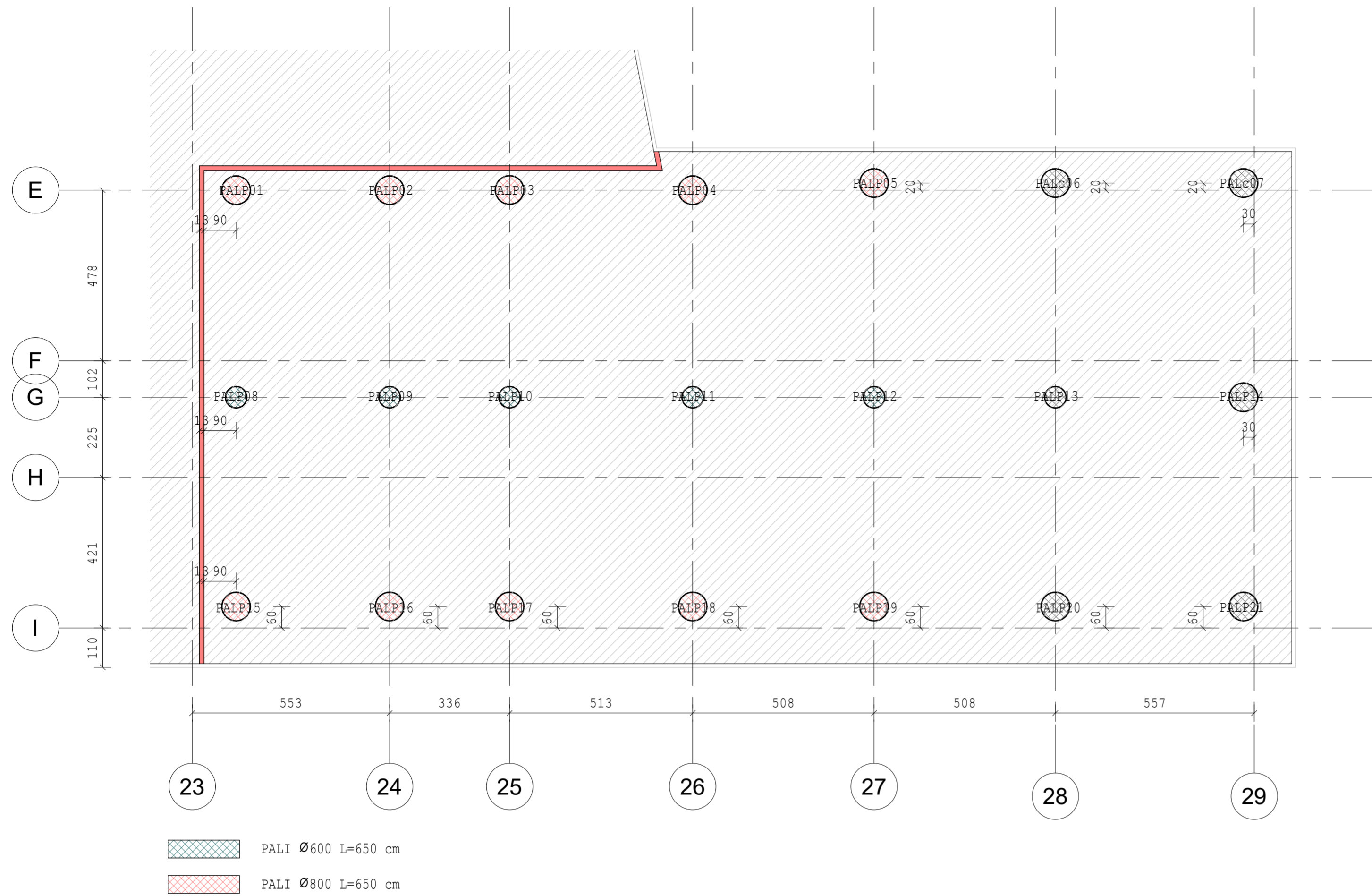


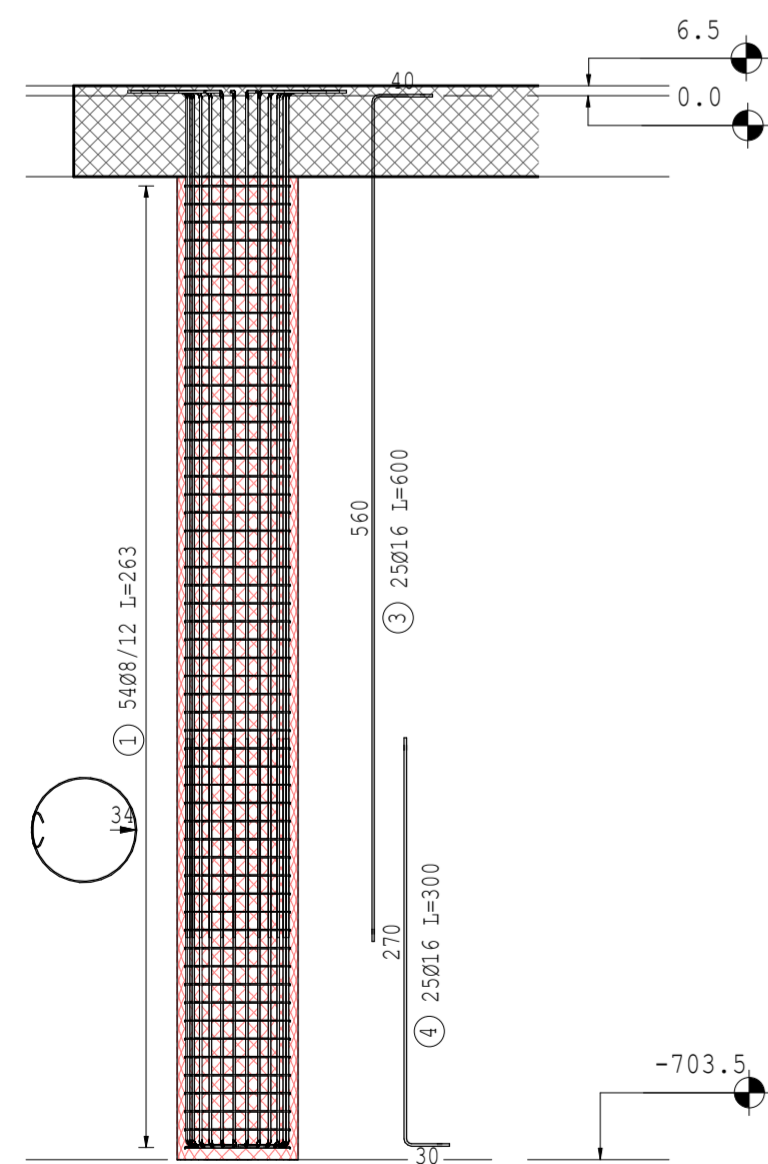
TRACCIAMENTO PALI - BLOCCO PALESTRA

SCALA 1:100



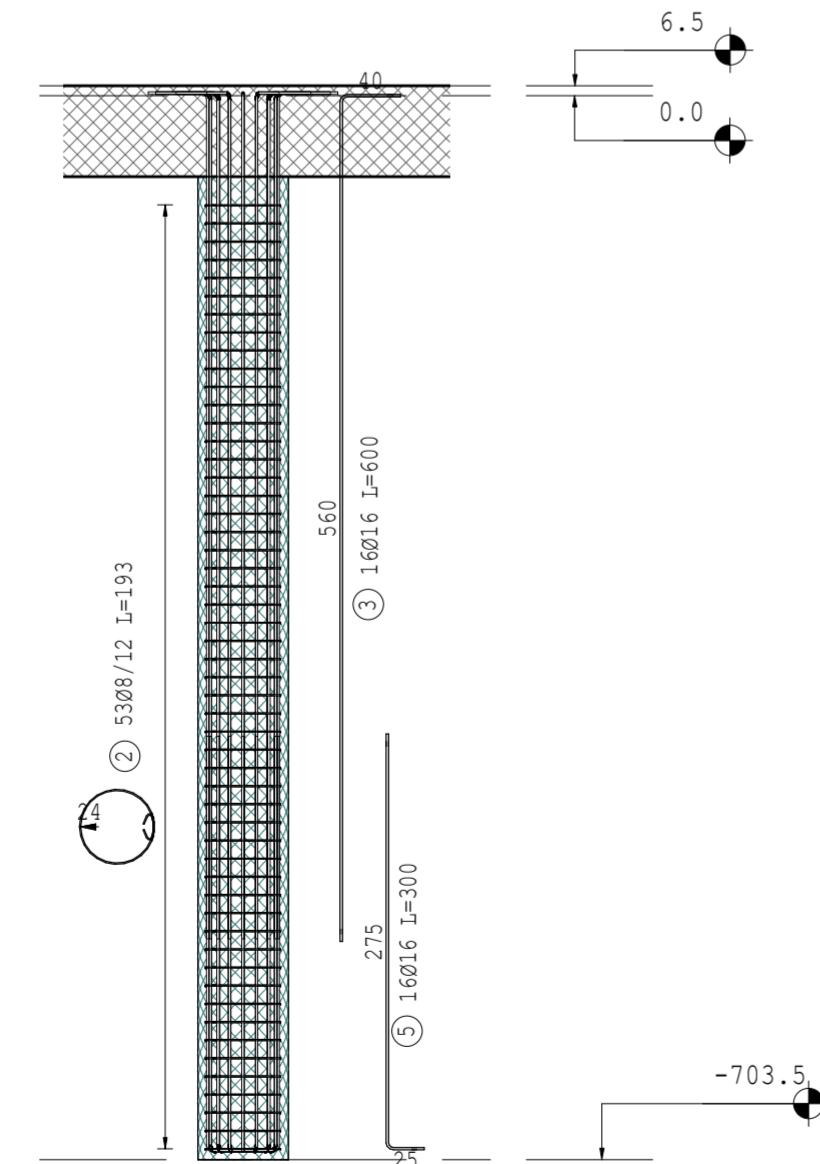
PALO Ø800 L=650 cm

SCALA 1:50



PALO Ø600 L=650 cm

SCALA 1:50



| Contrassegno | φ [mm] | Immagine | Lunghezza [mm] | QNT | Peso [kg] |
|--------------------|--------|----------|----------------|-----|----------------|
| 1 | 8 | | 2630 | 810 | 830.82 |
| 2 | 8 | | 1930 | 318 | 239.36 |
| 3 | 16 | | 6000 | 492 | 4658.26 |
| 4 | 16 | | 3000 | 375 | 1775.25 |
