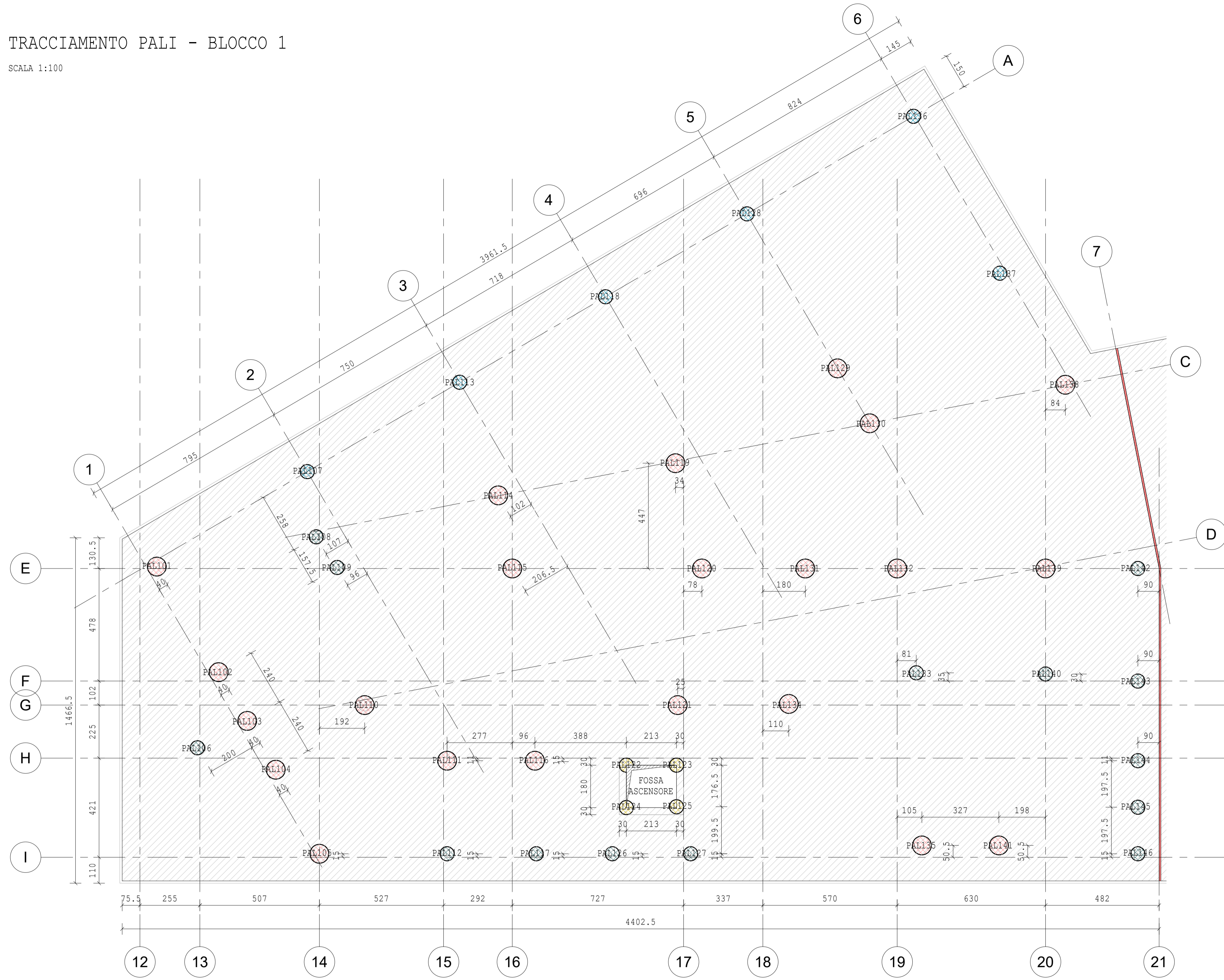


TRACCIAMENTO PALI - BLOCCO 1

SCALA 1:100

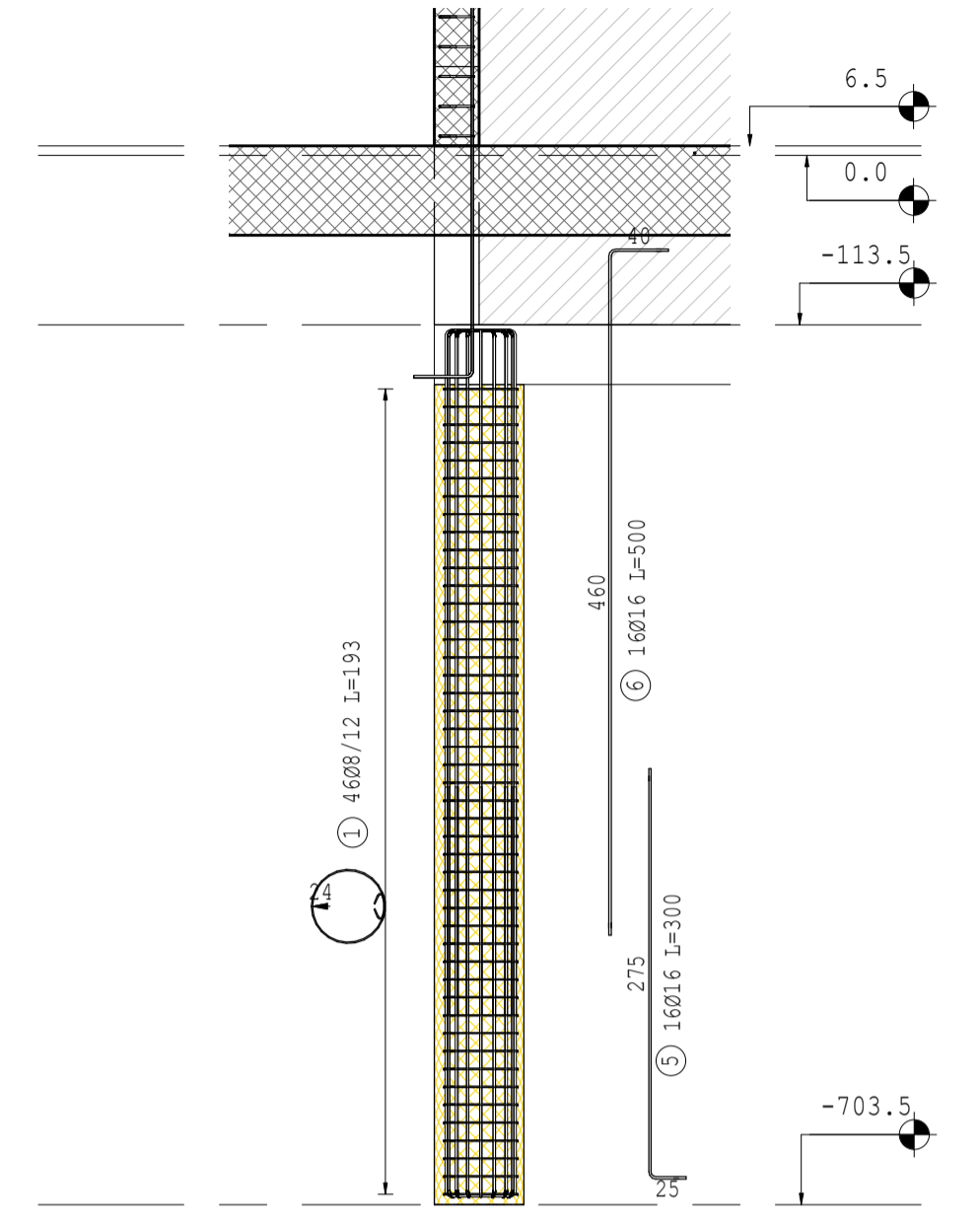


- PALI Ø600 L=550 cm
- PALI Ø600 L=650 cm
- PALI Ø600 L=1000 cm
- PALI Ø800 L=650 cm

Contrassegno	φ [mm]	Immagine	Lunghezza [mm]	QNT	Peso [kg]
1	8		1930	1086	817.43
2	8		2630	1188	1218.53
3	16		6000	684	6476.11
4	16		7000	96	1060.42
5	16		3000	384	1817.86
6	16		5000	64	504.96
7	16		3000	275	1301.85
Totale peso					13197.16

