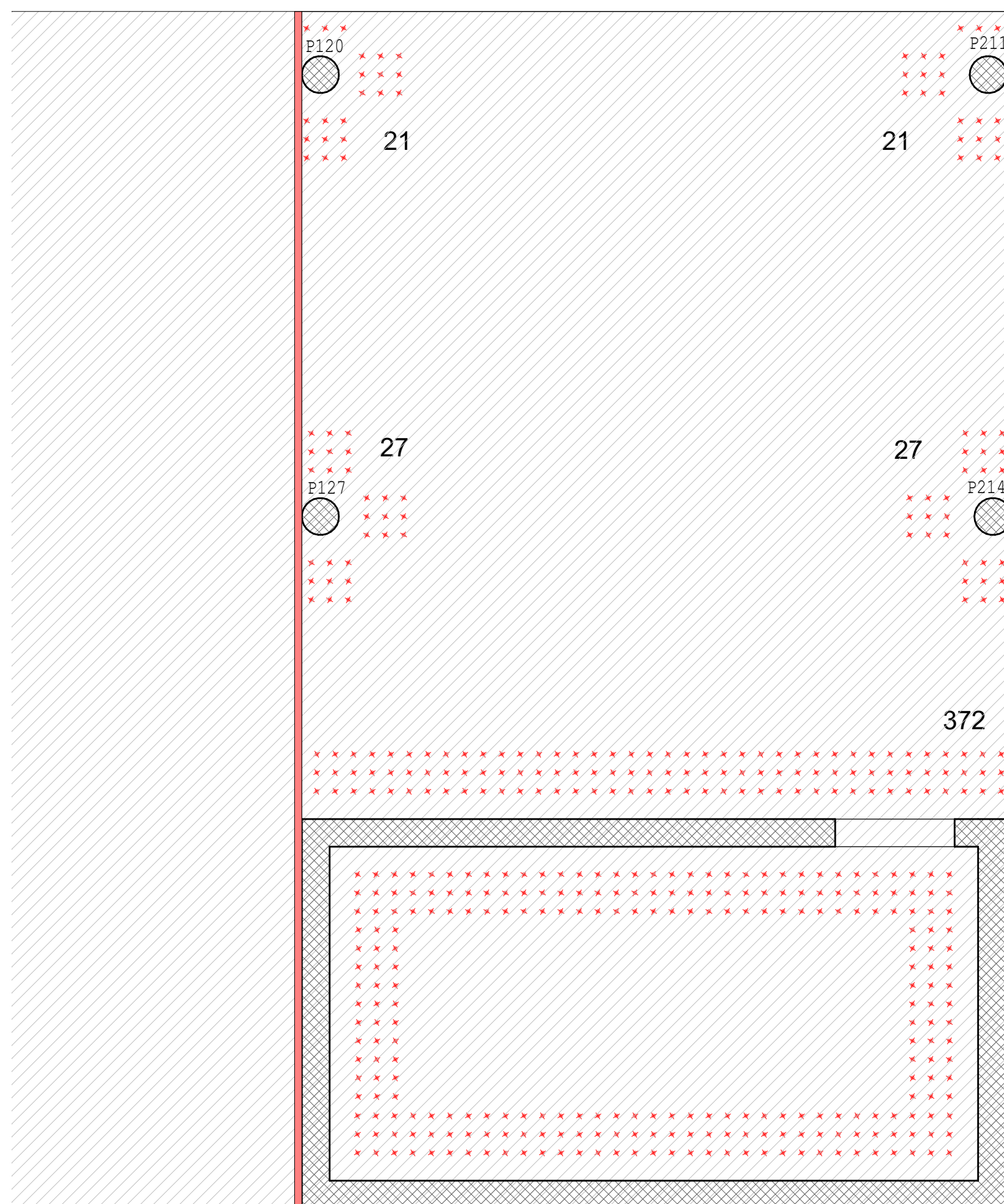


# ARMATURA PUNZONAMENTO SOLAIO DI COPERTURA - BLOCCO 2

SCALA 1:50



## TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 204-1						
					RESIST.	CONSIST.	CL <sub>max</sub> AGGR.	COPRIF.	COLORURI	AMB.	A/C <sub>max</sub>
ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIENISO898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI					C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni <12 l=120 cm <18 l=150 cm >18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione

## ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f <sub>yminimo</sub>	425N/mm <sup>2</sup>
f <sub>yassino</sub>	572N/mm <sup>2</sup>
A <sub>g</sub> minimo	>6,0%
Rottura/snervamento	1,13<f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

## ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	40 mm < t <= 80 mm		
	t < 40 mm	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
f <sub>yminimo</sub>	355 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>
f <sub>t minimo</sub>	510 N/mm <sup>2</sup>	470 N/mm <sup>2</sup>	490 N/mm <sup>2</sup>

## QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

TIPO	TIPO A-V<100m'	TIPO A-V<1500m'	TIPO B-V<1500m'
Frequenza	Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog. 1 preli./100 m <sup>3</sup> di mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog. 1 preli./100 m <sup>3</sup> di mix omog.
Tipo	Non statistico	Statistico	Statistico
R <sub>i</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]		>R <sub>ck</sub> -3.5	
R <sub>o</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]		>R <sub>ck</sub> +3.5	>R <sub>ck</sub> +1.4s
s/R <sub>o</sub>			<0.3

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini  
 R<sub>i</sub> [N/mm<sup>2</sup>] = minore valore della resistenza dei prelievi  
 R<sub>o</sub> [N/mm<sup>2</sup>] = resistenza media dei prelievi  
 s = scarto quadratico medio

## QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:			
	non significativo			significativo
	A	B	C	D
Materiale	S235/s<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/s<30mm	S275	S275	S275
minimo delle	-	S355/s<30mm	S355	S355
membrature	-	-	S460/s<30mm	S460
Costruttore	elementare	medio	medio	altri acciai
UNI EN 10113	completo	completo	completo	completo
Personale coord.	di base	specifico	completo	completo
Operatori	qualificato secondo UNI EN 1418			
Processi	qualificato secondo UNI EN 15614-1			
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12026			

## BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COPPIA max SERRAGGIO [Nm]	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
	11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.5

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)



REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO : Arch. Anna Casalone

### PROGETTISTI

SETTANTAT7 STUDIO ASSOCIATO  
Arch. D. Rangone Arch. E. Rionda

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO  
Ing. A. Remonda



Arch. Laura Lova



PROGETTO DEFINITIVO  
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV\_02