

ARMATURA PUNZONAMENTO SOLAIO SECONDO - BLOCCO 2

SCALA 1:100

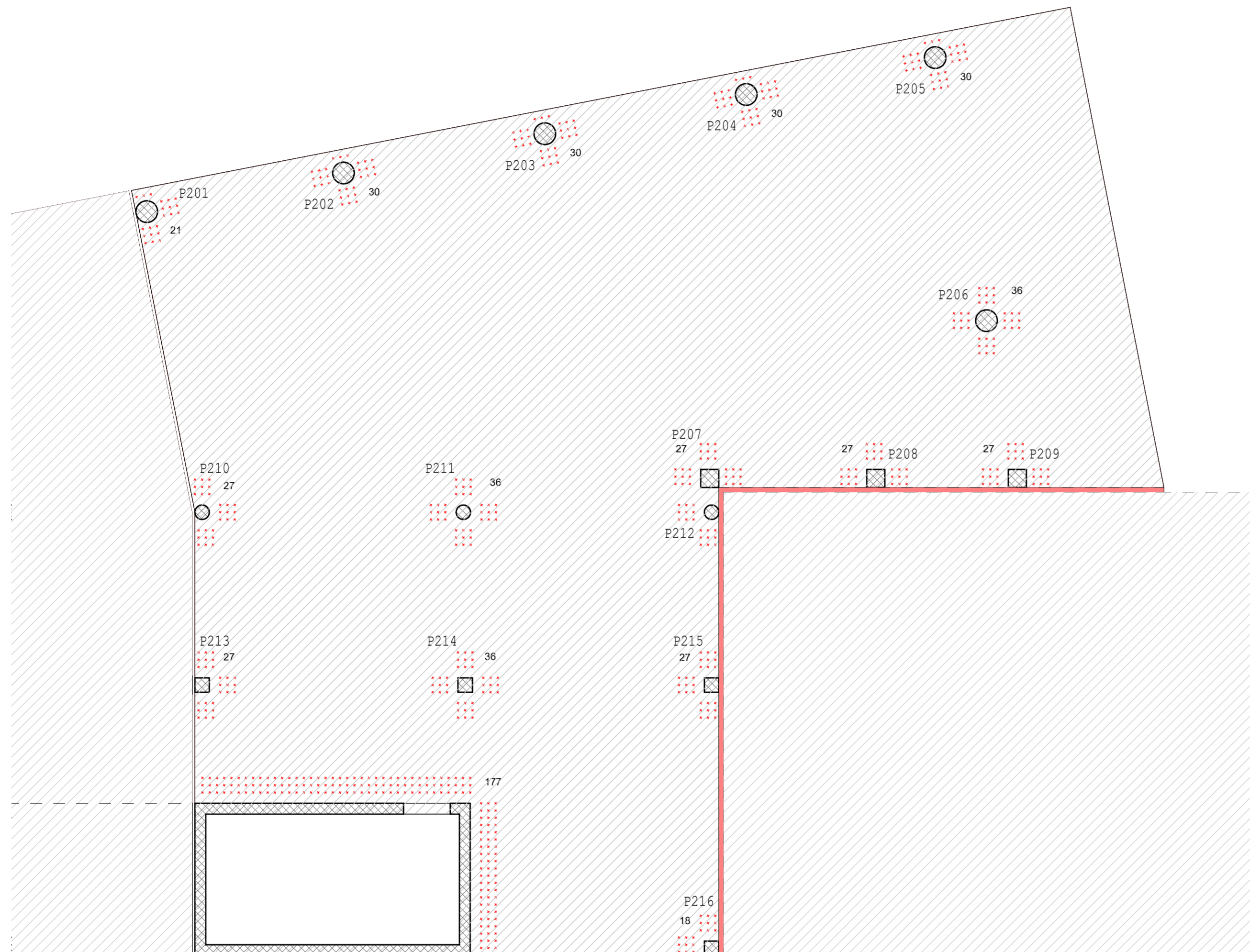


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

| POSIZIONE | ACCIAIO STR | SALDATURA | BULLONI | ACCIAIO C.A. | CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 204-1 | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------|-----------|-----------------------------------|-------------------|--|------|------|------|---------|----------|------------------------|
| | | | | | TIPO | TIPO | TIPO | TIPO | RESIST. | CONSIST. | L _{max} AGGR. |
| ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI | EN10025 S355 JR | ISO4063-1 | UNIENISO898 VITE 8.8 DADO 8 | EN10025 B450 C | C32/40 | S4 | 16 | 35 | 0,4 | XC1 | 0,60 |
| ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI | | | | | C32/40 | S4 | 16 | 30 | 0,4 | XC1 | 0,60 |
| FONDAZIONI | | | | | C32/40 | S4 | 16 | 40 | 0,4 | XC2 | 0,60 |
| PALI DI FONDAZIONE | | | | | C32/40 | S4 | 16 | 50 | 0,4 | XC2 | 0,60 |
| ELEMENTI PREFABBRICATI | | | | | C45/55 | S4 | 16 | 30 | 0,4 | XC1 | 0,60 |

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

| TIPO | FREQUENZA |
|--|---|
| 3 spezzoni <12 l=120 cm <18 l=150 cm >18 l=180 cm | ogni 30 ton ogni lotto di produzione |

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

| CARATTERISTICA | VALORE LIMITE |
|---------------------------|---|
| f _{yminimo} | 425N/mm ² |
| f _{yassimo} | 572N/mm ² |
| Ag _{tminimo} | >6,0% |
| Rottura/snervamento | 1,13<f _t /f _y <1,37 |
| Piegamento/raddrizzamento | assenza di cricche |

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

| TIPO | FREQUENZA |
|-----------------------|--------------------------|
| 3 spezzoni l=60 cm | Ogni lotto di produzione |

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

| VALORE LIMITE | t < 40 mm | | | 40 mm < t <= 80 mm | |
|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|
| | SEZIONE APERTA | | SEZIONE CAVA | | |
| f _{yminimo} | 355 N/mm ² | 335 N/mm ² | 335 N/mm ² | 335 N/mm ² | |
| f _{tminimo} | 510 N/mm ² | 470 N/mm ² | 490 N/mm ² | 490 N/mm ² | |

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Qualità | S355JR |
| Finitura superficiale | Zincato |
| Controlli | secondo UNI EN 10204 |
| Classe di esecuzione | EXC2 |

