

TRACCIAMENTO SOLAIO 2 - PALESTRA

SCALA 1:50

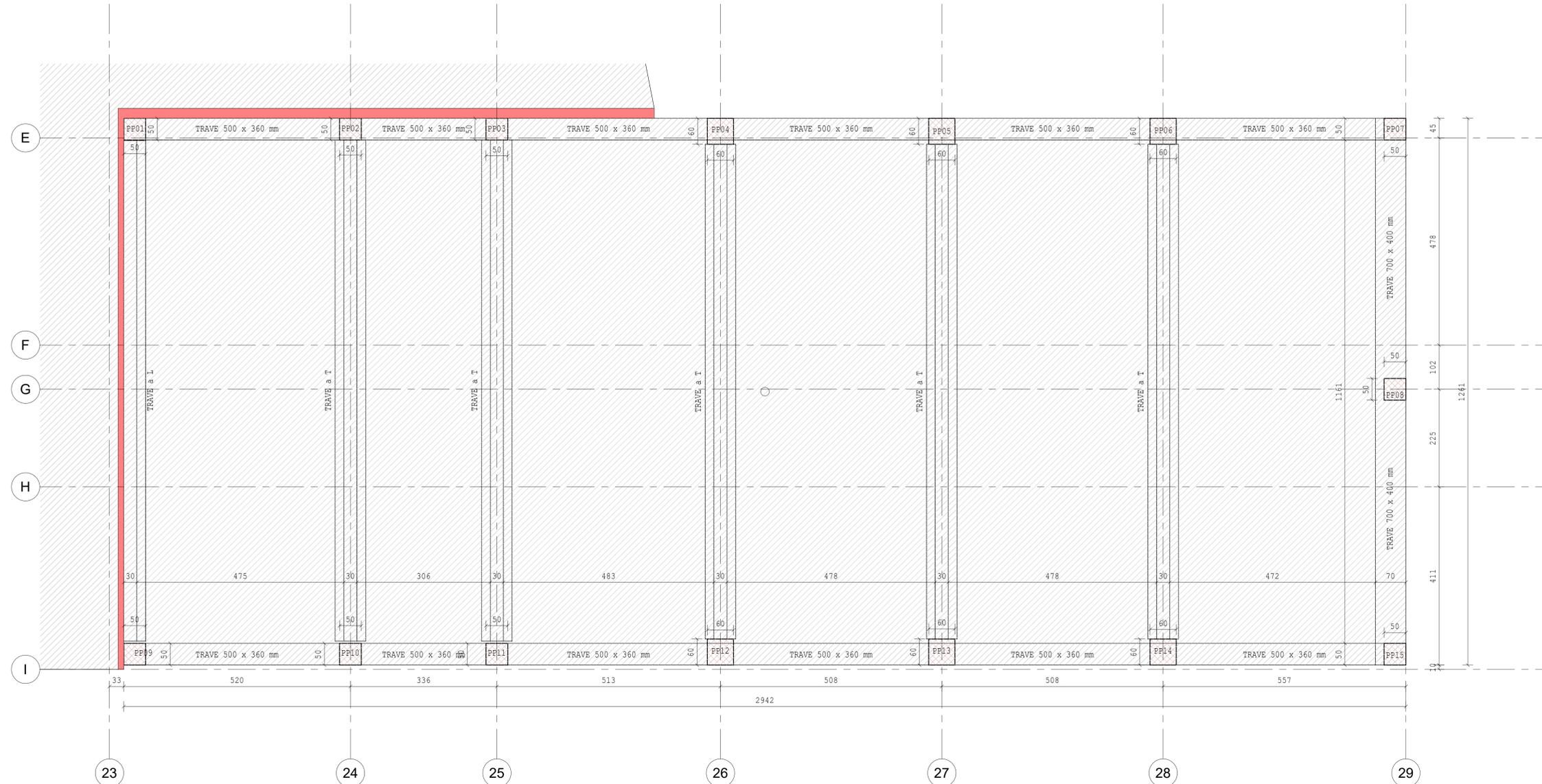


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO										
POSIZIONE	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1					
TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	AMOR.	COPRIF. CLORURI	AMB.	A/Cmax
ELEVAZIONI - TRAVI E PIASTRE					C32/40	S4	16	35	0,4	XC1 0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E BETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1 0,60
FONDAZIONI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIEN150898 VITE 8 e DADO 8	EN10025 S450 C	C32/40	S4	16	40	0,4	XC2 0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2 0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1 0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.		CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS	
TIPO	FREQUENZA	TIPO A-V<100m²	TIPO B-V<1500m²
3 spezzoni <12 l=120 cm <18 l=150 cm >18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione	Almeno 3 prelievi 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix. omog. 1 preli./100 m² di mix omog. 1 preli./giorno di getto di mix omog.
		Non anastatico	Statistico
		R _m (N/mm²)	>R _m +3,5
		s/R _m	>R _m +1,48

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C	
CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f _{yk} minimo	425N/mm²
f _{yk} maximo	572N/mm²
Agt _{minimo}	>6,0t
Rottura/sovraccarico	1,13<f _t /f _y <1,37
Fieganento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR	
TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR	
VALORE LIMITE	t < 40 mm
f _{yk} minimo	355 N/mm²
f _{yk} maximo	470 N/mm²
f _t minimo	335 N/mm²
	490 N/mm²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090	
Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE				
SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:			
	A	B	C	D
Materiale	S235/<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/<30mm	S275	S275	S275
minimo delle	-	S355/<30mm	S355	S355
membrature	-	-	S460/<30mm	S460
Costruttore	elementare	medio	completo	altri acciai
Personale coord.	di base	specifico	completo	completo
Operatori	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418
Processi	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1
Controlli	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8	
COEFFICIENTE SERRAGGIO	M10 M12 M14 M16 M18 M20 M22 M24 M27 M30 M33
11	13 15 17 19 21 23,5 25,5 28,5 31,5 34,5



RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI
SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO
 Arch. D. Rangone Arch. E. Rionda
CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
 Ing. A. Remonda

PROGETTO DEFINITIVO
 SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

Arch. Laura Lova
 n. 9565