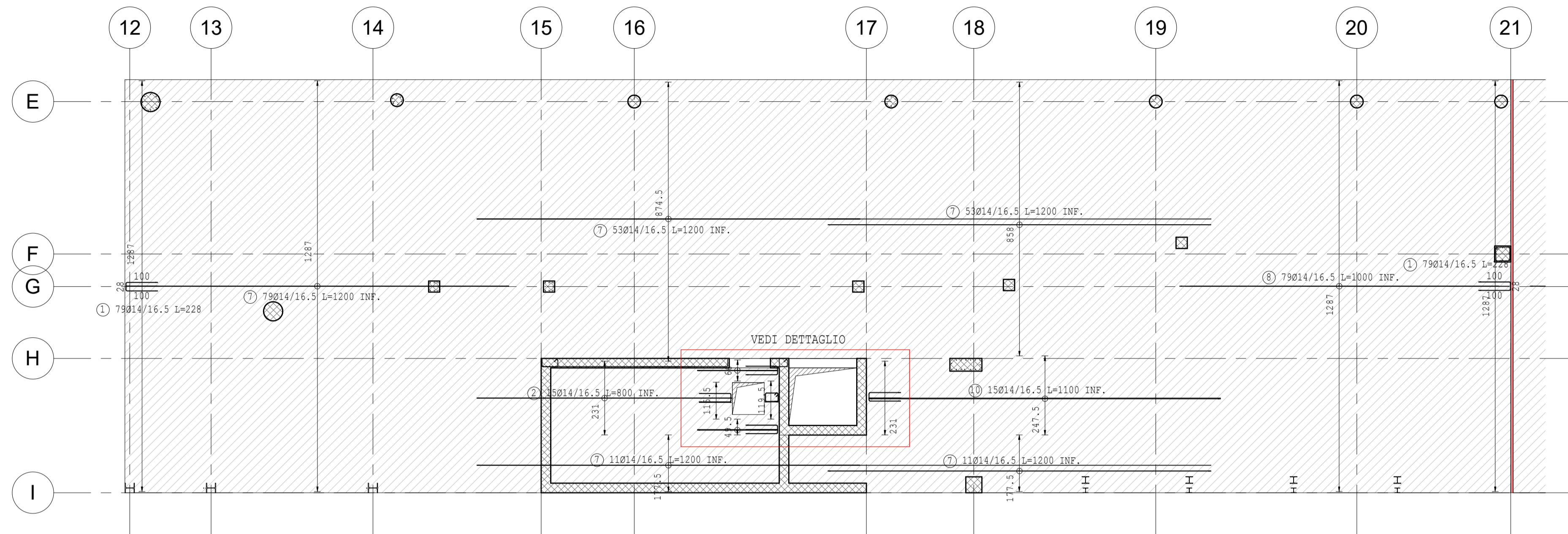


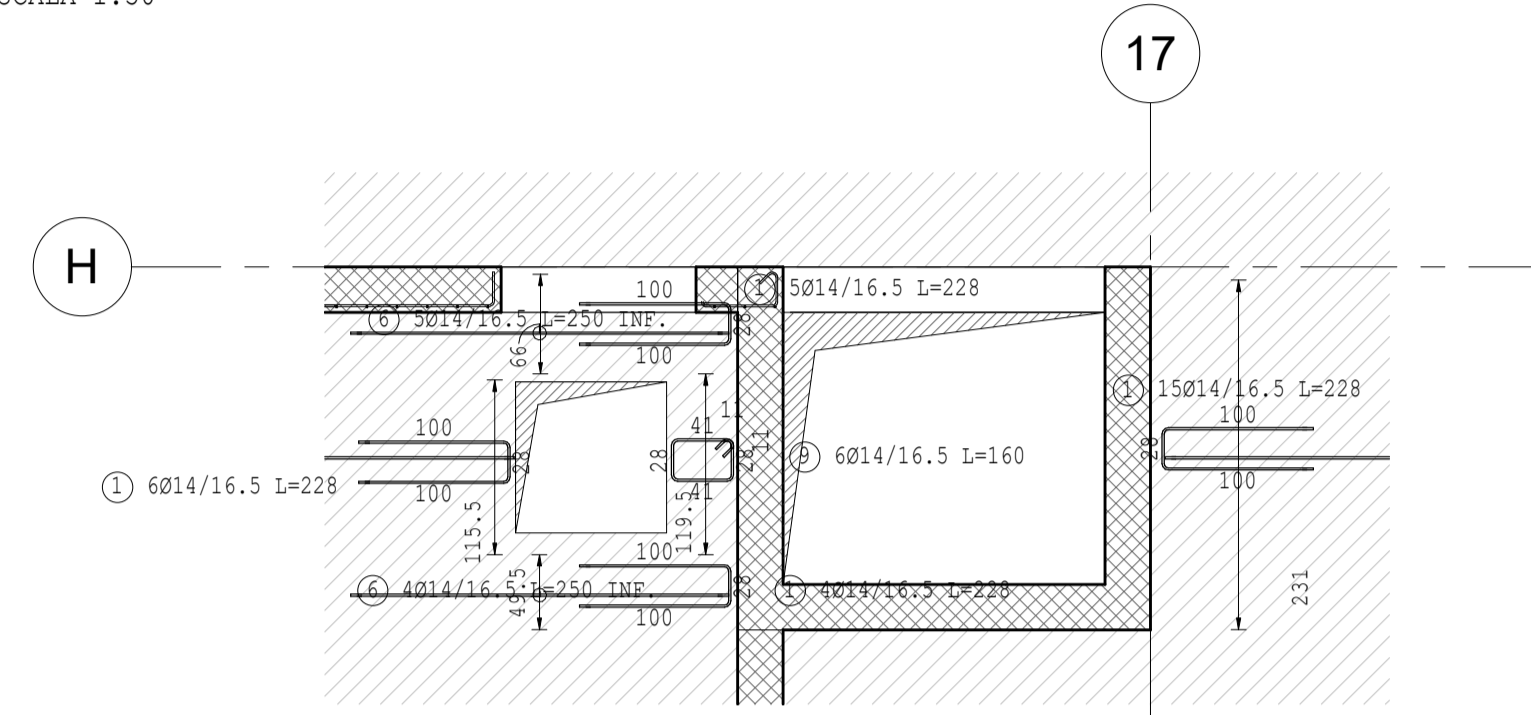
ARMATURA DI BASE SOLAIO DI COPERTURA BLOCCO 1 - INFERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:100



