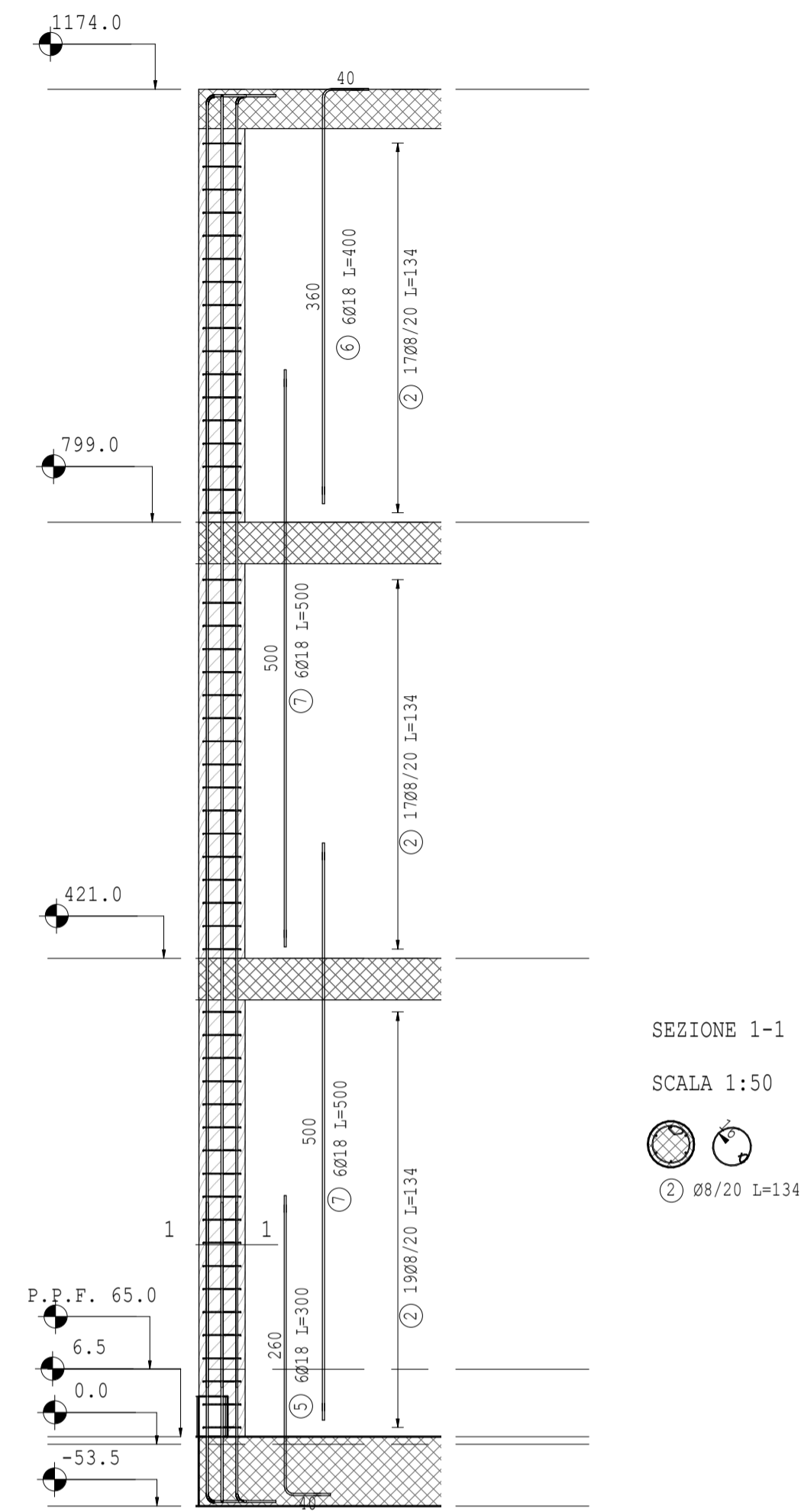


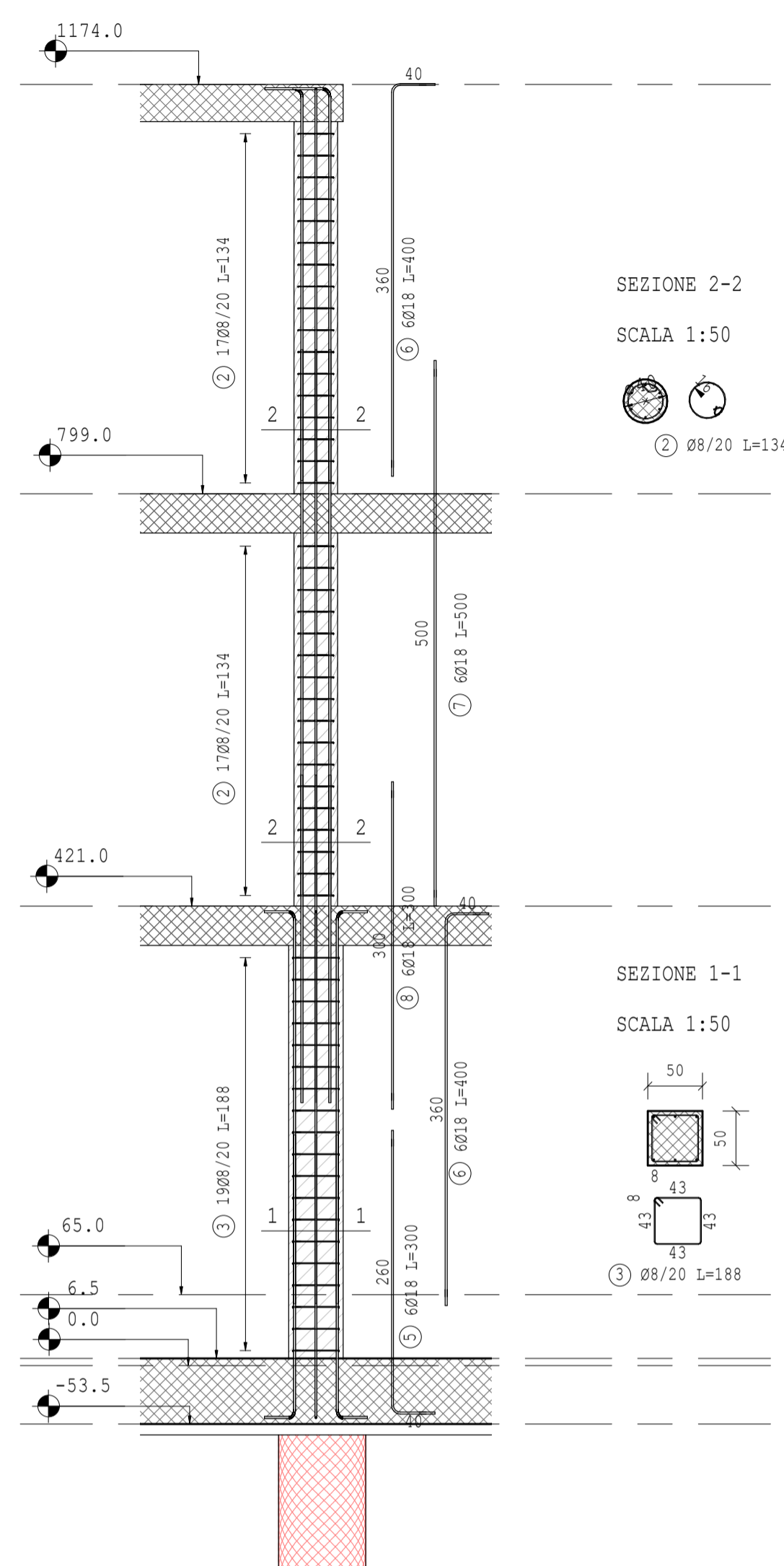
