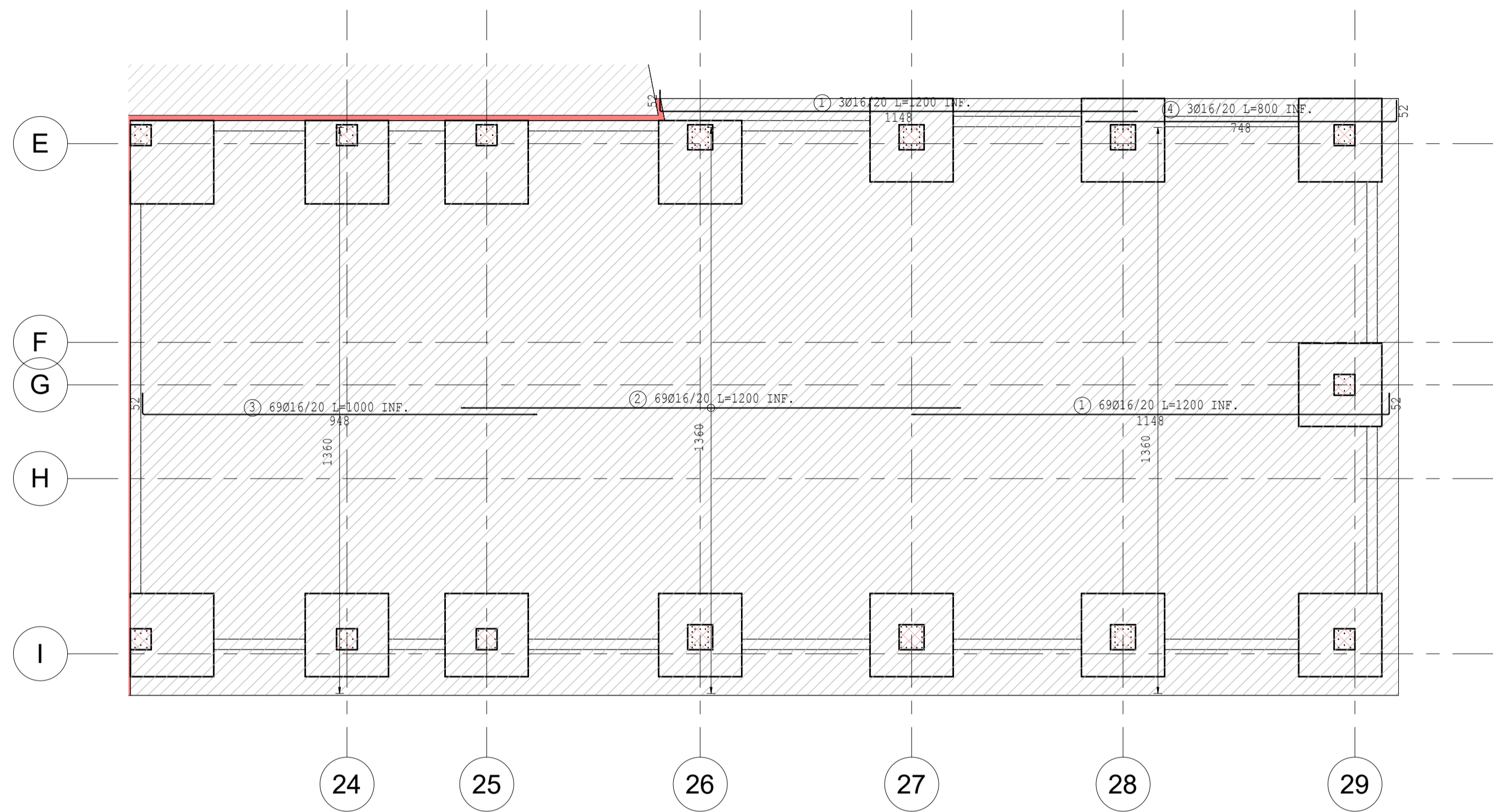


ARMATURA PLATEA DI FONDAZIONE BLOCCO PALESTRA - INFERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100



Contrassegno	φ [mm]	Immagine	Lunghezza[mm]	QNT	Peso [kg]
1	16		12000	72	1363.39
2	16		12000	69	1306.58
3	16		10000	221	3487.38
4	16		8000	3	37.87
5	16		6000	65	615.42
6	16		6500	87	892.36
Totale peso					7703.01