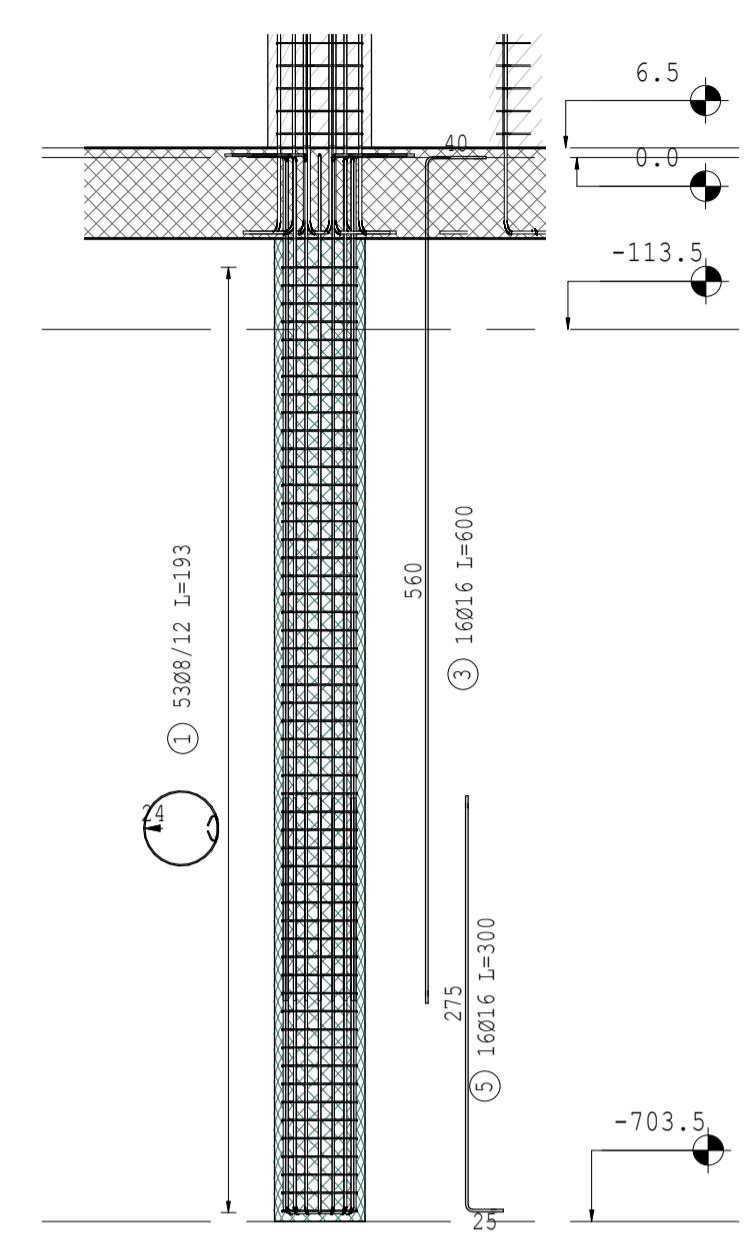
PALO Ø600 L=550 cm

SCALA 1:50



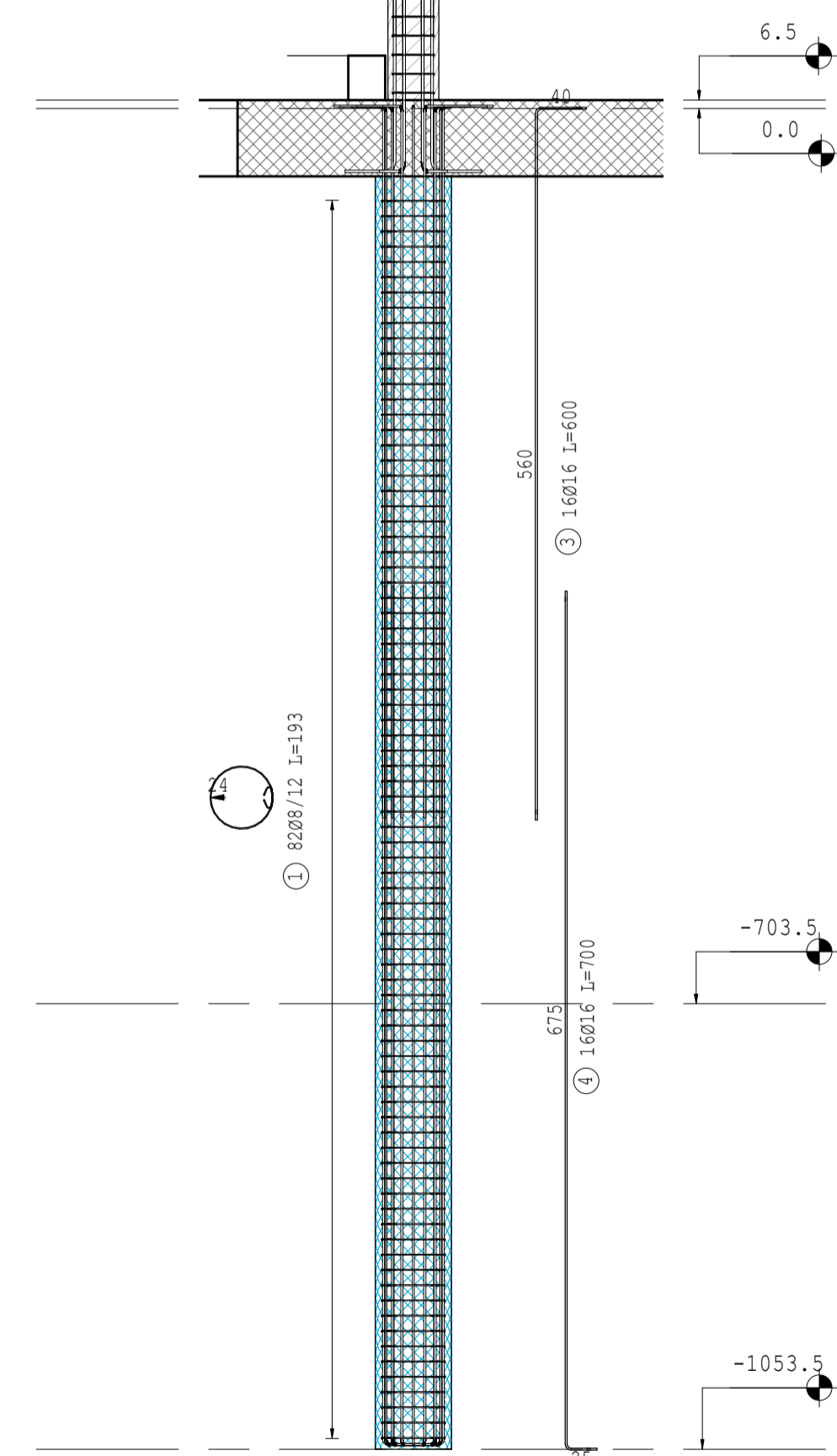
PALO Ø600 L=650 cm

SCALA 1:50



PALO Ø600 L=1000 cm

SCALA 1:50



PALO Ø800 L=650 cm

SCALA 1:50

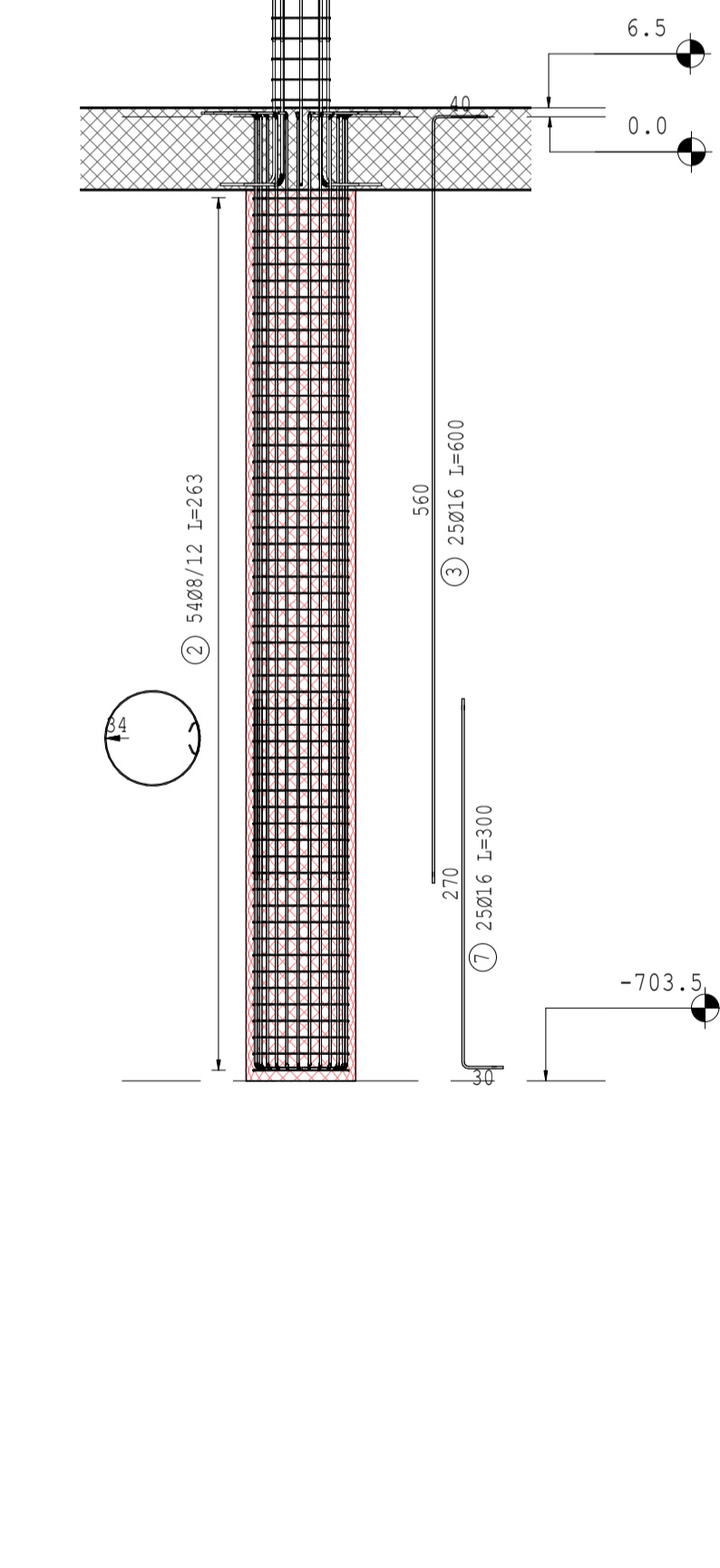


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCIAIO STR		BULLONI		ACCIAIO C.A.		CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1						
	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	AMM.	COEFF. CLORURI	AMB.	A/Cmax	
ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTI							C32/40	84	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E BETTI							C32/40	84	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIEN150898 VITE 8.8 DADO 8		EN10025 S355 C		C32/40	84	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE							C32/40	84	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI							