

# TRACCIAMENTO SOLAIO 2 - BLOCCO 1

SCALA 1:100

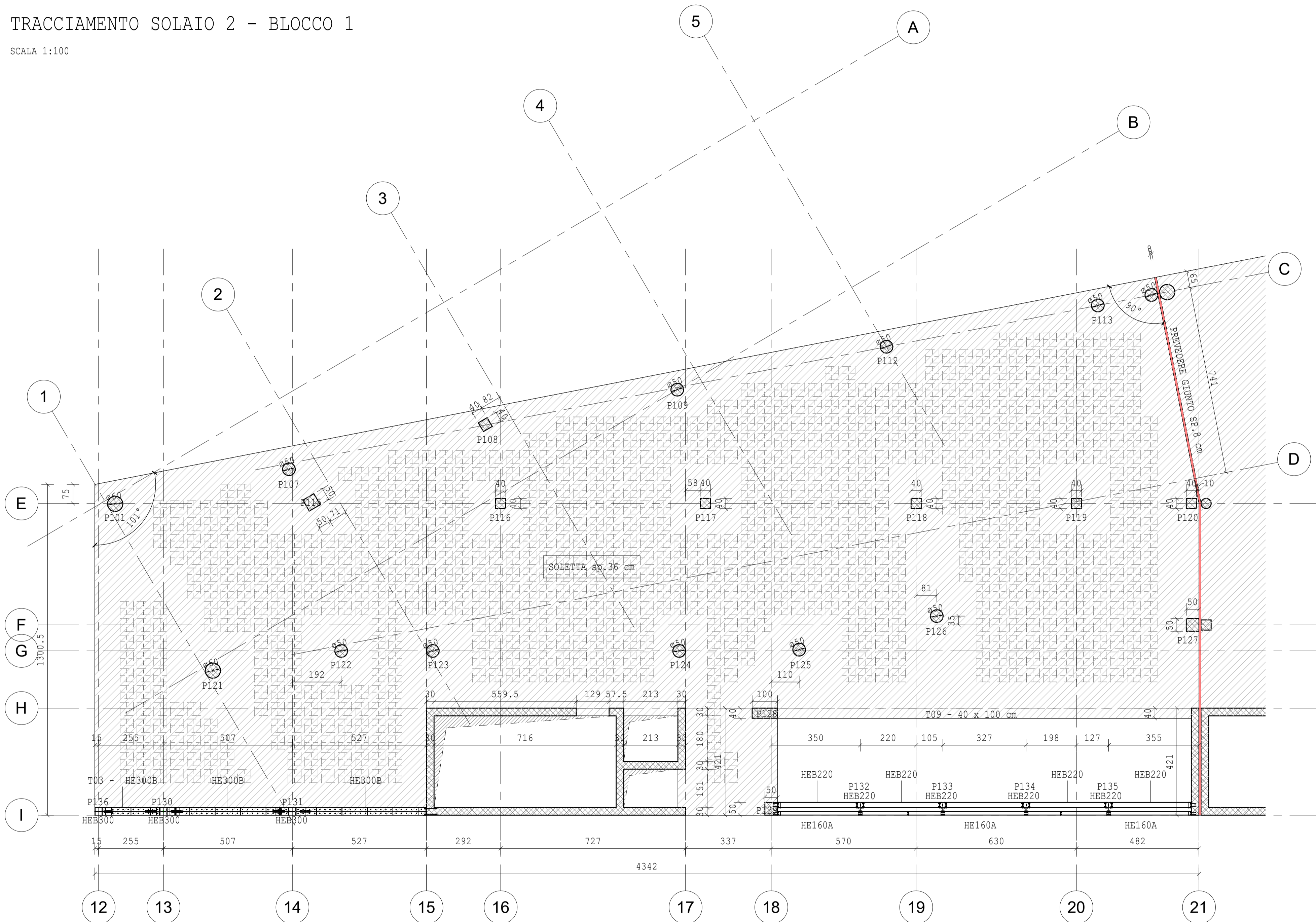


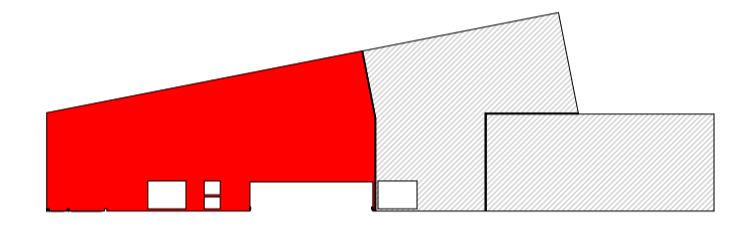
TABELLA MATERIALI DI PROGETTO											
POSIZIONE	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1						
	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	COPRIF.	CLORURI	AMB.	A/Cmax	
ELEVAZIONI - TRAVI E PILESTRI					C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIEN150898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - ACCIAIO C.A.			CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS		
TIPO	FREQUENZA		TIPO A'-V<100m'	TIPO A-V<1500m'	TIPO B-V>1500m'
3 spezzoni	ogni 30 ton		Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.
<12 l=120 cm	ogni lotto di produzione		1 preli./100 m' di mix omog.	1 preli./100 m' di mix omog.	1 preli./giorno di getto di mix omog.
<18 l=150 cm					
>18 l=180 cm					
ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C			ACCETTAZIONE CLS		
CARATTERISTICA			VALORE LIMITE		
f <sub>yk</sub> minimo			425N/mm <sup>2</sup>		
f <sub>yk</sub> massimo			572N/mm <sup>2</sup>		
A <sub>g</sub> minimo			>6,0t		
Rottura/sneccamento			1,13<f <sub>t</sub> /f <sub>yk</sub> <1,37		
Piegamto/raddrizzamento			assenza di cricche		

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE																																								
SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:																																							
	A	B	C	D																																				
Materiale	S235/s<30mm	S235	S235	S235																																				
base/spessore	S275/s<30mm	S275	S275	S275																																				
minimo delle membrature	-	S355/s<30mm	S460/s<30mm	S460																																				
Costruttore	elementare	medio	completo	altri acciai																																				
Parsonale coord.	di base	specifico	completo	completo																																				
Operatori	qualificato secondo UNI EN 1418																																							