| 5 | 16 | | 3000 | 96 | 454.46 |
| Totale peso | | | | | 7958.15 |

TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

| POSIZIONE | ACCAIO STR | SALDATURA | BULLONI | ACCAIO C.A. | CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 204-1 | | | | | | |
|------------------------------|-----------------|-----------|----------------------------|----------------|--|----------|------------------------|---------|---------|------|--------------------|
| | | | | | RESIST. | CONSIST. | L _{max} AGGR. | COFRIF. | CLORURI | AMB. | A/C _{max} |
| ELEVAZIONI - TRAVI E FILTRI | EN10025 S355 JR | ISO4063-1 | UNIEN10898 VITE 8.8 DADO 8 | EN10025 B450 C | C32/40 | S4 | 16 | 35 | 0,4 | XC1 | 0,60 |
| ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI | | | | | C32/40 | S4 | 16 | 30 | 0,4 | XC1 | 0,60 |
| FONDAZIONI | | | | | C32/40 | S4 | 16 | 40 | 0,4 | XC2 | 0,60 |
| PALI DI FONDAZIONE | | | | | C32/40 | S4 | 16 | 50 | 0,4 | XC2 | 0,60 |
| ELEMENTI PREFABBRICATI | | | | | C45/55 | S4 | 16 | 30 | 0,4 | XC1 | 0,60 |