ARMATURA PILASTRI P210

SCALA 1:50



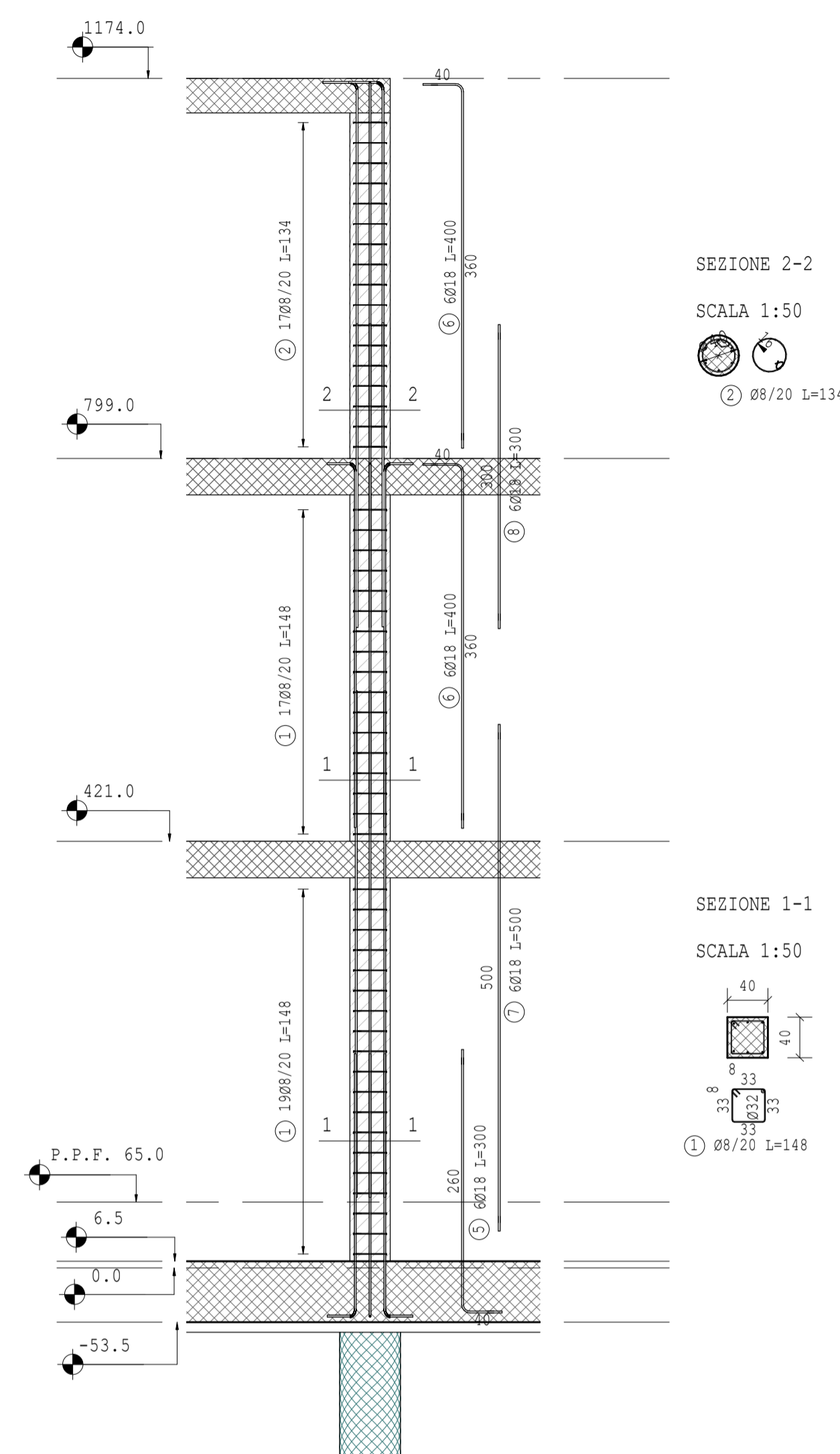
