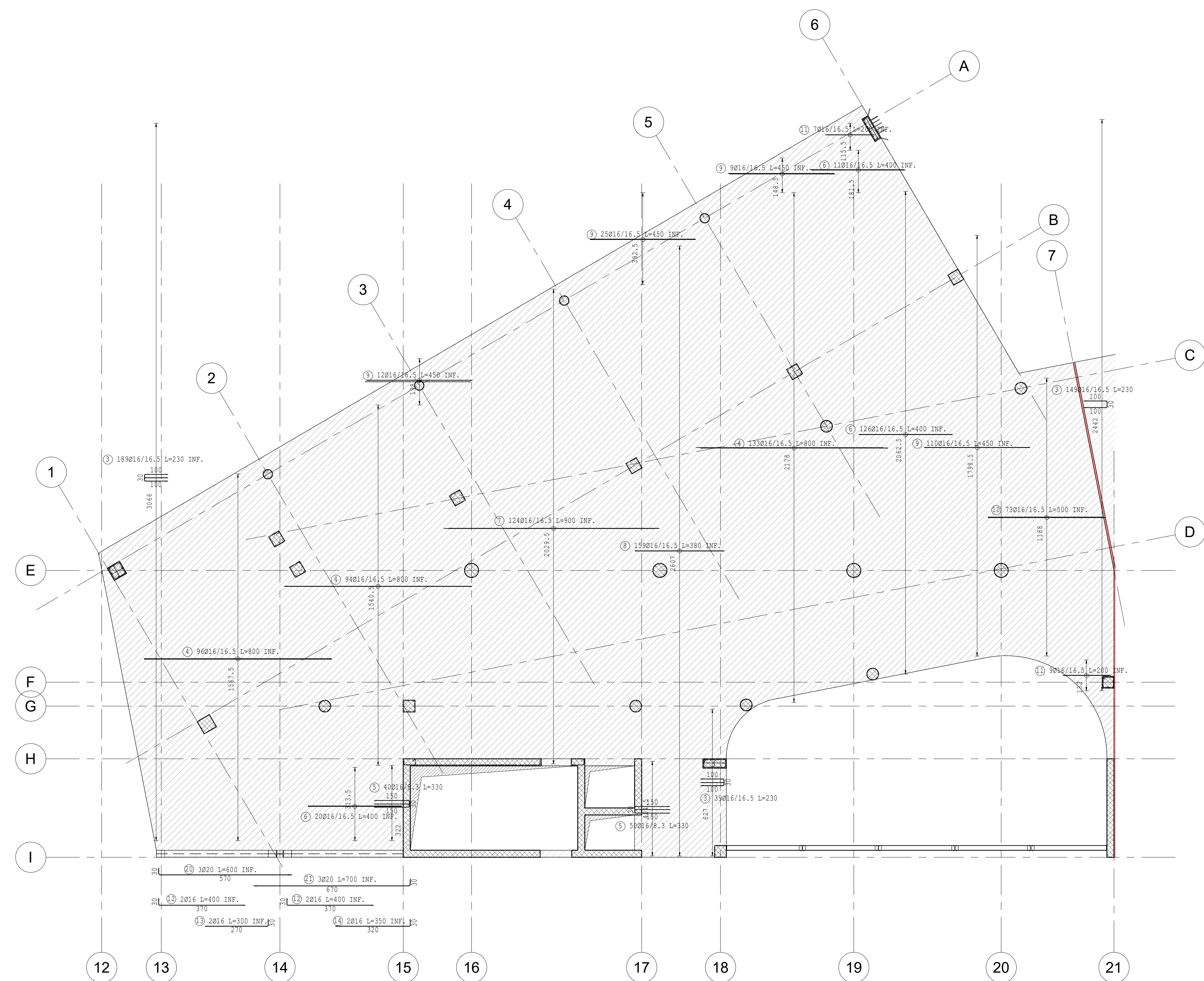


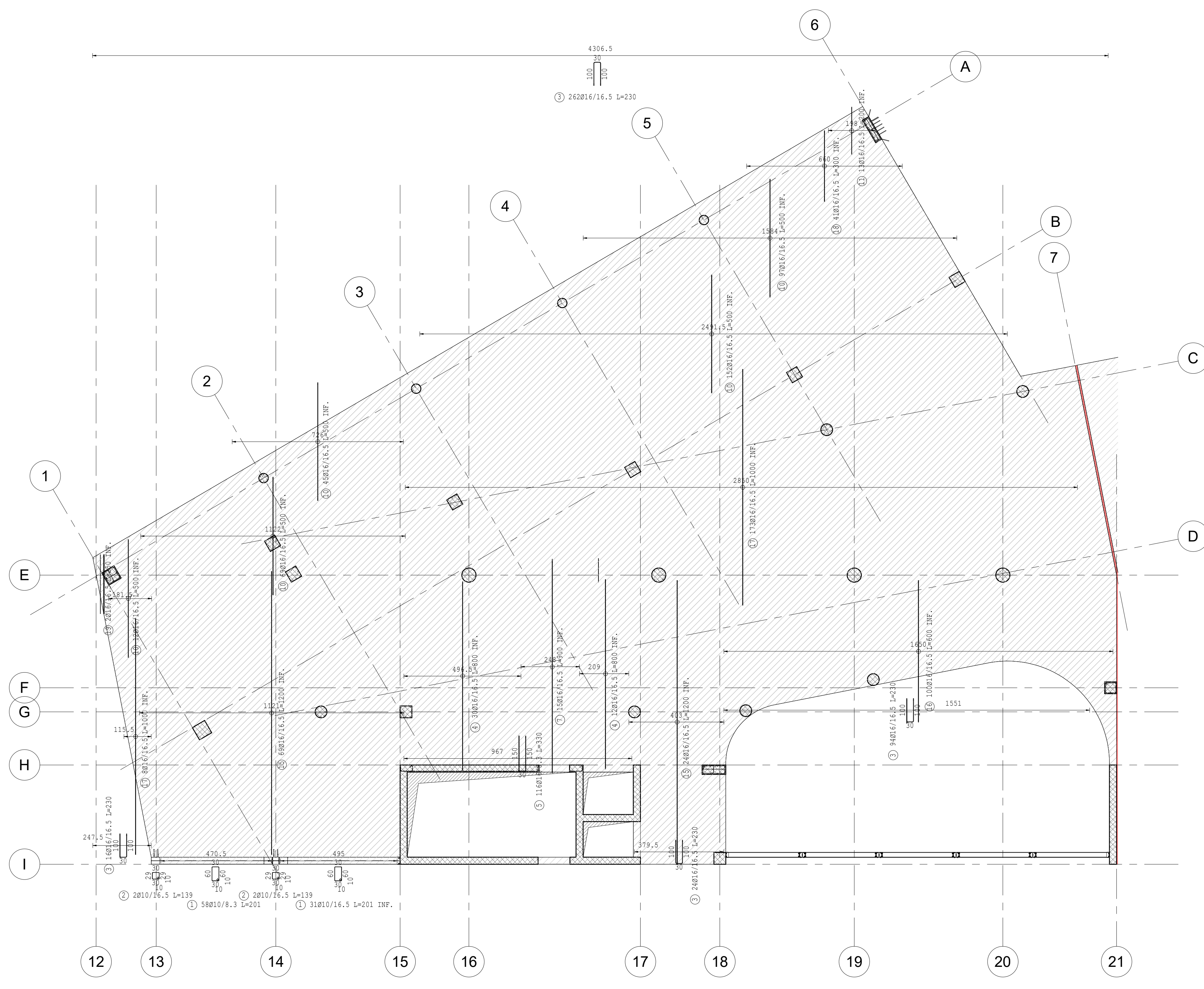
ARMATURA DI BASE SOLAIO 1 BLOCCO 1 - INFERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100



ARMATURA DI BASE SOLAIO 1 BLOCCO 1 - INFERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100



Contrassegno	φ [mm]	Immagine	Lunghezza[mm]	QNT	Peso [kg]
1	10		2010	89	109.66
2	10		1390	4	3.41
3	16		2300	773	2805.53
4	16		8000	365	4607.76
5	16		3300	206	1072.72
6	16		4000	157	990.98
7	16		9000	139	1974.08
8	16		3800	159	953.43
9	16		4500	156	1107.76
10	16		5000	448	3534.72
11	16		2000	29	91.52
12	16		4000	4	25.25
13	16		3000	2	9.47
14	16		3500	2	11.05
15	16		12000	93	1761.05
16	16		6000	100	946.80
17	16		10000	181	2856.18
18	16		3000	41	194.09
19	16		2500	2	7.89
20	20		6000	3	44.10
Totale peso					23107.44

LE ARMATURE INFERIORI RAPPRESENTATE IN TAVOLA DEVONO ESSERE RIFETUTE SUPERIORMENTE

TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	TIPO	ACCIAIO SFE	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CL. A PRESTAZIONE	GARANZIA-UNI EN 204-1	AMB.	A/Classe
ELEVAZIONI - TRAVI E PILASTRI									
ELEVAZIONI - PIASTRE E RETTI									
FALLI DI FONDAZIONE									
ELEMENTI PREFABBRICATI									

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CIS

TIPO	FRAGOREZZA	TIPO A-FC1000	TIPO A-FC1000	TIPO A-FC1000