Processi	qualificato secondo UNI EN 15614-1																																							
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12026																																							
BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>M10</th> <th>M12</th> <th>M14</th> <th>M16</th> <th>M18</th> <th>M20</th> <th>M22</th> <th>M24</th> <th>M27</th> <th>M30</th> <th>M33</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>COPPIA MAX SERRAGGIO</td> <td>51</td> <td>89</td> <td>142</td> <td>221</td> <td>304</td> <td>431</td> <td>587</td> <td>746</td> <td>1091</td> <td>1534</td> <td>2015</td> </tr> <tr> <td>MAX FORO (mm)</td> <td>11</td> <td>13</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>19</td> <td>21</td> <td>23,5</td> <td>25,5</td> <td>28,5</td> <td>31,5</td> <td>34,5</td> </tr> </tbody> </table>						M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	COPPIA MAX SERRAGGIO	51	89	142	221	304	431	587	746	1091	1534	2015	MAX FORO (mm)	11	13	15	17	19	21	23,5	25,5	28,5	31,5	34,5
	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33																													
COPPIA MAX SERRAGGIO	51	89	142	221	304	431	587	746	1091	1534	2015																													
MAX FORO (mm)	11	13	15	17	19	21	23,5	25,5	28,5	31,5	34,5																													

## KEY PLAN

SCALA 1:1000



**COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)**

**REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI** AGOSTO 2020

**RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone**

<p><b>PROGETTISTI</b></p> <p><b>SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO</b> Arch. D. Rangone</p> <p><b>CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO</b> Ing. A. Remonda</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> </div> <p><b>Arch. Laura Lova</b></p>
---	---

**PROGETTO DEFINITIVO**  
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV\_02