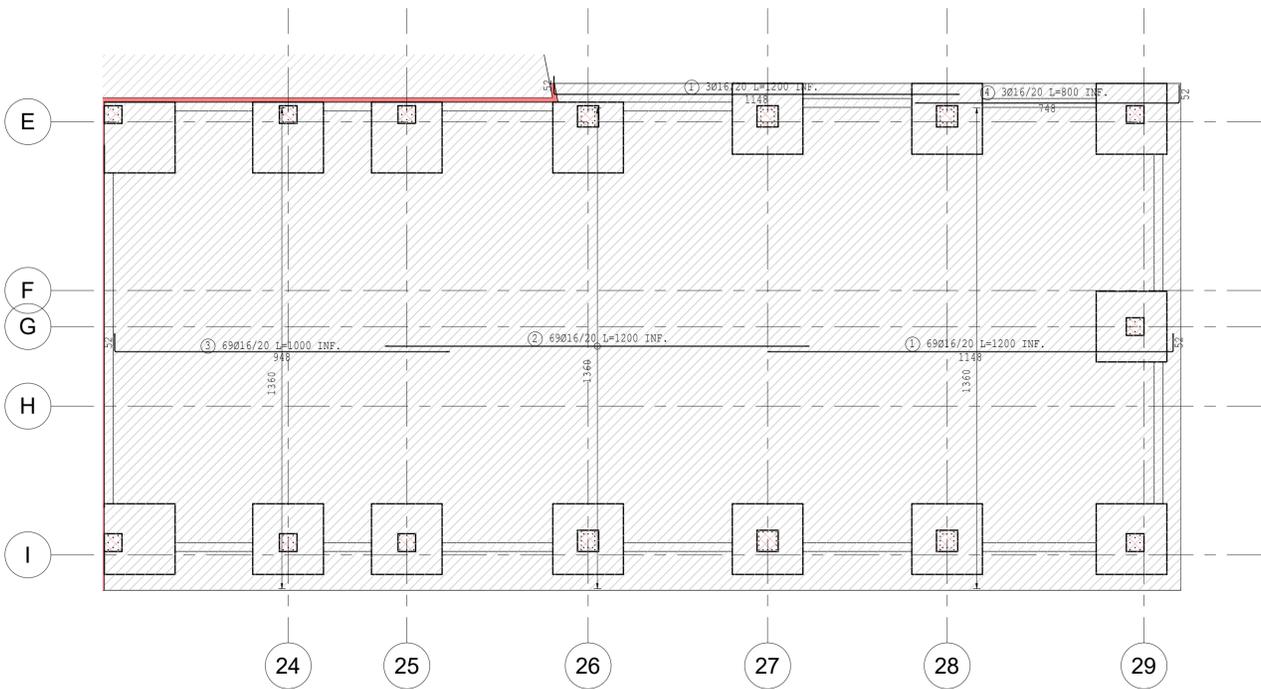


ARMATURA PLATEA DI FONDAZIONE BLOCCO PALESTRA - INFERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100

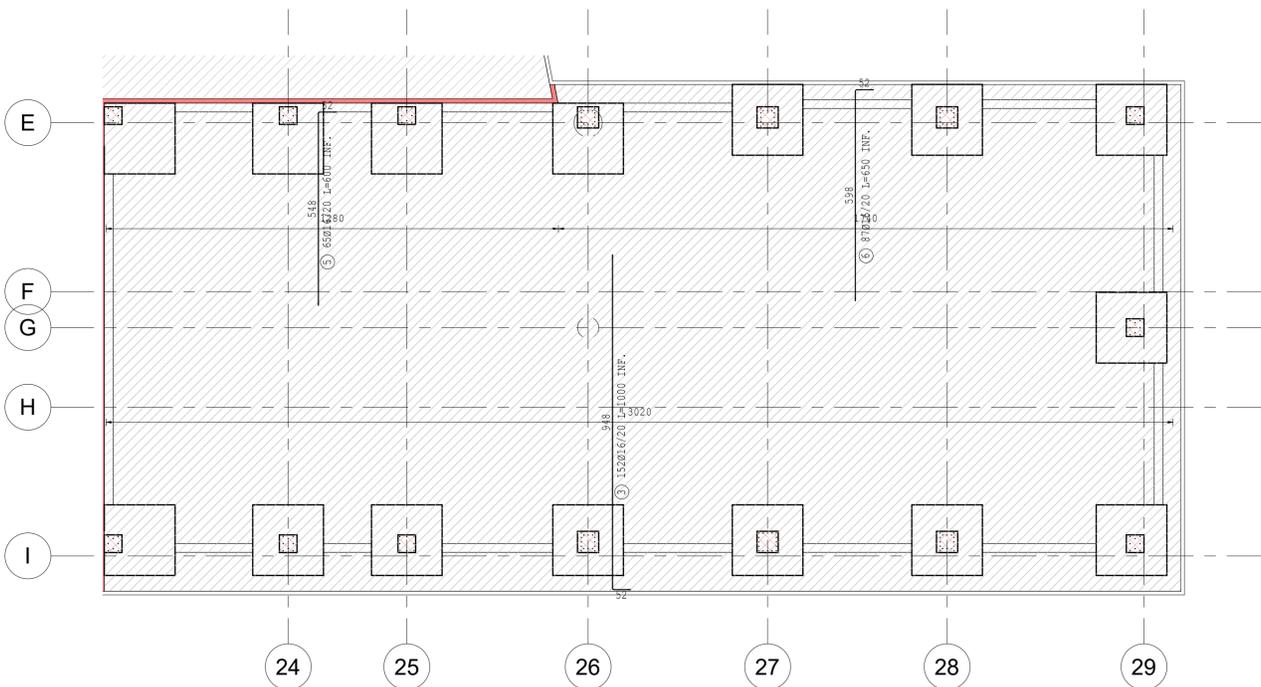


| Contrassegno | φ [mm] | Immagine | Lunghezza[mm] | QNT | Peso [kg] |
|--------------|--------|----------|---------------|-----|-----------|
| 1 | 16 | | 12000 | 72 | 1363.39 |
| 2 | 16 | | 12000 | 69 | 1306.58 |
| 3 | 16 | | 10000 | 221 | 3487.38 |
| 4 | 16 | | 8000 | 3 | 37.87 |
| 5 | 16 | | 6000 | 65 | 615.42 |
| 6 | 16 | | 6500 | 87 | 892.36 |
| Totale peso | | | | | 7703.01 |