DETTAGLIO ARMATURA DI BASE - INFERIORE MAGLIA 1

SCALA 1:50

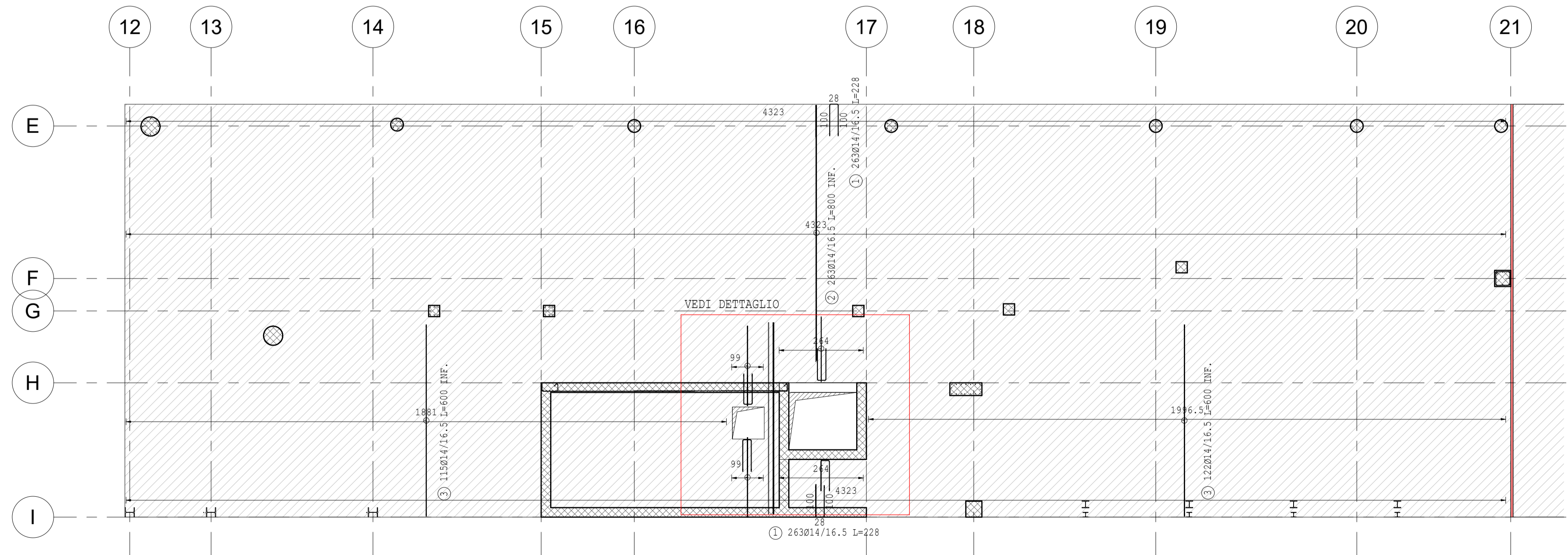


Contrassegno	φ [mm]	Immagine	Lunghezza[mm]	QNT	Peso [kg]
1	14		2280	738	2019.17
2	14		8000	278	2668.80
3	14		6000	239	1720.80
4	14		2200	24	63.36
5	14		2000	17	40.80
6	14		2500	23	69.00
7	14		12000	207	2980.80
8	14		10000	79	948.00
9	14		1600	6	11.52
10	14		11000	15	198.00
Totale peso					10720.25

