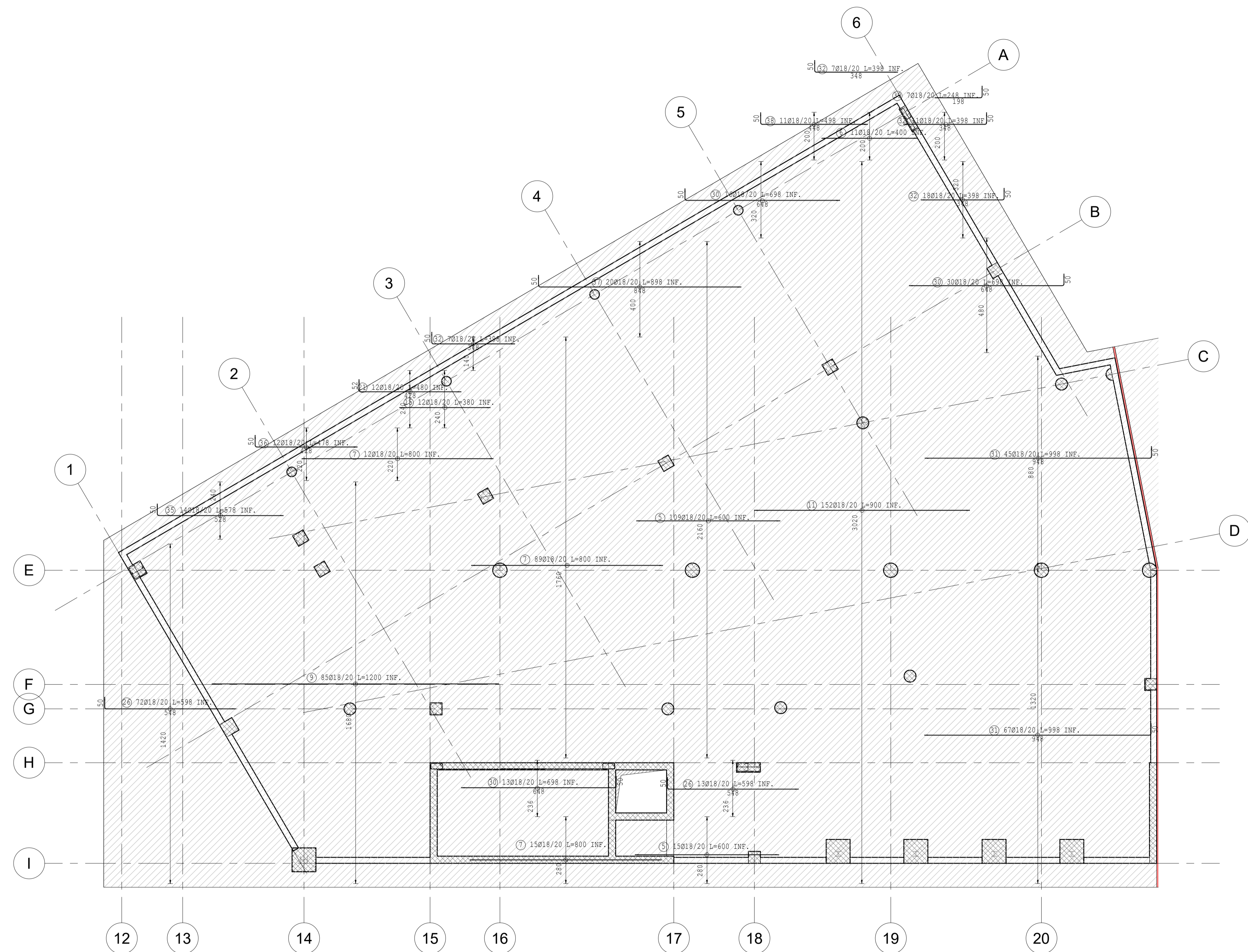


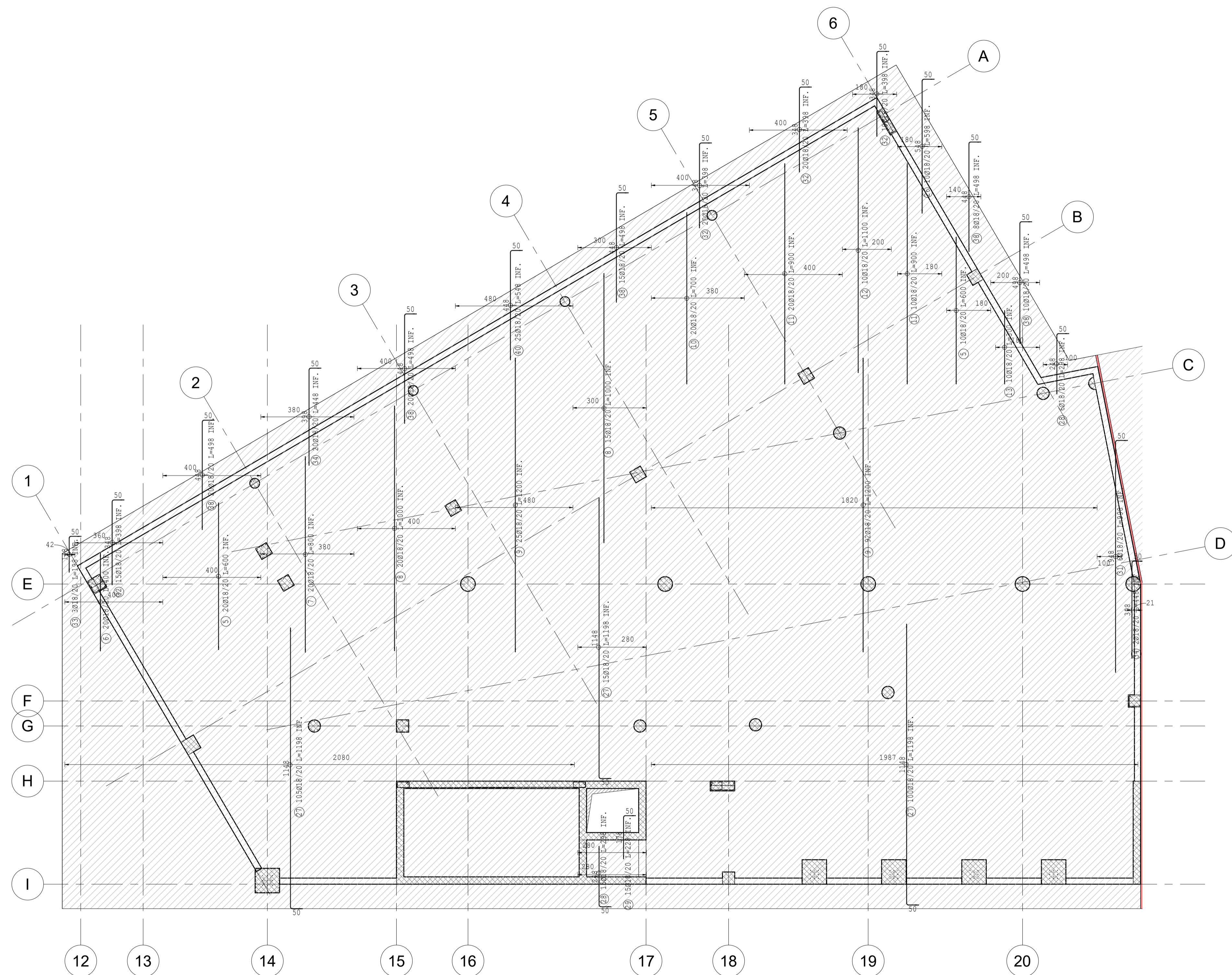
ARMATURA PLATEA DI FONDAZIONE BLOCCO 1 - INFERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100



ARMATURA PLATEA DI FONDAZIONE BLOCCO 1 - INFERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100



Contrassegno	φ [mm]	Immagine	Lunghezza[mm]	QNT	Peso [kg]
5	18		6000	154	1848.00
6	18		4000	31	248.00
7	18		8000	136	2176.00
8	18		10000	35	700.00
9	18		12000	202	4848.00
10	18		7000	20	280.00
11	18		9000	182	3276.00
12	18		11000	10	220.00
13	18		3000	10	60.00
15	18		3800	12	91.20
21	18		4800	12	115.20
26	18		9980	95	1136.20
27	18		11980	220	5271.20
28	18		2980	21	125.16
29	18		2280	15	68.40
30	18		6980	59	823.64
31	18		9980	118	2355.28
32	18		3980	108	859.68
33	18		1980	3	11.88
34	18		4480	22	197.12
35	18		5780	14	161.84
36	18		4780	12	114.72
37	18		8980	20	359.20
38	18		4980	84	836.64
39	18		2480	7	34.72
40	18		5480	25	274.00
Totale peso					26492.08

LE ARMATURE INFERIORI RAPPRESENTATE IN TAVOLA DEVONO ESSERE RIPETUTE SUPERIORMENTE.

TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	TIPO	ACCIAIO SFR	ARMATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLA A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 208-1	RESIST.	CONSP.	MOD.	COEFF.	CLASSE	AMB.	A/Classe
ELEVATIONS - TRAVI E PILASTRI													
ELEVATIONS - PIASTRE E RETTI													
FALLI DI FONDAZIONE													
ELEMENTI PREFABBRICATI													