C45/55	84	16	30	0,4	XC1	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA	TIPO A-V<100m²	TIPO A-V<1500m²	TIPO B-V<1500m²
3 spezzoni	ogni 30 ton	Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.
<12 L=120 cm	ogni lotto di produzione	1 preli./100 m² di mix omog.	1 preli./100 m² di mix omog.	1 preli./giorno di getto di mix omog.
<18 L=150 cm				
>18 L=180 cm				

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
fmaximale	4250/mm²
fminimale	5720/mm²
Agtmaximale	>6,0t
Rottura/sovraccarico	1,13<f</f>f<1,37
Fiepagamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni	Ogni lotto di produzione
l=60 cm	

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
fmaximale	355 N/mm²	335 N/mm²	335 N/mm²
fminimale	310 N/mm²	470 N/mm²	490 N/mm²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

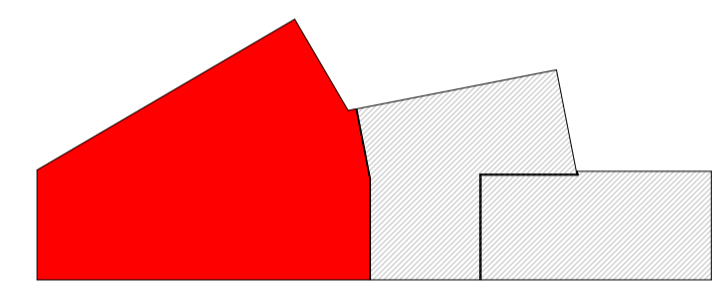
SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODI:			
	A	B	C	D
Materiale	S235/<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/<30mm	S275	S275	S275
minimo delle membrature	-	S355/<30mm	S355	S355
Costruttore	-	-	S460/s<30mm	S460
Personale coord.	di base	medio	completo	completo
Operatori	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418
Processi	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1
Controlli	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COEFFICIENTE SERRAGGIO	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
1mm FORO	51	89	142	221	304	431	597	746	1091	1534	2015
2mm FORO	11	13	15	17	19	21	23,5	25,5	28,5	31,5	34,5

KEY PLAN

SCALA 1:1000



COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO  
Arch. D. Rangone Arch. E. Rionda

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO  
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO