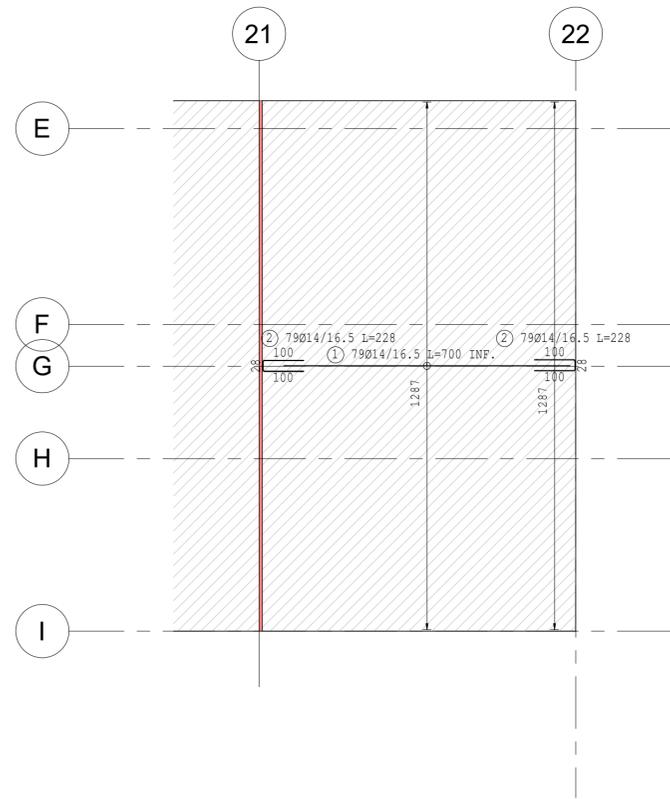


# ARMATURA DI BASE SOLAIO DI COPERTURA BLOCCO 2 - INFERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100



Contrassegno	φ [mm]	Immagine	Lunghezza [mm]	QNT	Peso [kg]
1	14		7000	79	663.60
2	14		2280	252	689.47
3	14		8000	47	451.20
4	14		6000	47	338.40
Totale peso					2142.67

LE ARMATURE INFERIORI RAPPRESENTATE IN TAVOLA DEVONO ESSERE RIPETUTE SUPERIORMENTE

## TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCAIAO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCAIAO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 204-1						
					RESIST.	CONSIST.	AGGR.	COPRIF.	COLORURI	AMB.	A/C <sub>max</sub>
ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNI EN ISO 898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI					C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCAIAO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni <12 l=120 cm <18 l=150 cm >18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione

## ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f <sub>yk</sub> minimo	425N/mm <sup>2</sup>
f <sub>yk</sub> massimo	572N/mm <sup>2</sup>
A <sub>g</sub> minimo	>6,0%
Rottura/snervamento	1,13<f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCAIAO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

## ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 80 mm
f <sub>yk</sub> minimo	355 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>
f <sub>t</sub> minimo	510 N/mm <sup>2</sup>	470 N/mm <sup>2</sup>

## QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

TIPO	TIPO A'-V<1500m'	TIPO A-V<1500m'	TIPO B-V<1500m'
Frequenza	Almeno 3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix omog.
Tipologia	Non statistico	Statistico	Statistico

R <sub>t</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	>R <sub>ck</sub> -3.5	>R <sub>ck</sub> +1.4s
s/R <sub>ck</sub>	>R <sub>ck</sub> +3.5	>R <sub>ck</sub> +1.4s

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini  
 R<sub>t</sub> [N/mm<sup>2</sup>] = minore valore della resistenza dei prelievi  
 R<sub>ck</sub> [N/mm<sup>2</sup>] = resistenza media dei prelievi  
 s = scarto quadratico medio

## QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

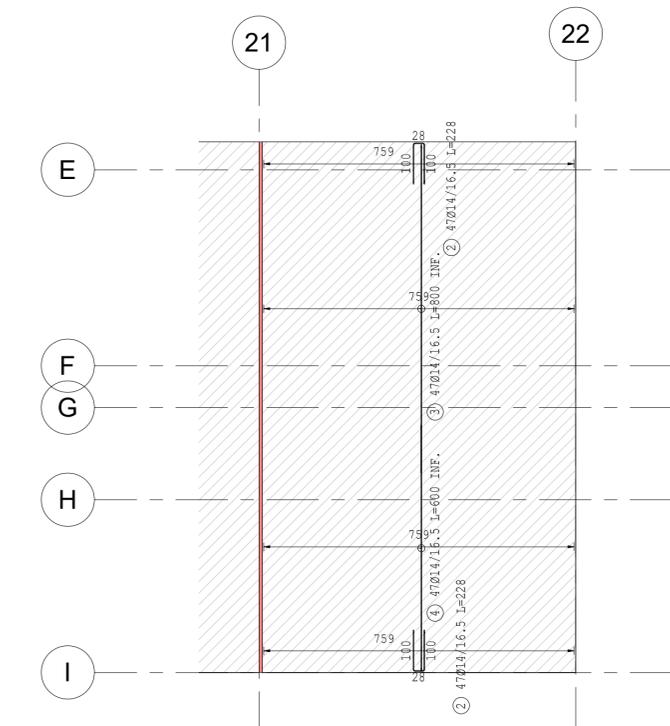
SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:			
	non significativo			significativo
Materiale	S235/s<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/s<30mm	S275	S275	S275
membrature	-	S355/s<30mm	S355	S355
membrature	-	-	S460/s<30mm	S460
altri acciai	-	-	-	altri acciai
Costruttore	elementare	medio	medio	completo
Personale coord.	di base	specifico	completo	completo
Operatori	qualificato secondo UNI EN 1418			
Processi	qualificato secondo UNI EN 15614-1			
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12026			

## BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COPIA max SERRAGGIO	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.5	

# ARMATURA DI BASE SOLAIO DI COPERTURA BLOCCO 2 - INFERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100



## COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

**REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI** AGOSTO 2020

**RESPONSABILE PROCEDIMENTO : Arch. Anna Casalone**

**PROGETTISTI**

**SETTANTAT7 STUDIO ASSOCIATO**  
Arch. D. Rangone Arch. E. Rionda

**CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO**  
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

**PROGETTO DEFINITIVO**  
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV\_02

ARMATURA DI BASE SOLAIO DI COPERTURA - BLOCCO 2 GASS\_D\_Stru 049