ARMATURA PILASTRI P211

SCALA 1:50



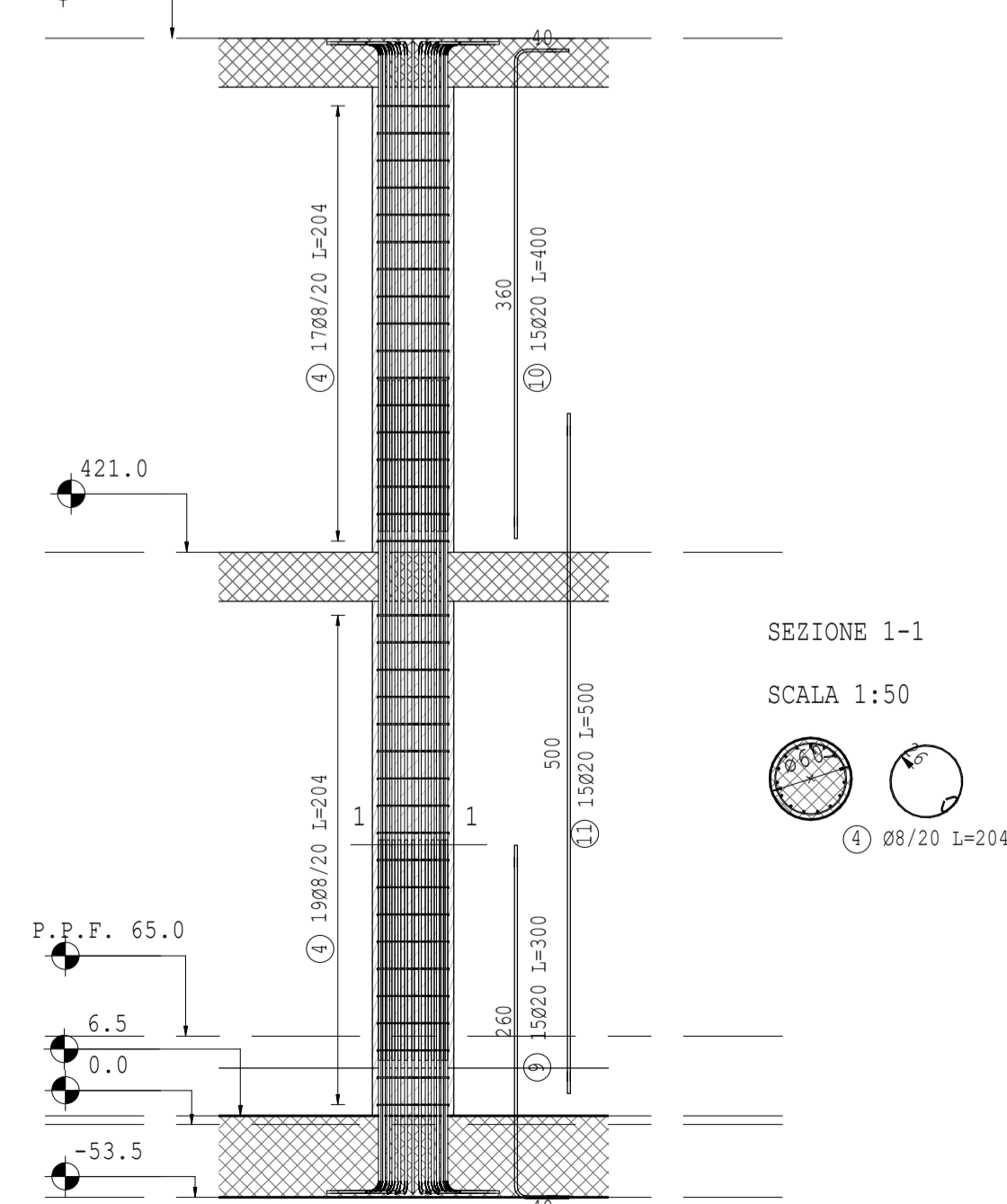
