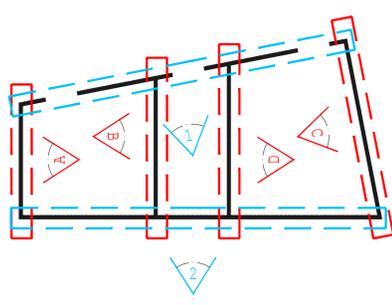
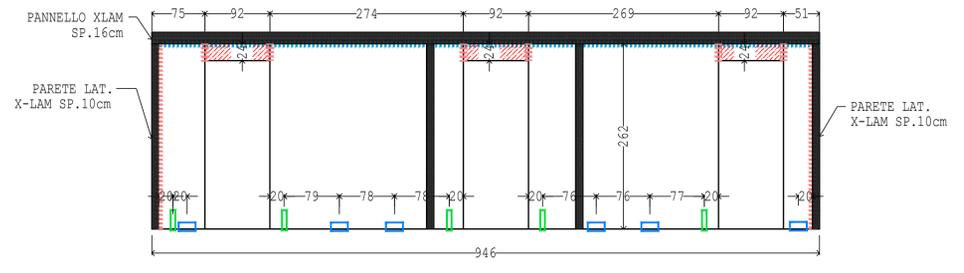


VISTE PARETI
SCALA 1:100



VISTA PARETE 1
SCALA 1:50



LEGENDA CONNESSIONI

LEGENDA CONNESSIONI LUNGO I LATI VERTICALI E IN TESTA AI PANNELLI XLAM

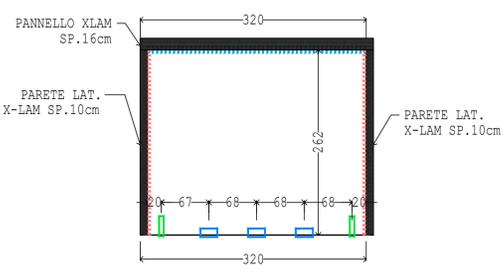
CUCITURA CON CONNESSIONE TIPO ROTHOBLAAS VGZ 9x300mm DISPOSTE A 45°, 1 COPPIA/300mm
 CUCITURA CON CONNESSIONE TIPO ROTHOBLAAS VGZ 7x140mm DISPOSTE A 45°, 1 COPPIA/150mm
 PANNELLO IN X-LAM DI CHIUSURA PORTE ALTEZZA 24cm - SP.10cm

LEGENDA CONNESSIONI LUNGO AL PIEDE DEI PANNELLI XLAM

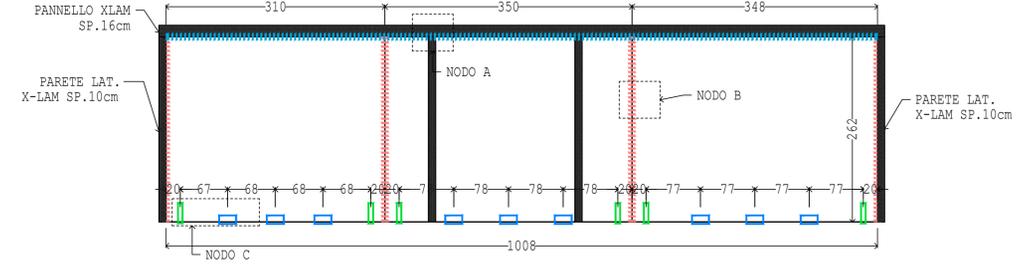
TCN 240
FISSAGGIO:
 - LATO LEGNO: 36 VITI TIPO LBS Ø5x50
 - LATO CLS: 2 ANCORANTI AVVITABILI TIPO SKR Ø16x130

WHT 340
FISSAGGIO:
 - LATO LEGNO: 14 VITI TIPO LBS Ø5x40
 - LATO CLS: 1 BARRA FILETTATA TIPO MGS M16x80 CON ANCORANTE VINYLPRO