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - ACCIAIO C.A.

TIPO	FRAGIENZA	TIPO	FRAGIENZA	TIPO	FRAGIENZA
3 spezzoni <12 >120 cm <18 >120 cm >18 >180 cm	ogni 30 ton. ogni lotto di produzione	Almeno 3 preli./ris. omog.	Almeno 3 preli./ris. omog.	Almeno 3 preli./ris. omog.	Almeno 3 preli./ris. omog.
R/N[mm²]		R/N[mm²]		R/N[mm²]	

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
Tensione	4100N/mm²
Elongazione	22%
Aptitudine	94,28
Rottura/sovraccarico	1,13Kt/fyk,37
Piegamento/rafforzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - ACCIAIO STR

TIPO	FRAGIENZA
3 spezzoni >160 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 60 mm	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
Elongazione	355 N/mm²	335 N/mm²	335 N/mm²	335 N/mm²
F _{0,2} max	510 N/mm²	470 N/mm²	470 N/mm²	470 N/mm²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	355J2H
Finitura superficiale	2
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	B2C2

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODI:	A	B	C
Materiali	S235/S275	S235/S275	S235/S275
base/apertura	2075/4030mm	2075	2075
minimo delle saldature	3352/4030mm	3352	3352
	-	5460/4030mm	5460
	-	-	5460
	-	-	5460

BULLONI ALTA RESISTENZA CL. 8.8/8

M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
51	89	142	221	304	433	587	741	1011	1334	1815
11	13	17	19	21	23	25	28	31	34	37

COMUNE DI MAGGIORANA TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTAT7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02