

# ARMATURA PUNZONAMENTO FONDAZIONE - BLOCCO 1

SCALA 1:100

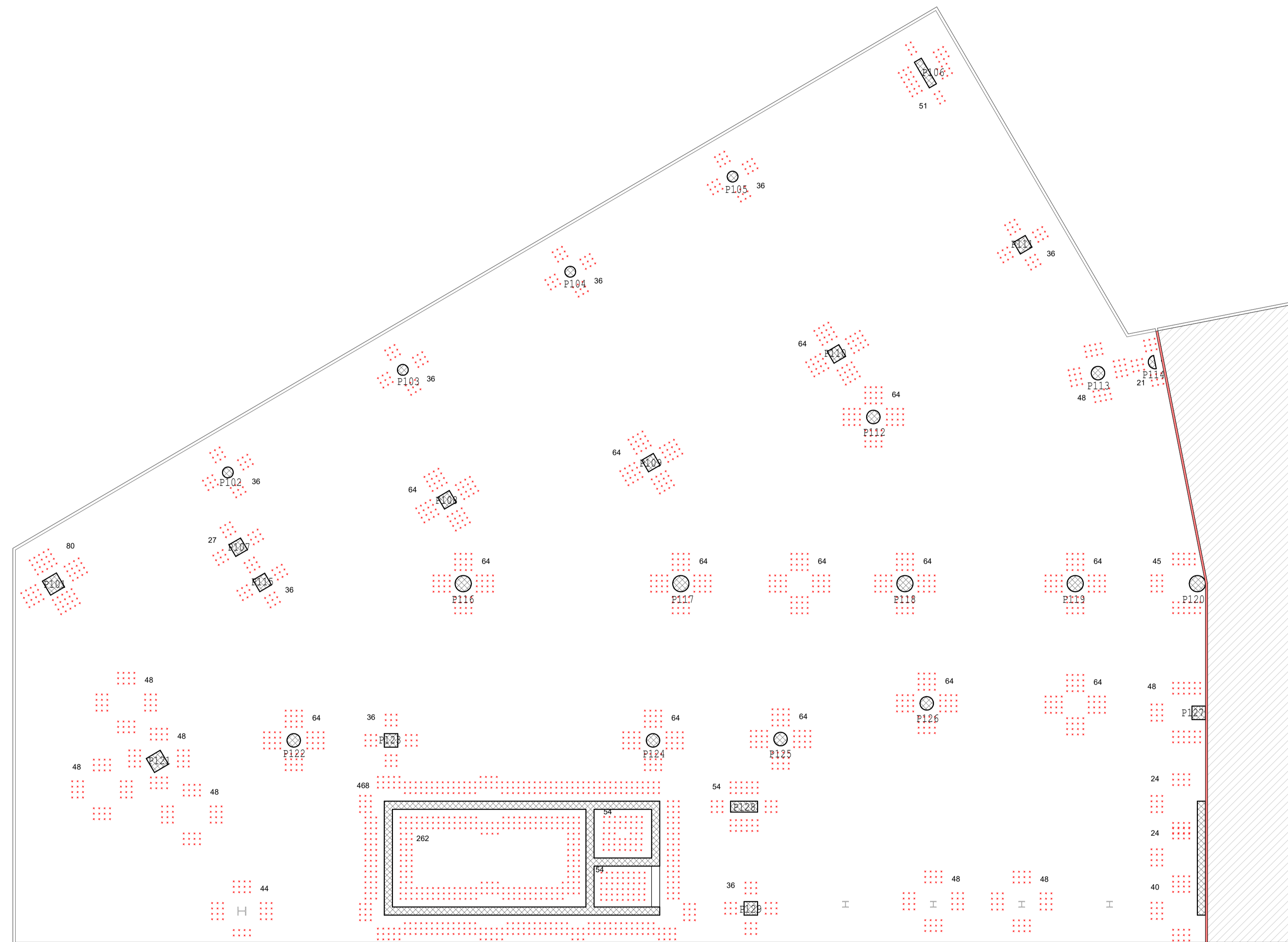


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO													
POSIZIONE	ACCIAIO STR		SALDATURA		BULLONI		ACCIAIO C.A.		CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1				
	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	AGGR.	COPRIF.	CLORURI	AMB.	A/Cmax
ELEVAZIONI - TRAVI E FILI STRI							C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI							C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI	EN10025 S355 JR		ISO4063-1		UNI EN150898 VITE 8.8 DADO 8		C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE							C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI							C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni <12 l=120 cm <18 l=150 cm >18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione

## ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f <sub>ys</sub> minimo	425N/mm <sup>2</sup>
f <sub>ys</sub> massimo	572N/mm <sup>2</sup>
A <sub>gt</sub> minimo	>6,0t
Rottura/sneuvamento	1,13<f <sub>t</sub> /f <sub>yk</sub> <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

## ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm		40 mm < t <= 80 mm	
	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
f <sub>ys</sub> minimo	355 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>
f <sub>t</sub> minimo	510 N/mm <sup>2</sup>	470 N/mm <sup>2</sup>	490 N/mm <sup>2</sup>	490 N/mm <sup>2</sup>

## QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

FREQUENZA	TIPO A'-V<100m <sup>3</sup>	TIPO A-V<1500m <sup>3</sup>	TIPO B-V>1500m <sup>3</sup>
Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.
3 preli./mix omog.	1 preli./100 m <sup>3</sup> di mix omog.	1 preli./giorno di getto di mix omog.	1 preli./giorno di getto di mix omog.

TIPO	Non statistico	Statistico
R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	>R <sub>m</sub> +3.5	>R <sub>m</sub> +1.4s
s/R <sub>m</sub>	>R <sub>m</sub> +3.5	<0.3

Il controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini  
 R<sub>m</sub>(N/mm<sup>2</sup>) = minore valore della resistenza dei prelievi  
 R<sub>m</sub>(N/mm<sup>2</sup>) = resistenza media dei prelievi  
 s = scarto quadratico medio

## QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MORO:			
	non significativo		significativo	
	A	B	C	D
Materiale	S235/s<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/s<30mm	S275	S275	S275
membrature	-	S355/s<30mm	S355	S355
	-	S460/s<30mm	S460	S460
Costruttore	-	-	-	altri acciai
Operatori	elementare	medio	medio	completo
Personale coord.	di base	specifico	completo	completo
Operatori	qualificato secondo UNI EN 1418			
Processi	qualificato secondo UNI EN 15614-1			
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12026			

## BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COPPIA MAX SERRAGGIO (Nm)	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
	11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.5

**COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)**

**REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI**

AGOSTO 2020

**RESPONSABILE PROCEDIMENTO:** Arch. Anna Casalone

**PROGETTISTI**

**SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO**  
Arch. D. Rangone

**CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO**  
Ing. A. Remonda

**Arch. Laura Lova**

**PROGETTO DEFINITIVO**  
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO