

TRACCIAMENTO FONDAZIONI - BLOCCO 2

SCALA 1:100



TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCIAIO STR		SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 204-1					
	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	Max AGGR.	COFRIF.	CLORURI	AMB.
ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIENISO898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI					C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni ≤12 l=120 cm ≤18 l=150 cm ≤18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f <sub>y</sub> minimo	425N/mm <sup>2</sup>
f <sub>y</sub> massimo	572N/mm <sup>2</sup>
Ag <sub>t</sub> minimo	>6,0%
Rottura/sneramento	1,13<f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm			40 mm < t <= 80 mm		
	SEZIONE APERTA		SEZIONE CAVA			
f <sub>y</sub> minimo	355 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>		
f <sub>t</sub> minimo	510 N/mm <sup>2</sup>	470 N/mm <sup>2</sup>	490 N/mm <sup>2</sup>	490 N/mm <sup>2</sup>		

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

FREQUENZA	TIPO A-V<1500m <sup>3</sup>	TIPO A-V<1500m <sup>3</sup>	TIPO B-V<1500m <sup>3</sup>
Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.
3 prelievi/mix omog.	3 prelievi/mix omog.	3 prelievi/mix omog.	3 prelievi/mix omog.
1 prelievi/100 m <sup>3</sup> di mix omog.	1 prelievi/100 m <sup>3</sup> di mix omog.	1 prelievi/100 m <sup>3</sup> di mix omog.	1 prelievi/100 m <sup>3</sup> di mix omog.
1 prelievi/giorno di getto di mix omog.	1 prelievi/giorno di getto di mix omog.	1 prelievi/giorno di getto di mix omog.	1 prelievi/giorno di getto di mix omog.
Non statistico	Non statistico	Statistico	Statistico
R <sub>c</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	>R <sub>c</sub> +3.5	>R <sub>c</sub> +3.5	>R <sub>c</sub> +1.4s
R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	>R <sub>m</sub> +3.5	>R <sub>m</sub> +3.5	>R <sub>m</sub> +1.4s
s/R <sub>m</sub>	>R <sub>m</sub> +3.5	>R <sub>m</sub> +3.5	<0.3

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini

R<sub>c</sub> [N/mm<sup>2</sup>] = minore valore della resistenza dei prelievi

R<sub>m</sub> [N/mm<sup>2</sup>] = resistenza media dei prelievi

s = scarto quadratico medio

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

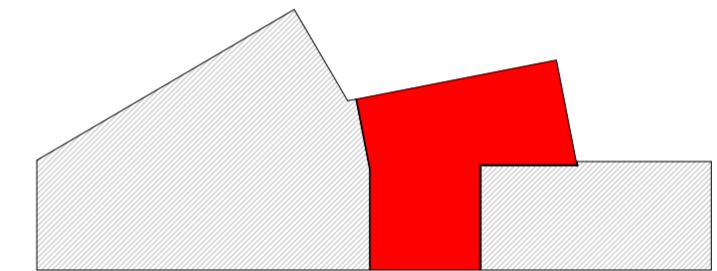
SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:			
	non significativo			significativo
	A	B	C	D
Materiale	S235/s<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/s<30mm	S275	S275	S275
minimo delle membrane	-	S355/s<30mm	S355	S355
membrane	-	S460/s<30mm	S460	S460
altri acciai	-			
Costruttore	elementare	medio	medio	completo
UNI EN 1090	elementare	medio	medio	completo
Personale coord.	di base	specifico	completo	completo
Operatori	qualificato secondo UNI EN 1418			
Processi	qualificato secondo UNI EN 15614-1			
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12026			

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COPIA MAX SERRAGGIO	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
UNI EN 1591	51	89	142	221	304	431	587	746	1091	1534	2015
Max FORO (mm)	11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.5

KEY PLAN

SCALA 1:1000



COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)



REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTAT STUDIO ASSOCIATO  
Arch. D. Rangone Arch. E. Rionda

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO  
Ing. A. Remonda



Arch. Laura Lova



PROGETTO DEFINITIVO  
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV\_02