LE ARMATURE INFERIORI RAPPRESENTATE IN TAVOLA DEVONO ESSERE RIPETUTE SUPERIORMENTE

ARMATURA PLATEA DI FONDAZIONE BLOCCO PALESTRA - INFERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100



| TABELLA MATERIALI DI PROGETTO | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----------------|-----------|-----------------------------|----------------|--|----------|---------|---------|------|--------|------|
| POSIZIONE | ACCIAIO STR | SALDATURA | BULLONI | ACCIAIO C.A. | CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1 | | | | | | |
| ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI | TIPO | TIPO | TIPO | TIPO | RESIST. | CONSIST. | COPRIF. | CLORURI | AMB. | A/Cmax | |
| ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI | EN10025 S355 JR | ISO4063-1 | UNIEN150898 VITE 8.8 DADO 8 | EN10025 B450 C | C32/40 | S4 | 16 | 35 | 0,4 | XC1 | 0,60 |
| FONDAZIONI | | | | | C32/40 | S4 | 16 | 40 | 0,4 | XC2 | 0,60 |
| PALI DI FONDAZIONE | | | | | C32/40 | S4 | 16 | 50 | 0,4 | XC2 | 0,60 |
| ELEMENTI PREFABBRICATI | | | | | C45/55 | S4 | 16 | 30 | 0,4 | XC1 | 0,60 |

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

| TIPO | FREQUENZA |
|--|--------------------------------------|
| 3 spezzioni <12 l=120 cm <18 l=150 cm >18 l=180 cm | ogni 30 ton ogni lotto di produzione |

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

| CARATTERISTICA | VALORE LIMITE |
|---------------------------|---|
| f _{yk} minimo | 425 N/mm ² |
| f _{yk} massimo | 572 N/mm ² |
| Agt massimo | >6,0t |
| Rottura/sneervamento | 1,13 < f _t /f _{yk} < 1,37 |
| Piegamento/raddrizzamento | assenza di cricche |

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

| TIPO | FREQUENZA |
|---------------------|--------------------------|
| 3 spezzioni l=60 cm | Ogni lotto di produzione |

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

| VALORE LIMITE | t < 40 mm | 40 mm < t <= 80 mm |
|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| f _{yk} minimo | 355 N/mm ² | 335 N/mm ² |
| f _t minimo | 510 N/mm ² | 470 N/mm ² |

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Qualità | S355JR |
| Finitura superficiale | Zincato |
| Controlli | secondo UNI EN 10204 |
| Classe di esecuzione | EXC2 |

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

| Frequenza | TIPO A'-V<100m ³ | TIPO A-V<1500m ³ | TIPO B-V>1500m ³ |
|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 3 prel./mix omog. | Almeno 3 prel./mix. omog. | Almeno 3 prel./mix. omog. | Almeno 3 prel./mix. omog. |
| 1 prel./100 m ³ di mix omog. | 1 prel./giorno di getto di mix omog. | 1 prel./giorno di getto di mix omog. | 1 prel./giorno di getto di mix omog. |

| R _m [N/mm ²] | s/R _m | >R _m +3.5 | >R _m +1.4s | <0.3 |
|-------------------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|------|
| | | | | |

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini
 R_m [N/mm²] = minore valore della resistenza dei prelievi
 R_m [N/mm²] = resistenza media dei prelievi
 s = scarto quadratico medio

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

| SOGGETTO | STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO: | | | |
|---------------|--------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | non significativo | | significativo | |
| | A | B | C | D |
| Materiale | S235/s<30mm | S235 | S235 | S235 |
| base/spessore | S275/s<30mm | S275 | S275 | S275 |
| membrature | - | S355/s<30mm | S355 | S355 |
| membrature | - | - | S460/s<30mm | S460 |
| altri acciai | - | - | - | altri acciai |
| Costruttore | elementare | medio | medio | completo |
| Operatori | di base | specifico | completo | completo |
| Operatori | secondo UNI EN 1418 | secondo UNI EN 1418 | secondo UNI EN 1418 | secondo UNI EN 1418 |
| Processi | secondo UNI EN 15614-1 | secondo UNI EN 15614-1 | secondo UNI EN 15614-1 | secondo UNI EN 15614-1 |
| Controlli | secondo UNI EN 12026 | secondo UNI EN 12026 | secondo UNI EN 12026 | secondo UNI EN 12026 |

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

| COPPIA MAX SERRAGGIO | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | M22 | M24 | M27 | M30 | M33 |
|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| 11 | 89 | 142 | 221 | 304 | 431 | 587 | 746 | 1091 | 1534 | 2015 | |
| MAX FORO | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23.5 | 25.5 | 28.5 | 31.5 | 34.5 |

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02

ARMATURA DI BASE FONDAZIONI - BLOCCO PALESTRA

GASS D_Stru
016