

ARMATURA PUNZONAMENTO SOLAIO DI COPERTURA - BLOCCO 2

SCALA 1:50

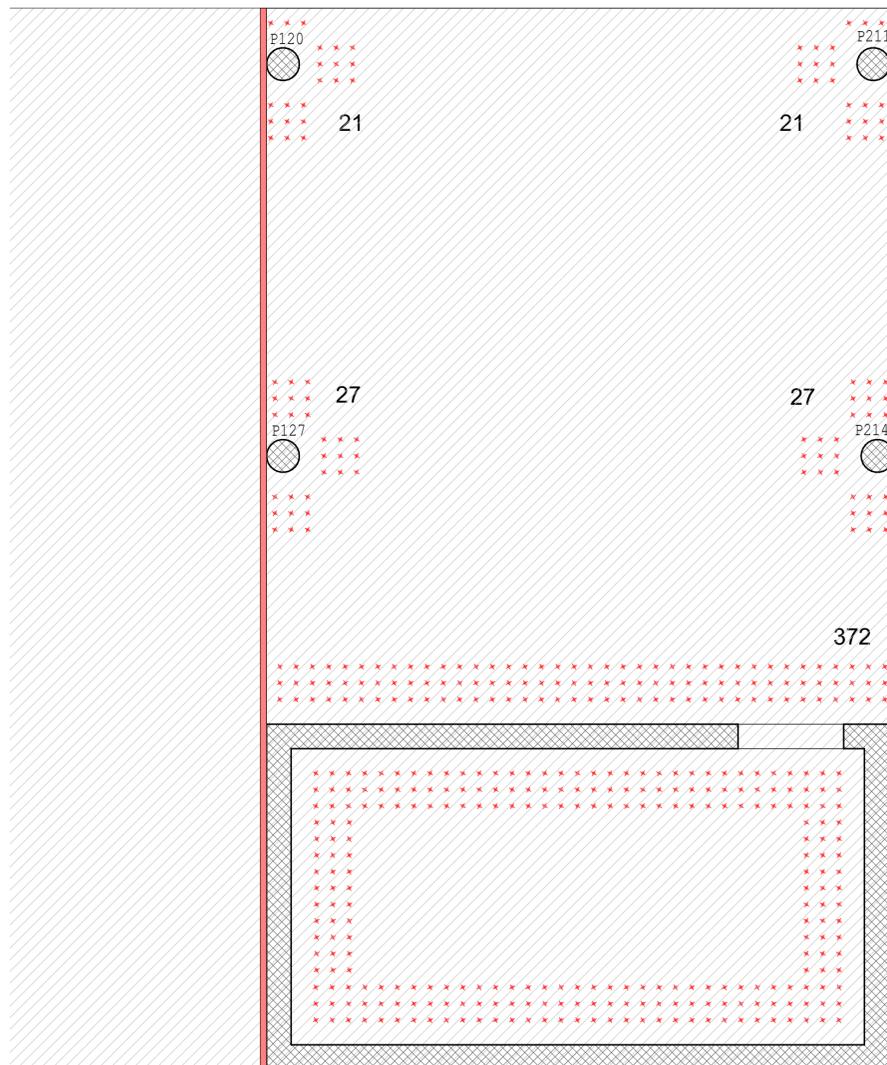


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 204-1						
					TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	CL _{max} AGGR.
ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIENISO898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI					C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni <=12 l=120 cm <=18 l=150 cm >=18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f _{yminimo}	425N/mm ²
f _{yassino}	572N/mm ²
A _{g_tminimo}	>6,0%
Rottura/snervamento	1,13<f _t /f _y <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	40 mm < t <= 80 mm		
	t < 40 mm	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
f _{yminimo}	355 N/mm ²	335 N/mm ²	335 N/mm ²
f _{t minimo}	510 N/mm ²	470 N/mm ²	490 N/mm ²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

Frequenza	TIPO A-V<100m ³	TIPO A-V<1500m ³	TIPO B-V<1500m ³
Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.
3 prelievi/mix omog.	1 prelievi/100 m ³ di mix omog.	1 prelievi/giorno di getto di mix omog.	
Non statistico	Non statistico	Statistico	Statistico
R _i [N/mm ²]	>R _{ck} -3.5		
R _m [N/mm ²]	>R _{ck} +3.5		>R _{ck} +1.4s
s/R _m			<0.3

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini
 R_i [N/mm²] = minore valore della resistenza dei prelievi
 R_m [N/mm²] = resistenza media dei prelievi
 s = scarto quadratico medio

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:			
	non significativo			significativo
	A	B	C	D
Materiale	S235/s<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/s<30mm	S275	S275	S275
minimo delle	-	S355/s<30mm	S355	S355
membrature	-	-	S460/s<30mm	S460
Costruttore	elementare	medio	medio	altri acciai
UNI EN 10113	completo	completo	completo	completo
Personale coord.	di base	specifico	completo	completo
Operatori	qualificato secondo UNI EN 1418			
Processi	qualificato secondo UNI EN 15614-1			
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12026			

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COPPIA max SERRAGGIO (N)	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
	11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.5

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO : Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTAT7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO

SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

ARMATURA PUNZONAMENTO SOLAIO DI COPERTURA - BLOCCO 2

GASS_D_Stru
052