LE ARMATURE INFERIORI RAPPRESENTATE IN TAVOLA DEVONO ESSERE RIPETUTE SUPERIORMENTE

ARMATURA DI BASE SOLAIO DI COPERTURA BLOCCO 1 - INFERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:100



DETTAGLIO ARMATURA DI BASE - INFERIORE MAGLIA 2

SCALA 1:50

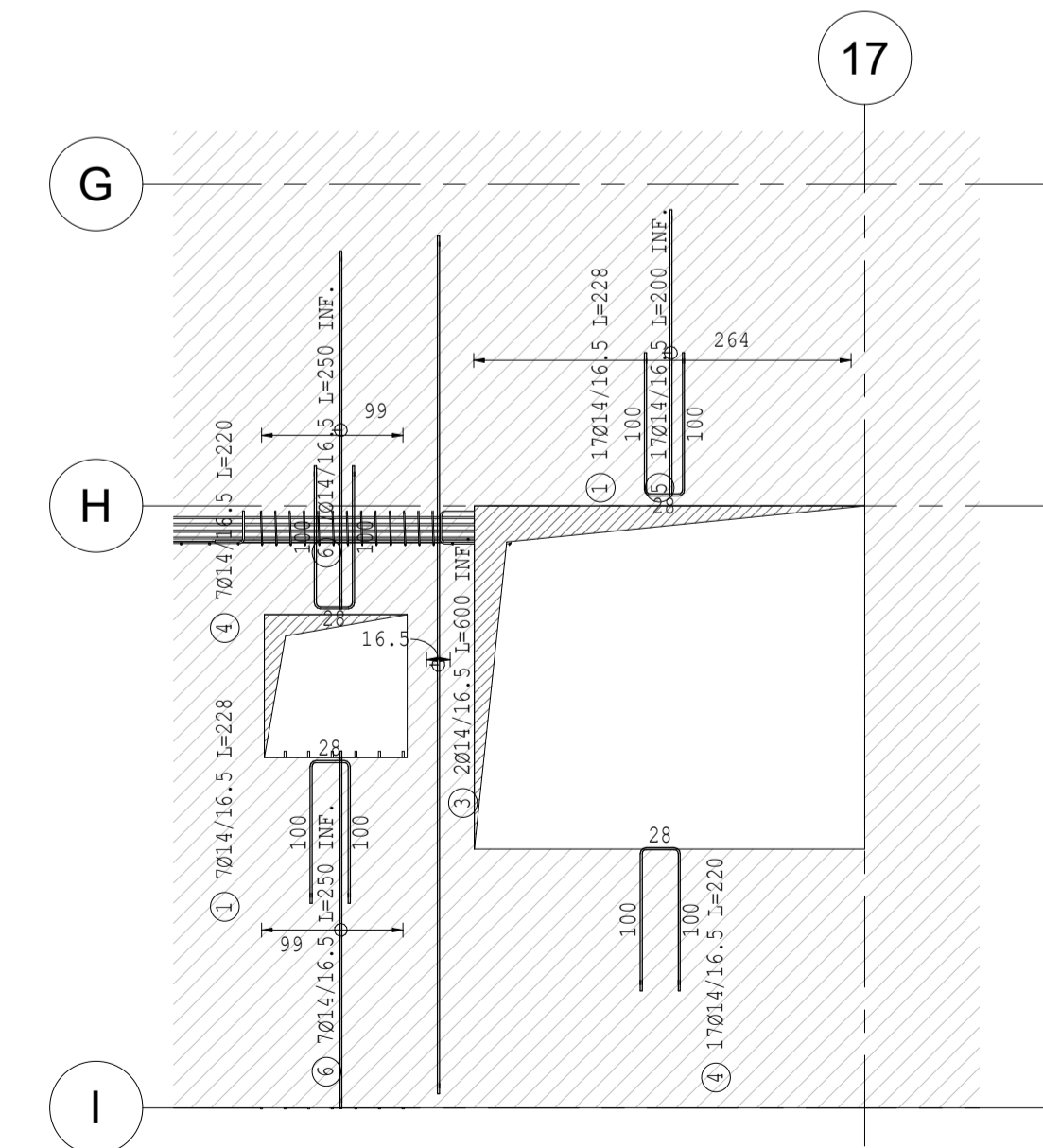


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

POSIZIONE	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1							
					RESIST.	CONSIST.	AGGR.	COFRIF.	CLORURI	AMB.	A/Cmax	
ELEVATIONI - TRAVI E PIASTRE					C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60	
ELEVATIONI - PIASTRE E SETTI					C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60	
FONDAMENTI	EN10025 S355 JR	S204863-1	UNIEN150898 VITE B 8 DADO 8	EN10025 B450 C	C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60	
PALI DI FONDAZIONE					C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60	
ELEMENTI PREFABBRICATI					C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60	

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 sprezioni <12 1x120 cm <18 1x150 cm >18 1x180 cm	ogni 39 ton ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
F <sub>yk</sub>	4258 N/mm <sup>2</sup>
F <sub>tk</sub>	5728 N/mm <sup>2</sup>
A <sub>g</sub>	>=,28
Rottura/sguainamento	1,13x(F <sub>yk</sub> /F <sub>tk</sub> )>1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 sprezioni 1x60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	40 mm < t <= 80 mm	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
F <sub>yk</sub>	355 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>	335 N/mm <sup>2</sup>
F <sub>tk</sub>	510 N/mm <sup>2</sup>	470 N/mm <sup>2</sup>	490 N/mm <sup>2</sup>	490 N/mm <sup>2</sup>

