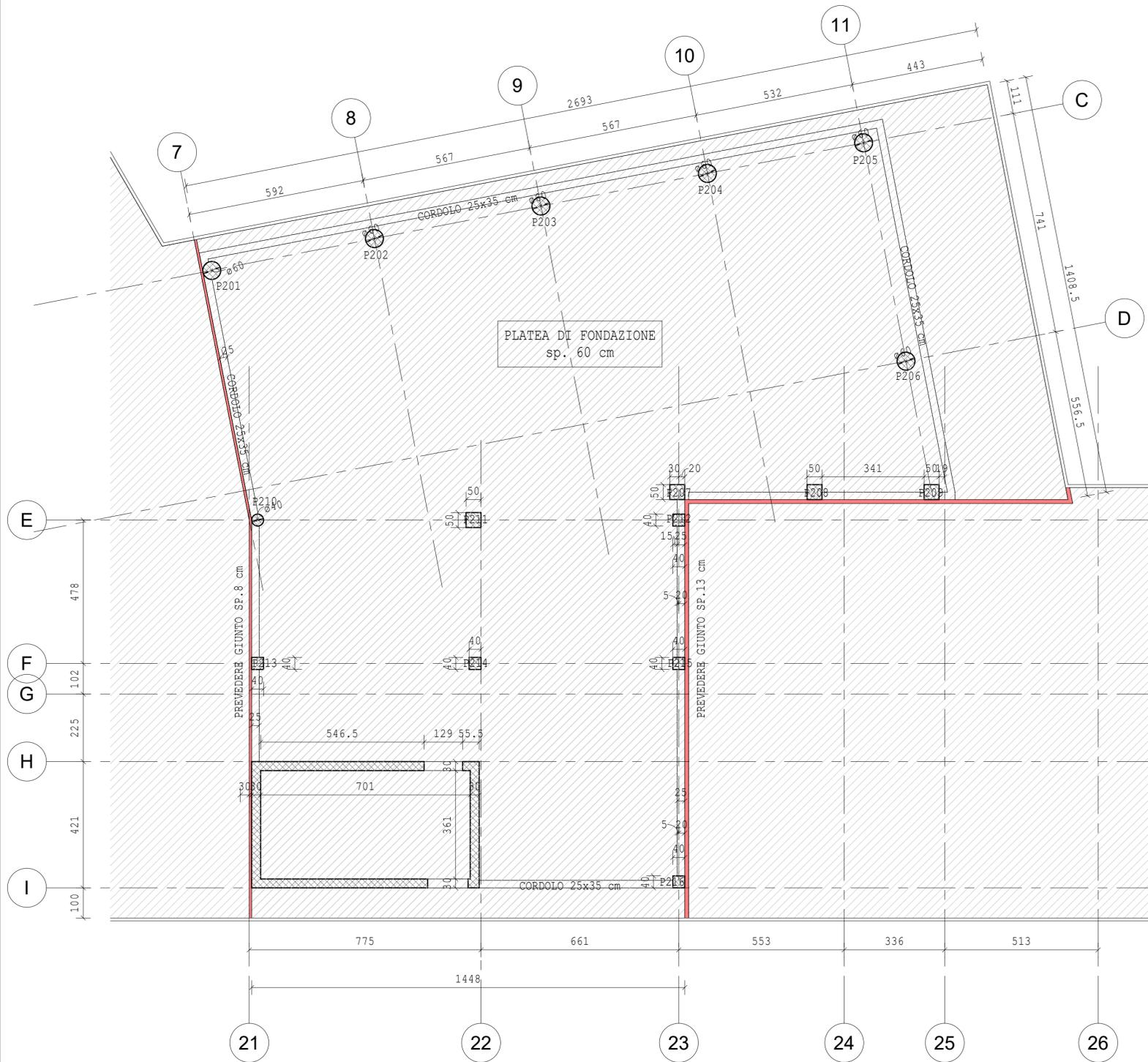


# TRACCIAMENTO FONDAZIONI - BLOCCO 2

SCALA 1:100



## TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCIAIO STR		SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 204-1					
	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	L <sub>max</sub> AGGR.	COFRIF.	COLORURI	AMB.
ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNI EN ISO 898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI					C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni <12 l=120 cm <18 l=150 cm >18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione

## ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f <sub>y</sub> minimo	425N/mm <sup>2</sup>
f <sub>y</sub> massimo	572N/mm <sup>2</sup>
Ag <sub>t</sub> minimo	>6,0%
Rottura/snervamento	1,13<f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

## ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm			40 mm < t <= 80 mm		
	SEZIONE APERTA		SEZIONE CAVA			
f <sub>y</sub> minimo	355 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>		
f <sub>t</sub> minimo	510 N/mm <sup>2</sup>	470 N/mm <sup>2</sup>	490 N/mm <sup>2</sup>	490 N/mm <sup>2</sup>		

## QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

## CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

FREQUENZA	TIPO A-V<1500m <sup>3</sup>	TIPO A-V<1500m <sup>3</sup>	TIPO B-V<1500m <sup>3</sup>
Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.	Almeno 3 prelievi/mix omog.
3 prelievi/mix omog.	3 prelievi/mix omog.	1 prelievi/100 m <sup>3</sup> di mix omog.	1 prelievi/giorno di getto di mix omog.
	Non statistico	Statistico	Statistico

R <sub>i</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	>R <sub>ck</sub> -3.5	
R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	>R <sub>ck</sub> +3.5	>R <sub>ck</sub> +1.4s
s/R <sub>m</sub>		<0.3

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini  
 R<sub>i</sub> [N/mm<sup>2</sup>] = minore valore della resistenza dei prelievi  
 R<sub>m</sub> [N/mm<sup>2</sup>] = resistenza media dei prelievi  
 s = scarto quadratico medio

## QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

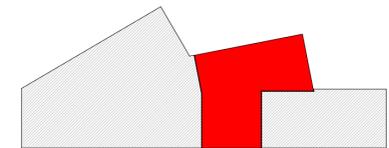
SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:			
	non significativo			significativo
	A	B	C	D
Materiale	S235/s<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/s<30mm	S275	S275	S275
minimo delle membrature	-	S355/s<30mm	S355	S355
altri acciai	-	S460/s<30mm	S460	S460
Costruttore	elementare	medio	medio	completo
Personale coord.	di base	specifico	completo	completo
Operatori	qualificato secondo UNI EN 1418			
Processi	qualificato secondo UNI EN 15614-1			
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12026			

## BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COPPIA MAX SERRAGGIO	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
	[N]	51	89	142	221	304	431	587	746	1091	1534
[N]	11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.5

## KEY PLAN

SCALA 1:1000



## COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)



## REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO : Arch. Anna Casalone

### PROGETTISTI

SETTANTAT STUDIO ASSOCIATO  
Arch. D. Rangone Arch. E. Rionda

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO  
Ing. A. Remonda



Arch. Laura Lova



PROGETTO DEFINITIVO  
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV\_02