LE ARMATURE INFERIORI RAPPRESENTATE IN TAVOLA DEVONO ESSERE RIPETUTE SUPERIORMENTE

ARMATURA PLATEA DI FONDAZIONE BLOCCO PALESTRA - INFERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100

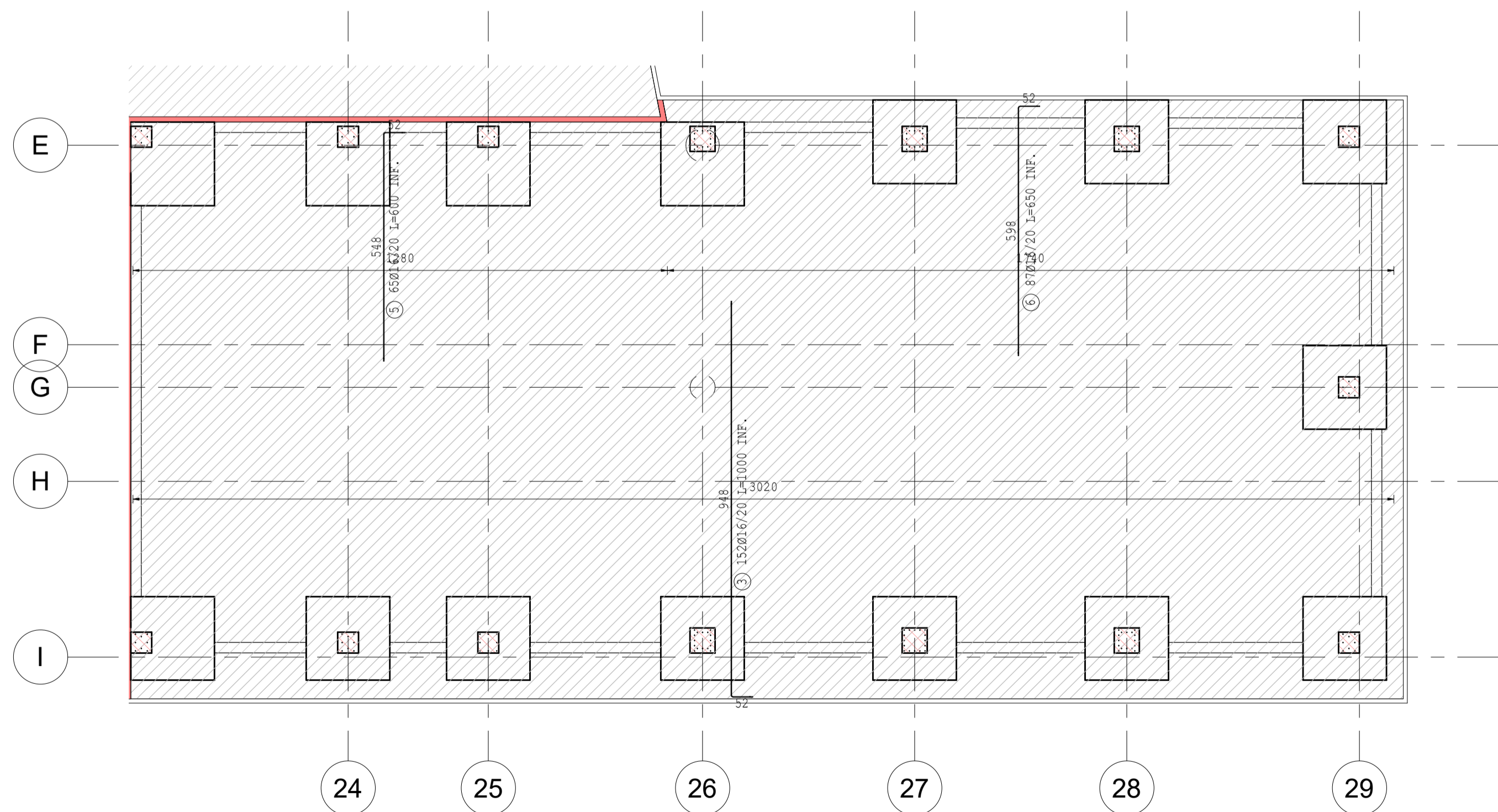


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1						
					RESIST.	CONSIST.	COPRIF.	CLORURI	AMB.	A/Cmax	
ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI					C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIEN150898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzioni <12 l=120 cm <18 l=150 cm >18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f _{yk} minimo	425 N/mm ²
f _{yk} massimo	572 N/mm ²
A _g minimo	>6,0t
Rottura/sneervamento	1,13 < f _t /f _{yk} < 1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzioni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 80 mm
f _{yk} minimo	355 N/mm ²	335 N/mm ²
f _t minimo	510 N/mm ²	470 N/mm ²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

Frequenza	TIPO A'-V<100m ³	TIPO A-V<1500m ³	TIPO B-V>1500m ³
3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix. omog.	Almeno 3 prel./mix. omog.	Almeno 3 prel./mix. omog.
	1 prel./100 m ³ di mix omog.	1 prel./giorno di getto di mix omog.	1 prel./giorno di getto di mix omog.

R _m (N/mm ²)	s/R _m	>R _m +3.5	>R _m +1.4s	<0.3

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini
 R_m(N/mm²) = minore valore della resistenza dei prelievi
 s = resistenza media dei prelievi / s = scarto quadratico medio

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:			
	non significativo		significativo	
	A	B	C	D
Materiale	S235/s<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/s<30mm	S275	S275	S275
membrature	-	S355/s<30mm	S355	S355
membrature	-	-	S460/s<30mm	S460
altri acciai	-	-	-	altri acciai
Costruttore	elementare medio completo			
Operatori	di base specifico completo			
Operatori	secondo UNI EN 1418			
Processi	secondo UNI EN 15614-1			
Controlli	secondo UNI EN 12026			

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COPPIA MAX SERRAGGIO (Nm)	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.5	

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02

ARMATURA DI BASE FONDAZIONI - BLOCCO PALESTRA