

# ARMATURA PUNZONAMENTO SOLAIO DI COPERTURA - BLOCCO 1

SCALA 1:100

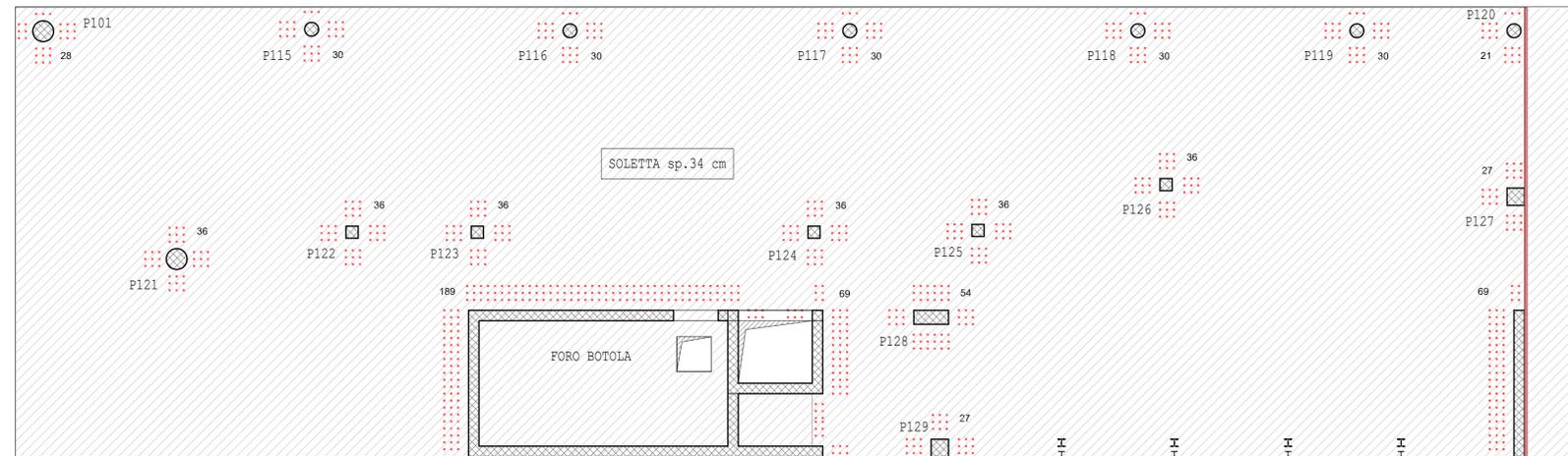


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO		CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1								
POSIZIONE	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	RESIST.	CONSIST.	COPRIF.	CLORURI	AMB.	A/Cmax
	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO		AGGR.				
ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI					C32/40	S4	16	35	0,4	XC1 0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1 0,60
FONDAZIONI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIEN150898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	40	0,4	XC2 0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2 0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1 0,60

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzioni <12 l=120 cm <18 l=150 cm >18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione

## ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f <sub>ys</sub> min	425N/mm <sup>2</sup>
f <sub>ys</sub> max	572N/mm <sup>2</sup>
A <sub>gt</sub> min	>6,0t
Rottura/snervamento	1,13<f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzioni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

## ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 80 mm
f <sub>ys</sub> min	355 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>
f <sub>ys</sub> max	510 N/mm <sup>2</sup>	470 N/mm <sup>2</sup>

## QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

FREQUENZA	TIPO A'-V<100m <sup>3</sup>	TIPO A-V<1500m <sup>3</sup>	TIPO B-V>1500m <sup>3</sup>
3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.
1 prelievi/100 m <sup>3</sup> di mix omog.	1 prelievi/100 m <sup>3</sup> di mix omog.	1 prelievi/giorno di getto di mix omog.	1 prelievi/giorno di getto di mix omog.

R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	Non statistico	Statistico
R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	>R <sub>m</sub> +3.5	>R <sub>m</sub> +1.4s
s/R <sub>m</sub>		<0.3

Il controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini  
 R<sub>m</sub>(N/mm<sup>2</sup>) = minore valore della resistenza dei prelievi  
 R<sub>m</sub>(N/mm<sup>2</sup>) = resistenza media dei prelievi  
 s = scarto quadratico medio

## QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MORO:			
	non significativo			significativo
	A	B	C	D
Materiale	S235/s<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/s<30mm	S275	S275	S275
minimo delle membrature	-	S355/s<30mm	S355	S355
	-	-	S460/s<30mm	S460
Costruttore	-	-	-	altri acciai
UNI EN 10355	elementare	medio	medio	completo
Personale coord. UNI EN 10355	di base	specifico	completo	completo
Operatori	qualificato secondo UNI EN 1418			
Processi	qualificato secondo UNI EN 15614-1			
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12026			

## BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COPPIA MAX SERRAGGIO (Nm)	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
11	89	142	221	304	431	587	746	1091	1534	2015	
11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.5	

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

**PROGETTISTI**

**SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO**  
Arch. D. Rangone

**CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO**  
Ing. A. Remonda

**Arch. Laura Lova**

PROGETTO DEFINITIVO  
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

ARMATURA PUNZONAMENTO SOLAIO DI COPERTURA - BLOCCO 1

GASS\_D\_Stru  
051