ARMATURA PILASTRI P214 - P213

SCALA 1:50



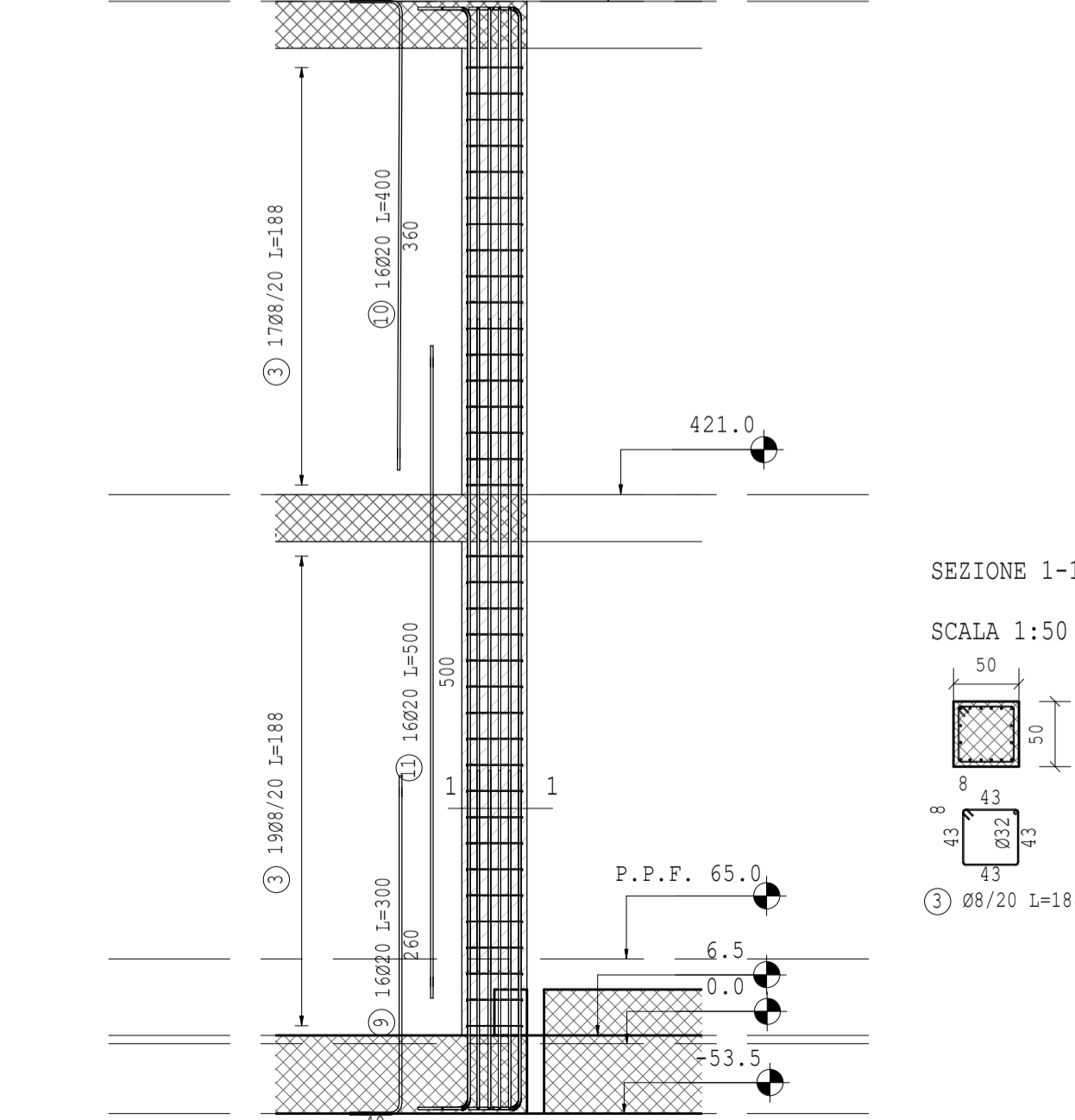
ARMATURA PILASTRI P201 - P202 - P203 - P204 - P205 - P206