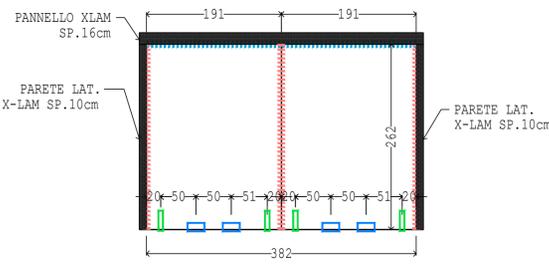
VISTA PARETE A
SCALA 1:50



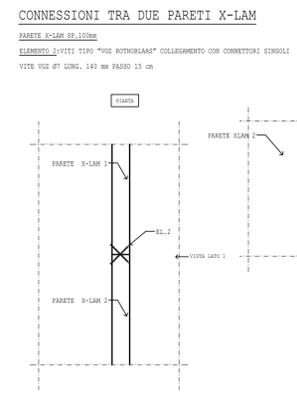
VISTA PARETE 2
SCALA 1:50



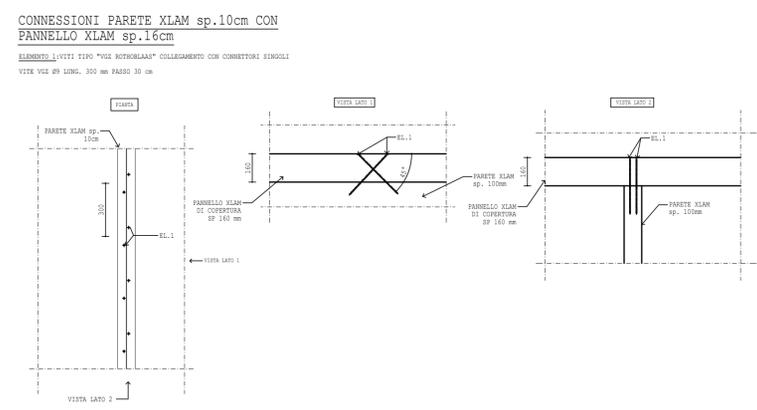
VISTA PARETE B
SCALA 1:50



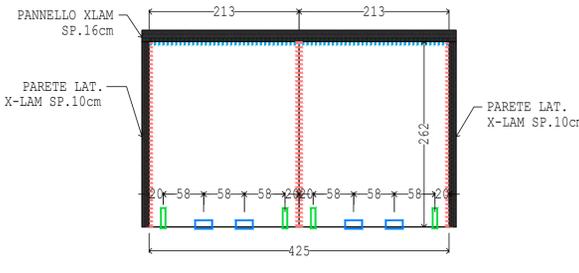
DETT. CONNESSIONE PARETE-PARETE
SCALA 1:20



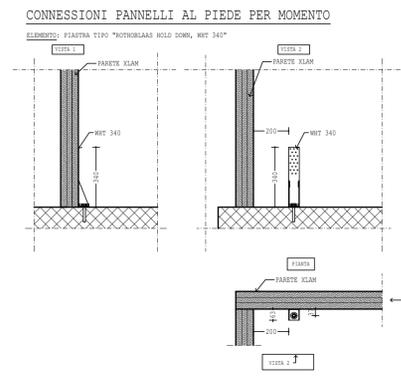
DETT. CONNESSIONE PARETE-SOLAIO
SCALA 1:20



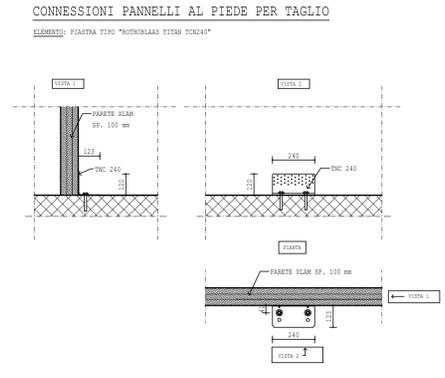
VISTA PARETE C
SCALA 1:50



DETT. CONNESSIONE HOLD-DOWN
SCALA 1:20



DETT. CONNESSIONE TAGLIO
SCALA 1:20



VISTA PARETE D
SCALA 1:50

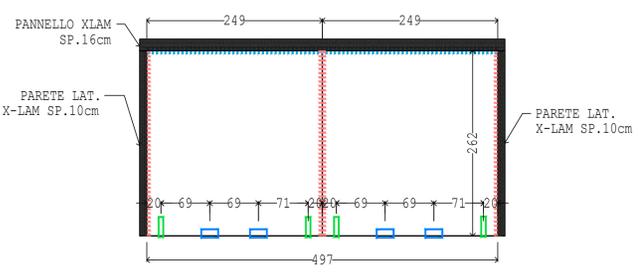


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1						
ELEVAZIONI - TRAVI E PILASTRI					REBIST.	CONSIST.	Ømm	COEFF.	CLORURI	AMB.	A/Cmax
ELEVAZIONI - PIASTRE E SBITI					C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI	EN10025 S355 JR	ISO4063-1	UNIEN10989 VITE 8.8 TACO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni <Ø12 l=120 cm <Ø18 l=150 cm >Ø18 l=180 cm	ogni 30 ton ogni lotto di produzione

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

TIPO	TIPO A'-V<1500m'	TIPO A-V<1500m'	TIPO B-V<1500m'
Frequenza	Almeno 3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix omog.
Almeno 3 prel./mix omog.	1 prel./100 m³ di mix omog.	1 prel./100 m³ di mix omog.	1 prel./giacno di getto di mix omog.
Tipo	Non statistico	Statistico	Statistico
R _t (N/mm²)	>R _t +3.5	>R _t +3.5	>R _t +1.4s
s/R _t	>0.3	>0.3	<0.3

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f _{yk} minimo	425N/mm²
f _{yk} maximo	572N/mm²
Agilità	>6,0l
Rottura/enerciamento	1,13<f _t /f _y <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 60 mm
f _{yk} minimo	335 N/mm²	335 N/mm²
f _{yk} maximo	510 N/mm²	470 N/mm²
	470 N/mm²	490 N/mm²

QUALIFICAZIONI SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COPPIA/AVV. SERRAGGIO (Nm)	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
Ømax FURTO (mm)	51	89	142	221	304	431	587	746	1091	1534	2015
Ømax FURTO (mm)	11	13	15	17	19	21	23,5	25,5	28,5	31,5	34,5

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO
 Arch. D. Rangone

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
 Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
 SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

REV_02

GASS_D_Stru 062

DETTAGLIO LOCALE TECNICO