

TRACCIAMENTO LOCALE TECNICO

SCALA 1:100

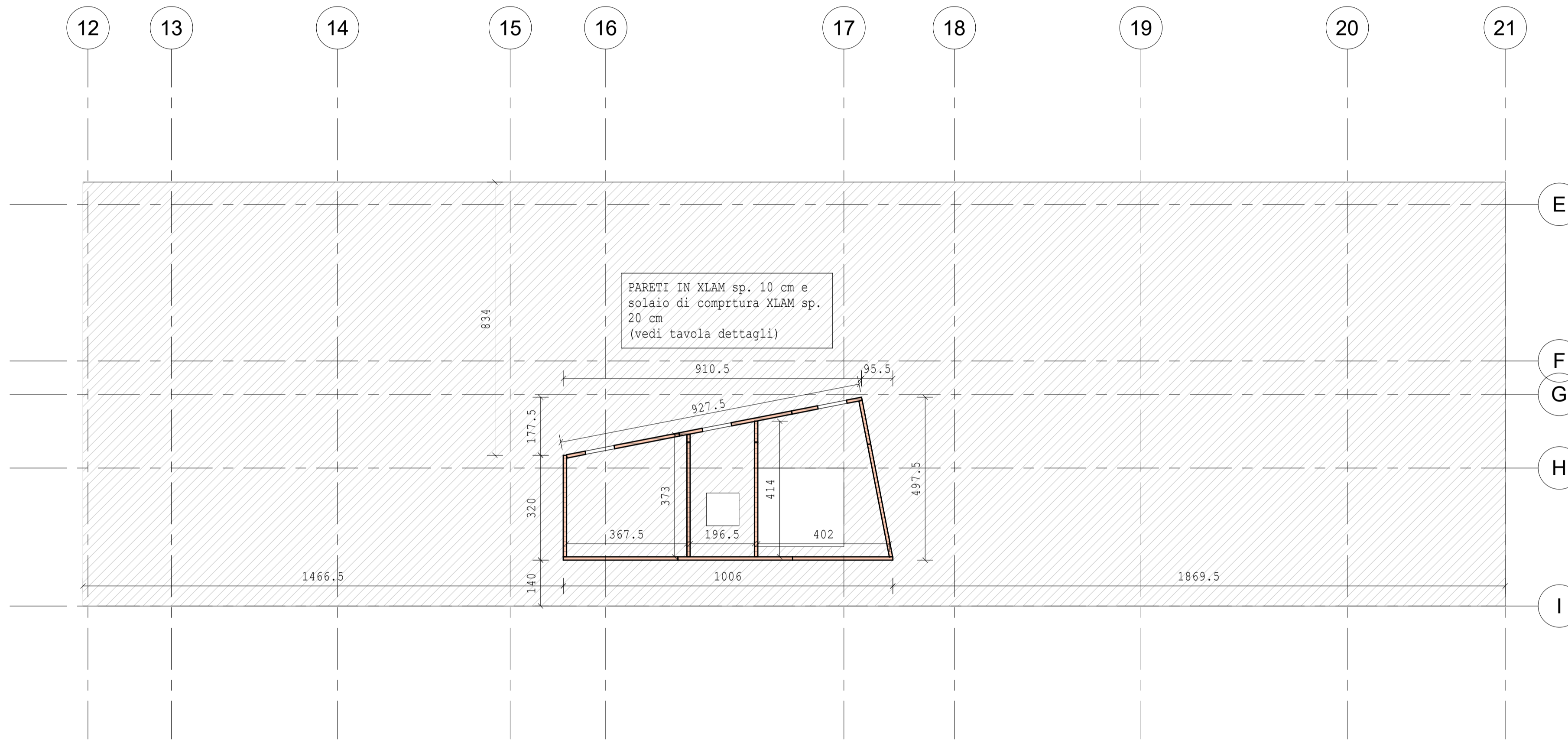


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO													
POSIZIONE	ACCIAIO STR		SALDATURA		BULLONI		ACCIAIO C.A.		CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1				
	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	COPRIF.	CLORURI	AMB.	A/Cmax	
ELEVAZIONI - TRAVI E FILISTRI							C32/40	S4	16	35	0,4	XC1	0,60
ELEVAZIONI - PIASTRE E SETTI							C32/40	S4	16	30	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI	EN10025 S355 JR		ISO4063-1		UNIEN150898 VITE 8.8 DADO 8		C32/40	S4	16	40	0,4	XC2	0,60
PALI DI FONDAZIONE							C32/40	S4	16	50	0,4	XC2	0,60
ELEMENTI PREFABBRICATI							C45/55	S4	16	30	0,4	XC1	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni	ogni 30 ton
<12 l=120 cm	ogni lotto di produzione
<18 l=150 cm	
>18 l=180 cm	

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
f _{yk} minimo	425N/mm ²
f _{yk} massimo	572N/mm ²
A _{gt} minimo	>6,0t
Rottura/snervamento	1,13<f _t /f _{yk} <1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni	Ogni lotto di produzione
l=60 cm	

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S355 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm		40 mm < t <= 80 mm	
	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
f _{yk} minimo	355 N/mm ²	335 N/mm ²	335 N/mm ²	335 N/mm ²
f _{yk} massimo	510 N/mm ²	470 N/mm ²	470 N/mm ²	490 N/mm ²

QUALIFICAZIONE SECONDO EN1090

Qualità	S355JR
Finitura superficiale	Zincato
Controlli	secondo UNI EN 10204
Classe di esecuzione	EXC2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

FREQUENZA	TIPO A-V<100m ³	TIPO A-V<150m ³	TIPO B-V>150m ³
Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.	Almeno 3 preli./mix omog.
3 preli./mix omog.	1 preli./100 m ³ di mix omog.	1 preli./giorno di getto di mix omog.	1 preli./giorno di getto di mix omog.
Almeno 3 preli./mix omog.	1 preli./100 m ³ di mix omog.	1 preli./giorno di getto di mix omog.	1 preli./giorno di getto di mix omog.

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:			
	non significativo		significativo	
	A	B	C	D
Materiale	S235/s<30mm	S235	S235	S235
base/spessore	S275/s<30mm	S275	S275	S275
minimo delle	-	S355/s<30mm	S355	S355
membrature	-	-	S460/s<30mm	S460
Costruttore	elementare	medio	completo	completo
UNI EN 10353	di base	specifico	completo	completo
Personale coord.	di base	specifico	completo	completo
Operatori	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418	secondo UNI EN 1418
Processi	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1	secondo UNI EN 15614-1
Controlli	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026	secondo UNI EN 12026

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

COPPIA MAX SERRAGGIO (Nm)	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
	11	13	15	17	19	21	23,5	25,5	28,5	31,5	34,5

COMUNE DI GASSINO TORINESE (TO)

REALIZZAZIONE SCUOLA PRIMARIA CON 15 CLASSI AGOSTO 2020

RESPONSABILE PROCEDIMENTO: Arch. Anna Casalone

PROGETTISTI

SETTANTA7 STUDIO ASSOCIATO
Arch. D. Rangone

CURCIO E REMONDA STUDIO ASSOCIATO
Ing. A. Remonda

Arch. Laura Lova

PROGETTO DEFINITIVO
SVILUPPATO A LIVELLO ESECUTIVO

TRACCIAMENTO LOCALE TECNICO

GASS_D_Stru
061