SCALA 1:50



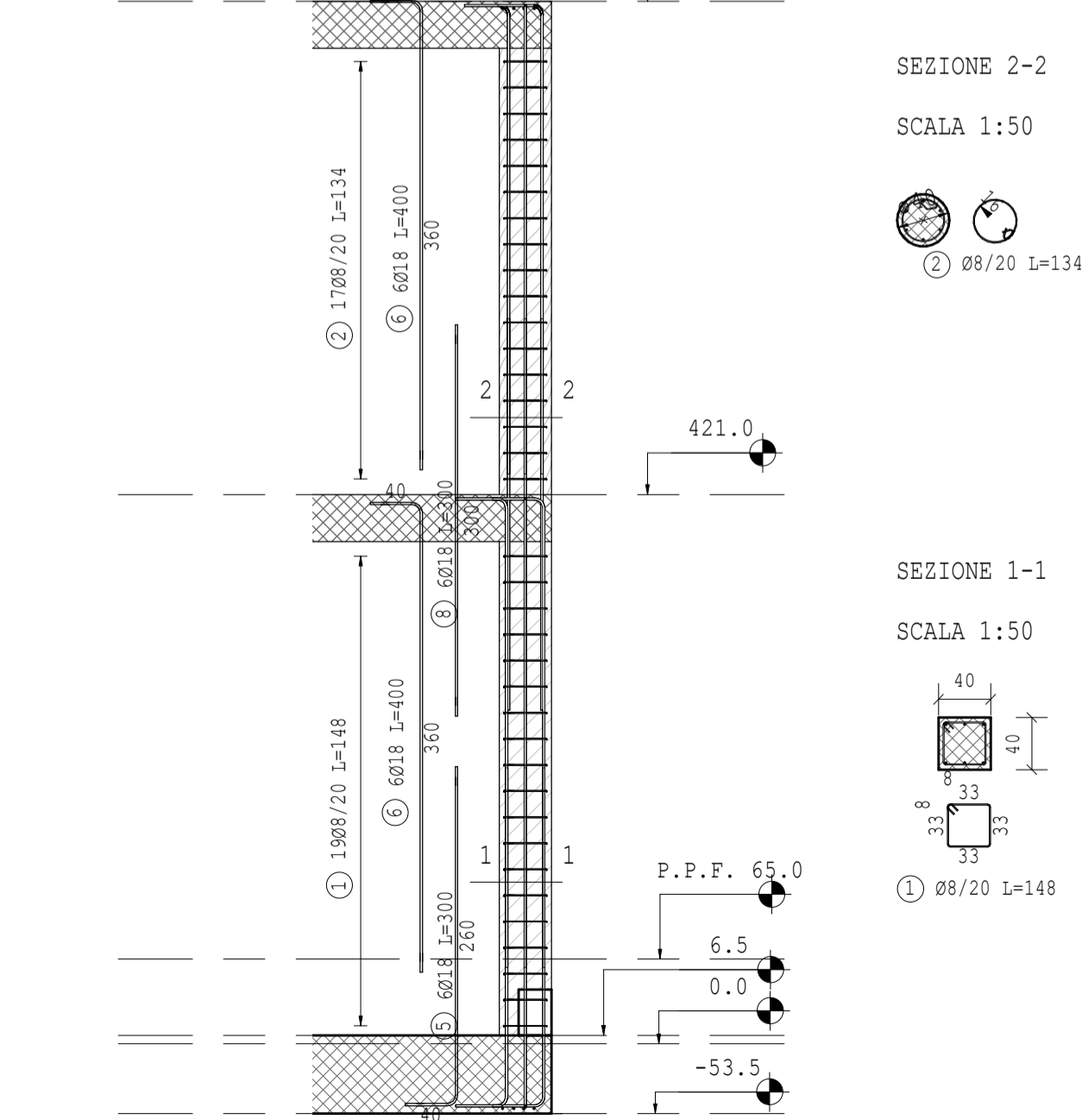
ARMATURA PILASTRI P207 - P208 - P209

SCALA 1:50



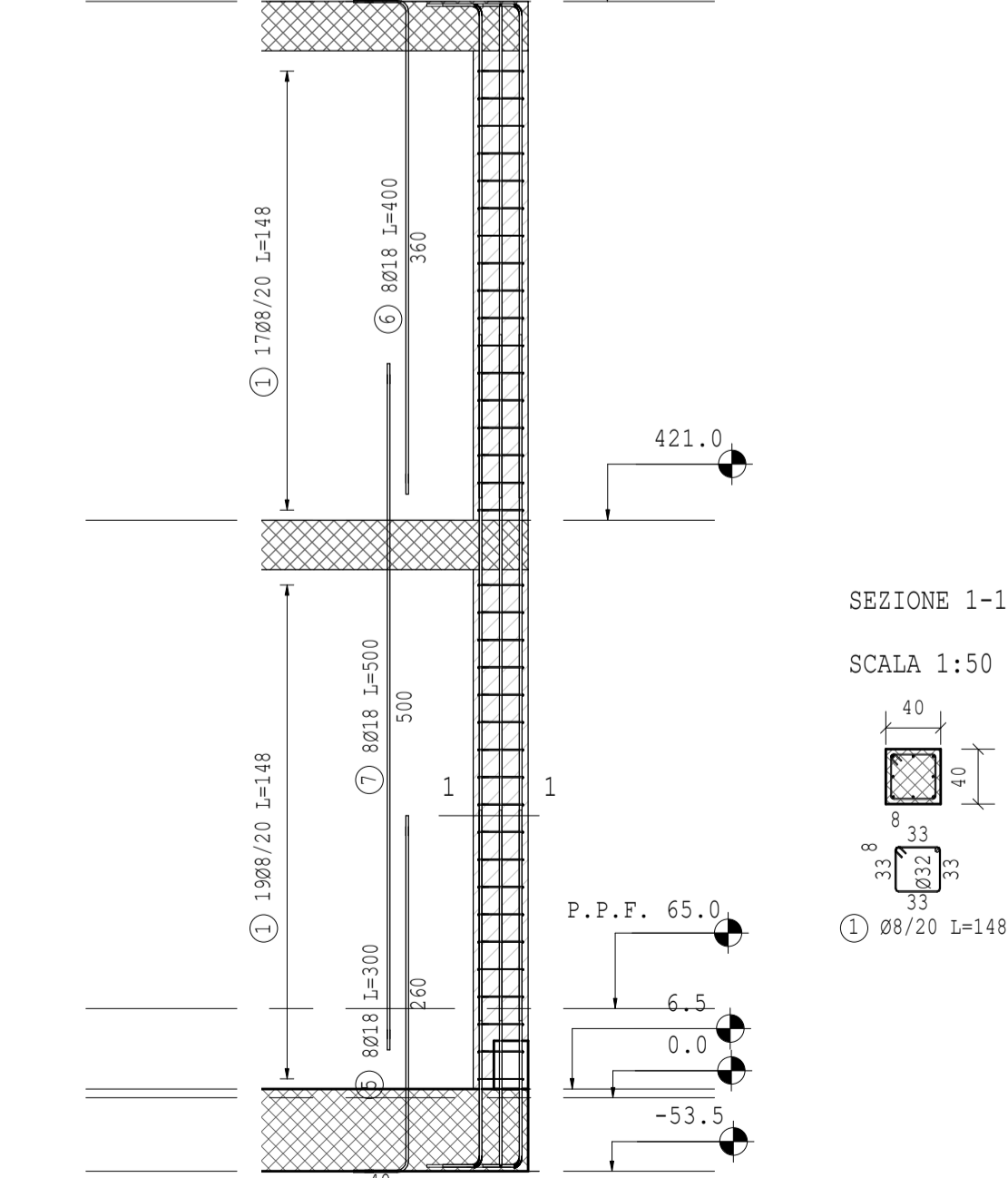
ARMATURA PILASTRI P212

SCALA 1:50



ARMATURA PILASTRI P215 - P216

SCALA 1:50



Contrassegno	φ [mm]	Immagine	Lunghezza [mm]	QNT	Peso [kg]
1	8		1480	91	52.53
2	8		1340	121	63.23
3	8		1880	55	40.33
4	8		2040	36	28.64
5	18		3000	32	192.00
6	18		4000	50	400.00
7	18		5000	32	320.00
8	18		3000	18	108.00
9	20		3000	31	227.85
10	20		4000	30	294.00
11	20		5000	31	379.75
12	20		4010	1	9.82
Totale peso					2116.15

IL PESO IN TABELLA SI RIFERISCE AI SINGOLI PILASTRI RAPPRESENTATI

TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1						
					TIPO	RESIST.	CONSIST.	MOD.	COPRIF.	CLORURI	AMB.
ELEVAZIONI - TRAVI E PILASTRI					C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E BETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIEN15089 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 S450 C	C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni	
<12 L=120 cm	ogni 30 ton
<18 L=150 cm	ogni lotto di produzione
>18 L=180 cm	

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f _{yk} min	425N/mm ²
f _{yk} max	572N/mm ²
Agt _{min}	>6,0t
Rottura/energimento	1,13<f _t /f _y <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni	
l=60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 80 mm	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
f _{yk} min	355 N/mm ²	375 N/mm ²	335 N/mm ²	335 N/mm ²