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCAIO C.A.

| TIPO | FREQUENZA |
|---|--------------------------------------|
| 3 spezzoni < l=120 cm < l=150 cm > l=180 cm | ogni 30 ton ogni lotto di produzione |

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

| CARATTERISTICA | VALORE LIMITE |
|---------------------------|---|
| f _y minimo | 425N/mm ² |
| f _y massimo | 572N/mm ² |
| Ag _t minimo | >6,0% |
| Rottura/snervamento | 1,13<f _t /f _y <1,37 |
| Piegamento/raddrizzamento | assenza di cricche |

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCAIO STR

| TIPO | FREQUENZA |
|--------------------|--------------------------|
| 3 spezzoni l=60 cm | Ogni lotto di produzione |

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

| VALORE LIMITE | t < 40 mm | | 40 mm < t <= 80 mm | |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | SEZIONE APERTA | | SEZIONE CAVA | |
| f _y minimo | 355 N/mm ² | 335 N/mm ² | 335 N/mm ² | 335 N/mm ² |
| f _t minimo | 510 N/mm ² | 470 N/mm ² | 490 N/mm ² | 490 N/mm ² |

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Qualità | S355JR |
| Finitura superficiale | Zincato |
| Controlli | secondo UNI EN 10204 |
| Classe di esecuzione | EXC2 |

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

| FREQUENZA | TIPO A-V<1500m' | TIPO A-V<1500m' | TIPO B-V<1500m' |
|--|--|--|--|
| Almeno 3 prelievi/mix omog. | Almeno 3 prelievi/mix omog. | Almeno 3 prelievi/mix omog. | Almeno 3 prelievi/mix omog. |
| 3 prelievi/mix omog. | 3 prelievi/mix omog. | 3 prelievi/mix omog. | 3 prelievi/mix omog. |
| 1 prelievi/100 m ³ di mix omog. | 1 prelievi/100 m ³ di mix omog. | 1 prelievi/100 m ³ di mix omog. | 1 prelievi/100 m ³ di mix omog. |

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

| TIPO | FREQUENZA |
|--------------------|--------------------------|
| 3 spezzoni l=60 cm | Ogni lotto di produzione |

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

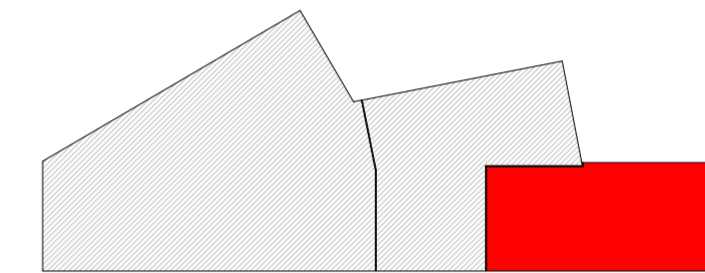
| SOGGETTO | STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO: | | | |
|------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|----------|
| | non significativo | | significativo | |
| | A | B | C | D |
| Materiale | S235/s<30mm | S235 | S235 | S235 |
| base/spessore | S275/s<30mm | S275 | S275 | S275 |
| membrature | - | S355/s<30mm | S355 | S355 |
| altri acciai | - | S460/s<30mm | S460 | S460 |
| Costruttore | elementare | medio | medio | completo |
| Personale coord. | di base | specifico | completo | completo |
| Operatori | qualificato secondo UNI EN 1418 | | | |
| Processi | qualificato secondo UNI EN 15614-1 | | | |
| Controlli | qualificato secondo UNI EN 12026 | | | |

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

| COPIA MAX SERRAGGIO | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | M22 | M24 | M27 | M30 | M33 |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23.5 | 25.5 | 28.5 | 31.5 | 34.5 |

KEY PLAN

SCALA 1:1000



COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)



REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTAT7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone Arch. E. Rionda

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda



Arch. Laura Lova



PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02