3 spazzoni <12 L=120 cm <18 L=150 cm >18 L=180 cm	ogni 30 lotto di produzione	Almeno 3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix omog.
ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C		R _m [N/mm ²]	R _m [N/mm ²]	R _m [N/mm ²]
CARATTERISTICA	VALORE LIMITE			
Tensione	4150N/mm ²			
Energia	9720N/m ²			
Aptitudine	>4,26			
Rottura/sovraccarico	1,13Mtr/fyky1,37			
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche			

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - ACCIAIO STR

TIPO	FRAGOREZZA	TIPO A-FC1000	TIPO A-FC1000	TIPO A-FC1000
3 spazzoni >160 cm	Ogni lotto di produzione	Almeno 3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix omog.
ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR		R _m [N/mm ²]	R _m [N/mm ²]	R _m [N/mm ²]
VALORE LIMITE	t < 40 mm	460	460	460
Energia	355 N/mm ²	335 N/mm ²	335 N/mm ²	335 N/mm ²
E ₁₈₀ max	510 N/mm ²	470 N/mm ²	490 N/mm ²	490 N/mm ²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26	355S26
Finitura superficiale	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Controlli	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2	B2C2

COMUNE DI GASSA TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 5 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI: SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO Arch. D. Rangone; CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02

ARMATURA DI BASE SOLAIO 1 - BLOCCO 1

GASS_D_Stru 025