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EX2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

Frequenza	TIPO A'-V<100m'	TIPO A-V<1500m'	TIPO B-V>1500m'
Almeno 3 preli./mix omog. 1 preli./100 m' di mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog. 1 preli./100 m' di mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog. 1 preli./100 m' di mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog. 1 preli./100 m' di mix omog.

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODI:			
	A	B	C	D
Materiali	S235/S430mm	S235	S235	S235
Base/spessore	S275/S430mm	S275	S275	S275
minimo delle	S355/S430mm	S355	S355	S355
nomenclature	-	S460/S430mm	S460	S460
Costruttore	elementare	medio	medio	altel'acciaia
Operatori	di base	specifico	completo	completo
Processi	qualificato secondo UNI EN 1418	qualificato secondo UNI EN 15614-1	qualificato secondo UNI EN 15614-1	qualificato secondo UNI EN 15614-1
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12026	qualificato secondo UNI EN 12026	qualificato secondo UNI EN 12026	qualificato secondo UNI EN 12026

BULLONI ALTA RESISTENZA CL. 8.8/8

COPPIA/MT	SERRAGGIO	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
1	51	89	142	221	304	431	587	746	1091	1534	2015	2640
2	11	13	15	17	19	21	23	25	28	31	34	38

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI

AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI  
 SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO Arch. D. Rangone Arch. E. Rionda  
 CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

ARMATURA DI BASE SOLAIO DI COPERTURA - BLOCCO 1

GASS\_D\_Stu 048