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

| FREQUENZA | TIPO A-V<100m' | TIPO A-V<1500m' | TIPO B-V<1500m' |
|-------------------------------------|---|--|---|
| Almeno 3 prelev./mix omog. | Almeno 3 prelev./mix omog. | Almeno 3 prelev./mix omog. | Almeno 3 prelev./mix omog. |
| 3 prelev./mix omog. | 1 prelev./100 m ³ di mix omog. | 1 prelev./giorno di getto di mix omog. | 1 prelev./100 m ³ di mix omog. |
| Non statistico | Non statistico | Statistico | Statistico |
| R _i [N/mm ²] | >R _{ck} -3.5 | | |
| R _m [N/mm ²] | >R _{ck} +3.5 | | |
| s/R _m | <0.3 | | |

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini
 R_i [N/mm²] = minore valore della resistenza dei prelievi
 R_m [N/mm²] = resistenza media dei prelievi
 s = scarto quadratico medio

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

| SOGGETTO | STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO: | | | |
|---------------|--------------------------------------|-------------|-------------|---------------|
| | non significativo | | | significativo |
| | A | B | C | D |
| Materiale | S235/s<30mm | S235 | S235 | S235 |
| base/spessore | S275/s<30mm | S275 | S275 | S275 |
| minimo delle | - | S355/s<30mm | S355 | S355 |
| membrature | - | - | S460/s<30mm | S460 |
| altri acciai | - | - | - | altri acciai |
| Costruttore | elementare | medio | medio | completo |
| UNI EN 799 | di base | specifico | completo | completo |
| Operatori | qualificato secondo UNI EN 1418 | | | |
| Processi | qualificato secondo UNI EN 15614-1 | | | |
| Controlli | qualificato secondo UNI EN 12026 | | | |

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

| COPPIA max SERRAGGIO | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | M22 | M24 | M27 | M30 | M33 |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| | UNI | 51 | 89 | 142 | 221 | 304 | 431 | 587 | 746 | 1091 | 1534 |
| L _{max} FORO (mm) | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23.5 | 25.5 | 28.5 | 31.5 | 34.5 |

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO : Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTAT7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

PROGETTO DEFINITIVO
 SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

Arch. Laura Lova

ARMATURA PUNZONAMENTO SOLAIO 2 - BLOCCO 2

GASS_D_Stru
045