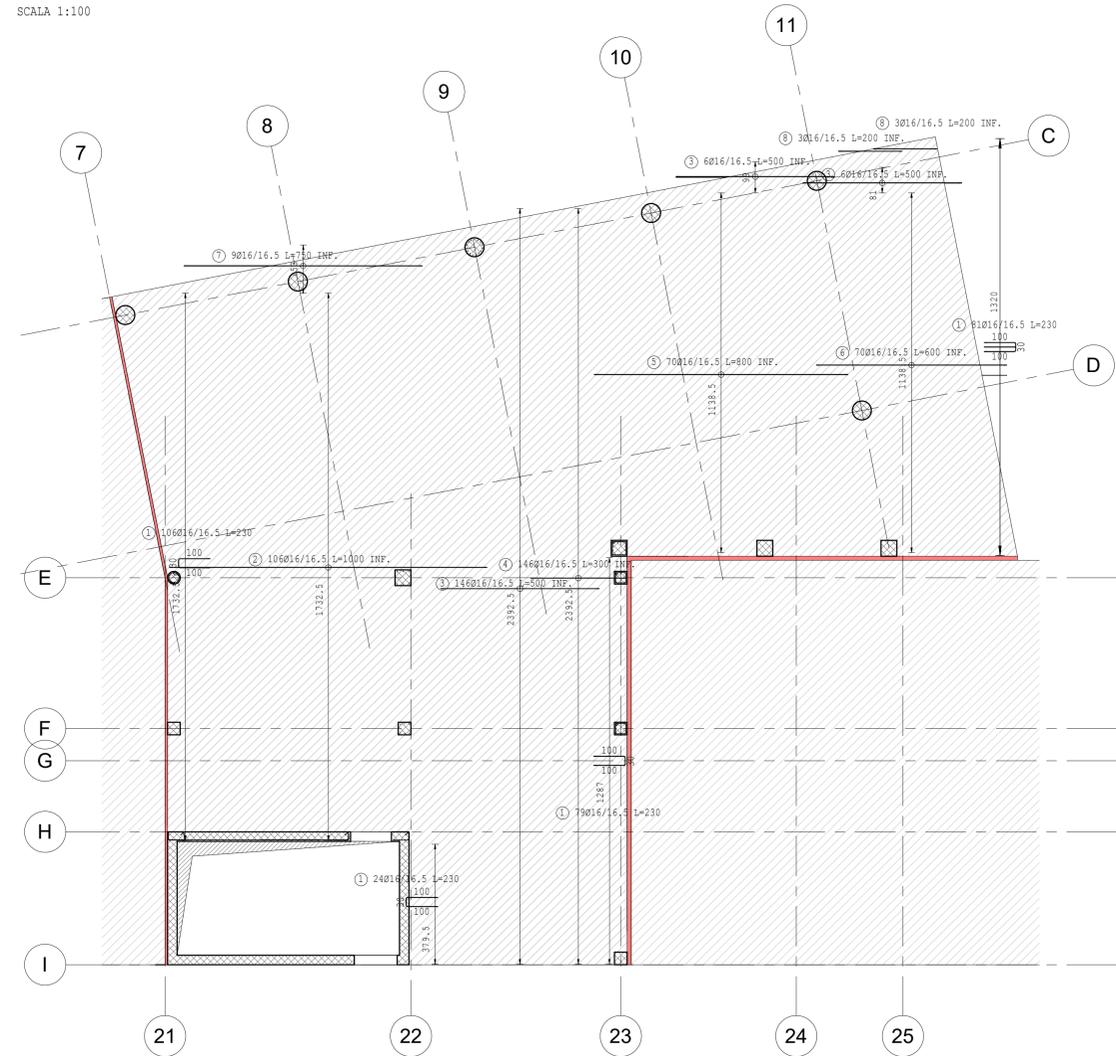


ARMATURA DI BASE SOLAIO 1 E SOLAIO 2 BLOCCO 2 - INFERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100



Contrassegno	φ [mm]	Immagine	Lunghezza[mm]	QNT	Peso [kg]
1	16		2300	614	2228.45
2	16		10000	106	1672.68
3	16		5000	217	1712.13
4	16		3000	146	691.16
5	16		8000	114	1439.14
6	16		6000	124	1174.03
7	16		7500	9	106.52
8	16		2000	6	18.94
9	16		12000	43	814.25
10	16		9000	86	1221.37
11	16		11000	61	1058.84
12	16		3500	61	336.90
Totale peso					12474.41

