TRACCIAMENTO FONDAZIONI - BLOCCO 2

SCALA 1:100

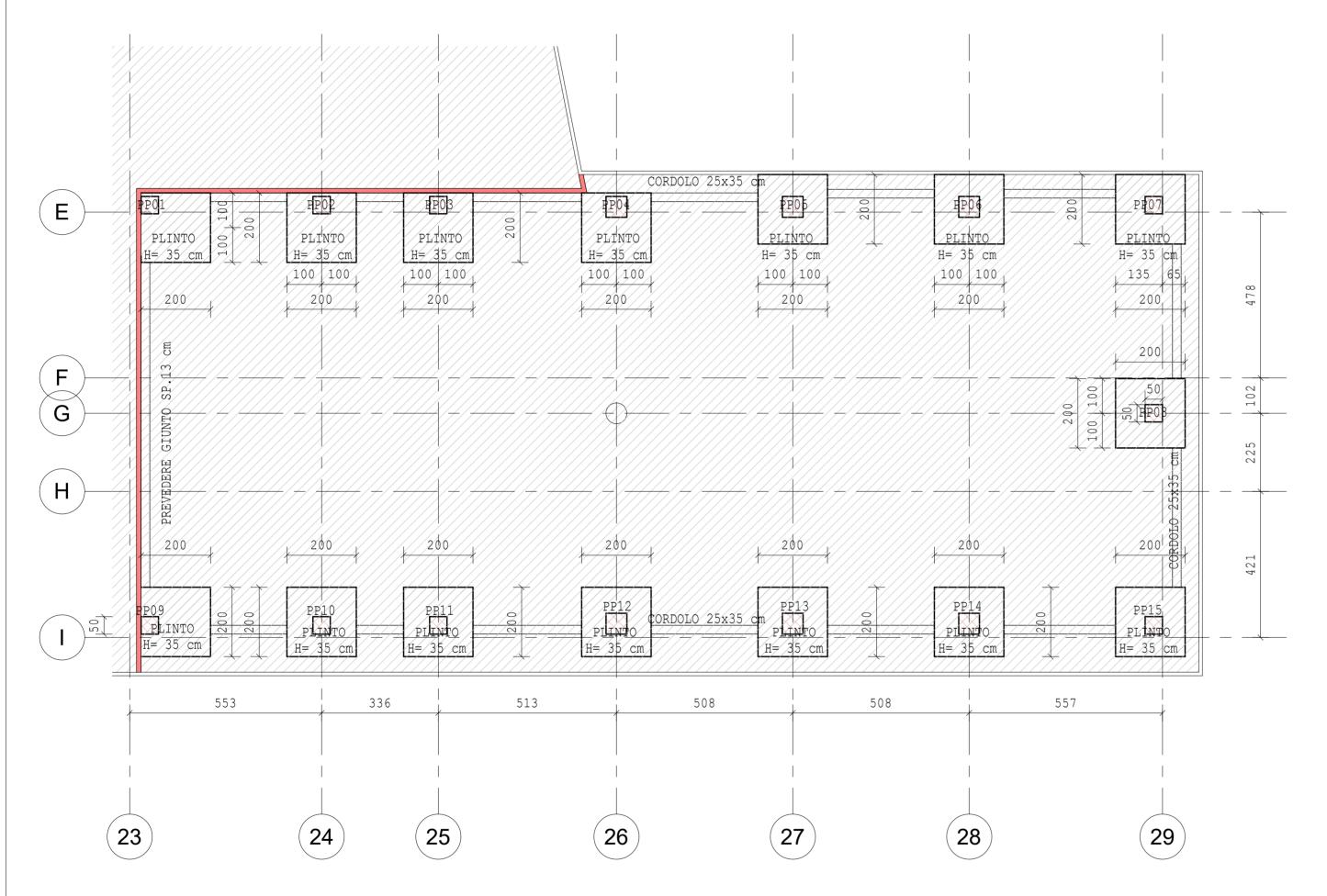


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO												
	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	C.A. CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI					UNI EN 206-1		
POSIZIONE	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	AGGR.	COPRIF.	CLORURI	AMB.	A/C max	
ELEVAZIONI - TRAVI E PILSTRI		ISO4063-1	UNIENISO898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60	
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI	EN10025 S355 JR				C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60	
FONDAZIONI					C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60	
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60	
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60	
		•	•		•					•	•	

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

CONTROLLE DI MCCLITA	TONE MOCIMIO C.M.					
TIPO	FREQUENZA					
3 spezzoni <□12 l=120 cm <□18 l=150 cm >□18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione					
	•					

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

Meedinaiond Meeimio	HN10025 B4500				
CARATTERISTICA	VALORE LIMITE				
fyminimo	425N/mm²				
fymassimo	572N/mm²				
Agtminimo	>6,0%				
Rottura/snervamento	1,13 <ft fy<1,37<="" th=""></ft>				
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche				

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

Classe di esecuzione

TI	PO	FREQUENZA					
3 spe 1=60		Ogni lotto di produzione					
ACCETTAZION	NE ACCIAIO	EN10025 S355 JR					
VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 80 mm					
VALORE LIMITE	C < 40 mm	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA				
fyminimo	355 N/mm²	335 N/mm²	335 N/mm²				

470 N/mm²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090 Zincato Finitura superficiale secondo UNI EN 10204

510 N/mm²

	TIPO A'-V<100m ³	TIPO B-V>1500m3			
Frequenza	Almeno 3 prel./mix omog.	1 prel./ 100 m	prel./mix. omog. 00 m³ di mix omog. di getto di mix omog.		
Tipo	Non sta	Statistico			
R ₁ [N/mm ²]					
Rm[N/mm²]	>R _{ck} -	>Rck+1.4s			
s/R _m			<0.3		

Rm[N/mm²] = resistenza media dei prelievi = scarto quadratico medio

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

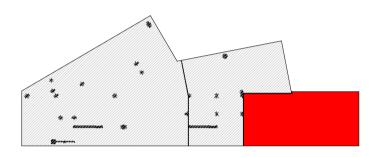
	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:									
SOGGETTO	no	significativo								
	A B		С	D						
Materiale base/spessore minimo delle membrature	S235/s<30mm S275/s<30mm - -	S235 S275 S355/s<30mm -	\$235 \$275 \$355 \$460/s<30mm	\$235 \$275 \$355 \$460 altri acciai						
Costruttore UNI EN ISO 3834	elementare	medio	medio	completo						
Personale coord.	di base	specifico	completo	completo						
Operatori	qualificato secondo UNI EN 1418									
Processi	qualificato secondo UNI EN 15614-1									
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12026									
BULLONI ALTA	RESISTENZ			M27 M20 M22						

	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	М33
COPPIA MAX SERRAGGIO [Nm]	51	89	142	221	304	431	587	746	1091	1534	201
MAX FORO [mm]	11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.

KEY PLAN

SCALA 1:1000

490 N/mm²



(TO)

COMUNE DI GASSINO TORINESE



AGOSTO 2020

DEFINITIVO

SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO

Arch. E. Rionda Arch. D. Rangone



Ing. A. Remonda



CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO

Arch. Laura Lova

DANIELE RANGONE n° 7547



REV_02

PROGE

TRACCIAMENTO FONDAZIONI - BLOCCO PALESTRA

GASS_D_Stru 013