f _t minimo	510 N/mm ²	470 N/mm ²	490 N/mm ²	490 N/mm ²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

TIPO A-V<100m ²	TIPO A-V<1500m ²	TIPO B-V<1500m ²
Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.
1 prelievi/100 m ² di mix omog.	1 prelievi/100 m ² di mix omog.	1 prelievi/giorno di getto di mix omog.
Non anisotropico	Statistico	Statistico
R _m (N/mm ²)	>R _m +3,5	>R _m +1,4s
s/R _m	<0,3	<0,3

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini

R_m(N/mm²) = minore valore della resistenza dei prelievi

s = resistenza media dei prelievi

s = scarto quadratico medio

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODI:			
	non significativo	A	B	C
Materiale	S235/<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/<30mm	S275	S275	S275
membrature	-	S355/<30mm	S355	S355
altri acciai	-	S460/<30mm	S460	S460
Costruzione	di base	elementare	medio	completo
Personale coord.	di base	specifico	completo	completo
Operatori	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418
Processi	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1
Controlli	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
51	89	142	221	304	431	587	746	1091	1534	2015
11	13	15	17	19	21	23,5	25,5	28,5	31,5	34,5

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTAT STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

ARCHITETTO LAURA LOVA n. 9565

PROGETTO DEFINITIVO SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02

GASS. D. Stru 058