LE ARMATURE INFERIORI RAPPRESENTATE IN TAVOLA DEVONO ESSERE RIPETUTE SUPERIORMENTE

ARMATURA DI BASE SOLAIO 1 E SOLAIO 2 BLOCCO 2 - INFERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100

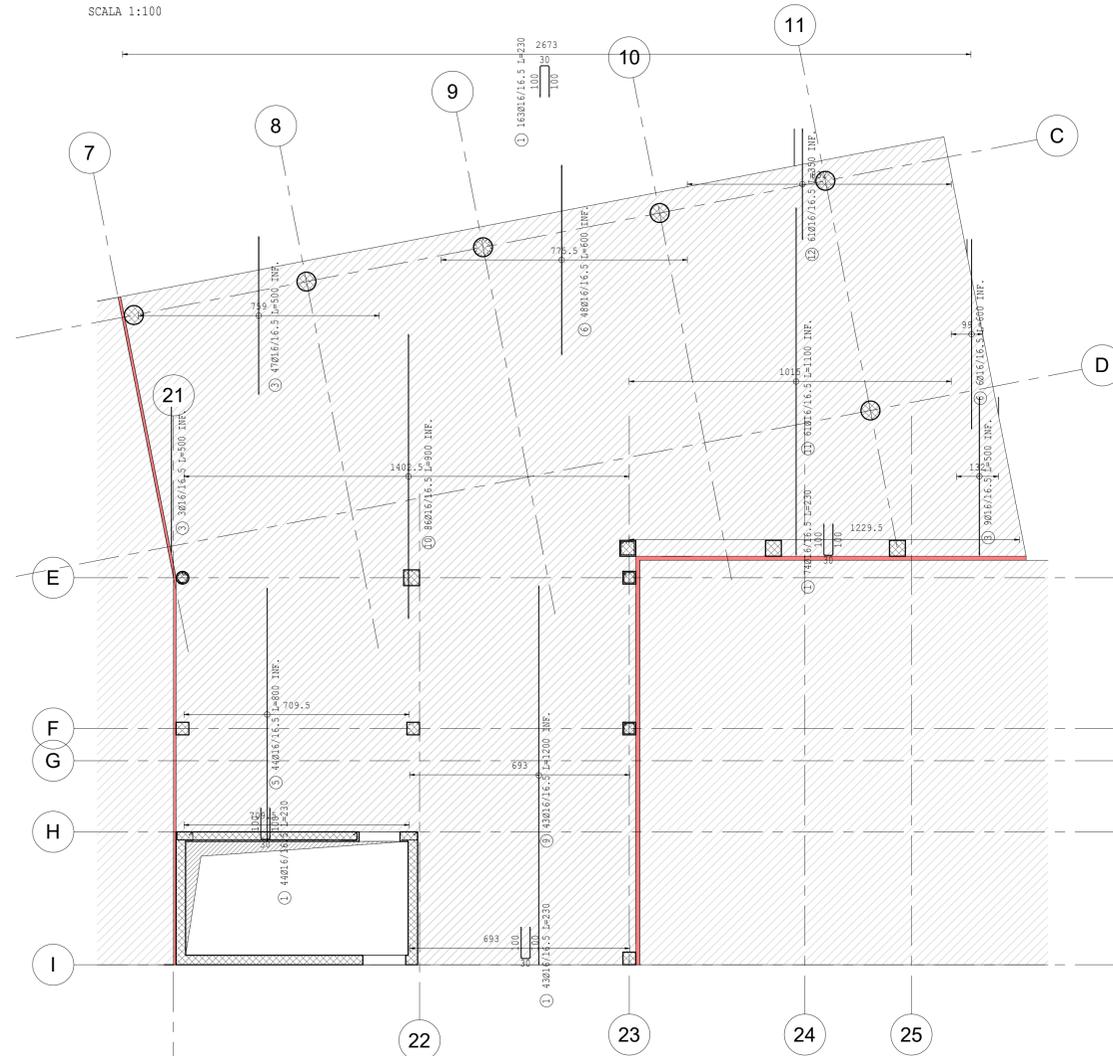


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1						
					TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	AMOR.	COPRIF. CLORURI
ELEVAZIONI - TRAVI E FILI					C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIATTAFORME E BETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAMENTI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIEN15089 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 S450 C	C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAMENTI					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni	
<12 m=120 cm	ogni 30 ton
<18 m=150 cm	ogni lotto di produzione
>18 m=180 cm	

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f _{yk} minimo	425N/mm ²
f _{yk} maximo	572N/mm ²
Agt _{minimo}	>6,0t
Rottura/energimento	1,13<f _t /f _y <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni	
l=60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 80 mm	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
f _{yk} minimo	355 N/mm ²	335 N/mm ²	335 N/mm ²	335 N/mm ²
f _t minimo	510 N/mm ²	470 N/mm ²	470 N/mm ²	490 N/mm ²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

TIPO	TIPO A-V<100m ²	TIPO A-V<1500m ²	TIPO B-V<1500m ²
Frequenza	Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.
Prelevi	1 prelievi/100 m ² di mix omog.	1 prelievi/100 m ² di mix omog.	1 prelievi/giorno di getto di mix omog.
Tipo	Non anisotropico	Statistico	Statistico

R _m (N/mm ²)	>R _m +3,5	>R _m +1,4s
s/R _m	>0,3	<0,3

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini
 R_m(N/mm²) = minore valore della resistenza dei prelievi
 R_m(N/mm²) = resistenza media dei prelievi
 s = scarto quadratico medio

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODI:			
	A	B	C	D
Materiale	S235/<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	<275/<30mm	<275	<275	<275
minimo delle membrature	-	-	8460/s<30mm	-
Costruzione	elementare	medio	completo	completo
Personale coord. UNI EN 20139	di base	specifico	completo	completo
Operatori	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418
Processi	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1
Controlli	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COFFIANTI SERRAGGIO	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
UNI EN 10204	51	89	142	221	304	431	597	746	1091	1534	2015
UNI EN 10204	11	13	15	17	19	21	23,5	25,5	28,5	31,5	34,5

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI
 SETTANTAT STUDIO ASSOCIATO
 Arch. D. Rangone Arch. E. Rionda
 CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
 Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
 SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02

ARMATURA DI BASE SOLAIO 1 E SOLAIO 2 - BLOCCO 2

GASS. D. Stru 029