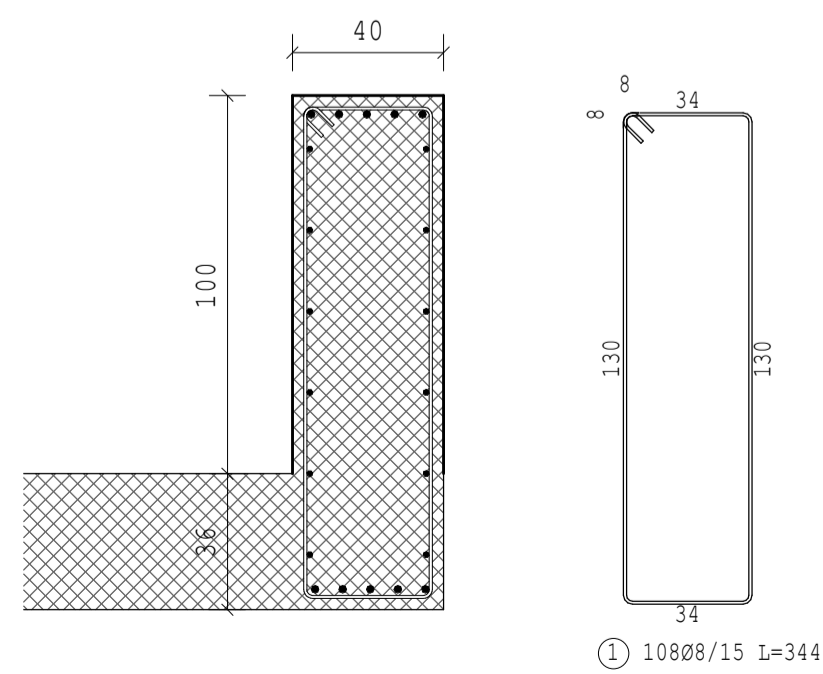


ARMATURA TRAVE T09 - 40x100 cm

SCALA 1:50

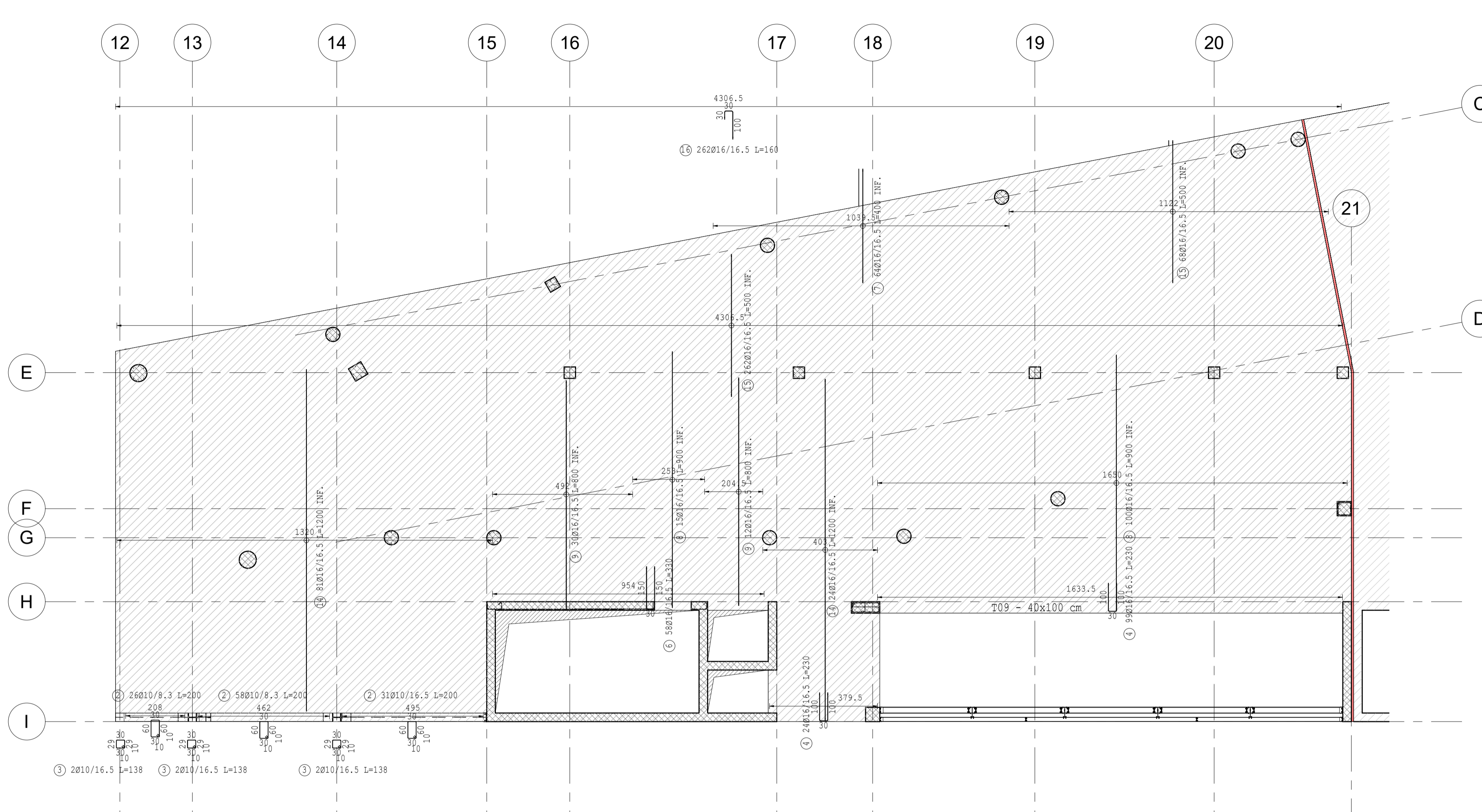


SEZIONE
SCALA 1:20



ARMATURA DI BASE SOLAIO 2 BLOCCO 1 - INFERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100



Contrassegno	φ [mm]	Immagine	Lunghezza [mm]	QNT	Peso [kg]
1	8		3440	108	144.89
2	10		2000	115	140.99
3	10		1380	6	5.08
4	16		2300	373	1353.77
5	16		10000	158	2493.24
6	16		3300	101	525.95
7	16		4000	194	1224.53
8	16		9000	197	2797.79
9	16		8000	136	1716.86
10	16		11000	95	1649.01
11	16		4000	4	25.25
12	16		3000	2	9.47
13	16		3500	2	11.05
14	16		12000	117	2215.51
15	16		5000	335	2643.15
16	16		1600	262	661.50
17	16		4200	5	33.14
18	16		2500	2	7.89
19	16		2000	4	12.62
20	16		7000	12	132.55
21	20		7000	6	102.90
22	20		8000	3	58.80
23	20		12000	10	294.00
24	20		11000	10	269.50
Totale peso					18529.43

LE ARMATURE INFERIORI RAPPRESENTATE IN TAVOLA DEVONO ESSERE RIPPETUTE SUPERIORMENTE

TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONVIST.	CL. A	PRESTAZIONE	GARANZIA-UNI EN 204-1	AMB.	A/Classe
ELEVAZIONI - TRAVI E PILASTRI	ACCIAIO STP	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	C32/40	S4	16	35	0,4	XCI	0,40
ELEVAZIONI - PIASTRE E RETTI	EN10025	S355 SR	UNIEN10089	EN10025	C32/40	S4	16	30	0,4	XCI	0,40
FONDAMENTI	EN10025	S355 SR	UNIEN10089	EN10025	C32/40	S4	16	40	0,4	XCI	0,40
PALI DI FONDAZIONE	EN10025	S355 SR	UNIEN10089	EN10025	C32/40	S4	16	50	0,4	XCI	0,40
ELEMENTI PREFABBRICATI	EN10025	S355 SR	UNIEN10089	EN10025	C45/55	S4	16	30	0,4	XCI	0,40

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO
3 spessimetri $\le 120\text{ cm}$	ogni 30 ton	ogni 30 ton	ogni 30 ton	ogni 30 ton	ogni 30 ton	ogni 30 ton
$\le 18\text{ m}$	ogni lotto di produzione	ogni lotto di produzione	ogni lotto di produzione	ogni lotto di produzione	ogni lotto di produzione	ogni lotto di produzione
$\ge 18\text{ m}$	ogni lotto di produzione	ogni lotto di produzione	ogni lotto di produzione	ogni lotto di produzione	ogni lotto di produzione	ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE	VALORE LIMITE
Tensione	475 N/mm ²	475 N/mm ²
Elongazione	22%	22%
Aptitudine	0,4	0,4
Rottura/sovraccarico	1,13 R _m /f _{yk} 1,37	1,13 R _m /f _{yk} 1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche	assenza di cricche

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	Qualità	Qualità	Qualità	Qualità	Qualità	Qualità
Finitura superficiale	2	2	2	2	2	2
Controlli	2	2	2	2	2	2
Classe di esecuzione	EXC2	EXC2	EXC2	EXC2	EXC2	EXC2

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI: SETTANTAT STUDIO ASSOCIATO (Arch. D. Rangone), CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO (Ing. A. Remonda)

PROGETTO DEFINITIVO SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02

GASS_D_Stu 041